D-mig 532 TDKE LAB

IT
EN

- MIG/MAG
- SYNERGIC SIMPLE WELD
- TRADITIONAL

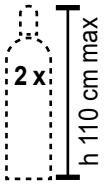
Autoriparazioni
Collision repair



Alu Cu-Si Fe

1 x Ø 100/200 5 kg max

1 x Ø 200/300 15 kg max



Supporto torcia
Torch holder

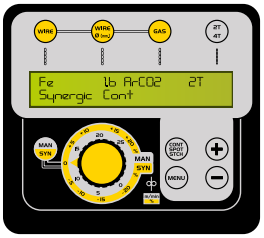
La proposta DECA per la carpenteria leggera e carrozzeria.
D-mig 532 TDKE è una saldatrice trifase MIG/MAG da 220 Amp con 2 trainafilo integrati.
I due trainafilo assieme al carrello per due bombole di gas consentono di avere la macchina pronta per saldare alluminio, acciaio o fili per brasatura su acciai galvanizzati.

- Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il Burn back. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati.
- Predisposizione per utilizzare la torcia Spool-gun con cavo da 6m.

The DECA proposal for light carpentry and car-body repair.
D-mig 532 TDKE is a three-phase MIG/MAG welder with 220A and 2 integrated wire feeders.
The two wire feeders, along with the cart for two gas cylinders, ensure that the machine is ready to weld aluminum, steel or brazing wires for galvanized steels.

- The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and Burn back in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs.
- The welder is designed to use the Spool-gun torch with a 6m cable.

Simple Weld
Synergic Digital Control



MADE IN SAN MARINO		D-mig 532 TDKE
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 230 / 400V**
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,5 / 5,0 kW
Fusibile - Fuse		16/10A
Rendimento - Efficiency		< 80%
Campo di regolazione - Welding current		**20 - 220A**
Posizioni di saldatura - Welding positions		10
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		160A - 45%
		140A - 60%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		17 - 32V
Filo ø mm Wires ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0
	Inox	0,8 - 1,0
	Al.Mg 5 - Al.Si 5	0,8 - 1,0
	Cu.Si 3	0,8 - 1,0
	Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm	1 X 100-200- 1 X 200-300
Trainafilo - Wire feeder		2 Rulli - 2 rolls (30 Ø mm)
Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•
Caricamento filo - Wire load		•
Modo pulsante torcia - Torch trigger		2/4T /Spot / Stich
Saldatura sinergica - Synergic welding		•
Velocità accostamento - Approach speed		Regolabile - Adjustable
Regolazione fine velocità filo - Fine speed regulation		•
Burn back		Regolabile - Adjustable
Predisposizione Spool gun - Spool gun predisposition		•
Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq
Peso - Weight ≃		65 kg
Dimensioni - Dimensions		845 x 505 x 780 mm
Codice - Code		**259500**

Accessori in dotazione - Supplied accessories:


DE M15A - 3m: (Ugello / Tip 0,8mm)
DE M15A - 3m: (Ugello / Tip 0,8mm)


2,7m (16 mmq); +


Gas 3m


■Fe 0,6 / 0,8mm
■Fe 0,6 / 0,8mm

