Easy One 200 LAB

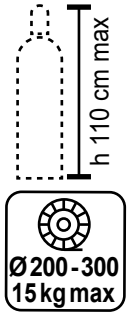
IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Autoriparazioni
Collision repair



Alu Cu-Si Fe



Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

Vano porta attrezzi
Tools compartment

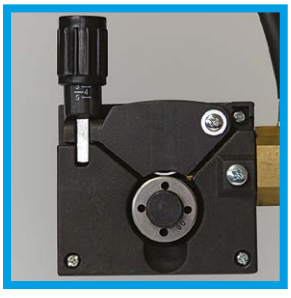
Easy One è una saldatrice monofase MIG/MAG sinergica e multiprocesso da 200 Amp studiata appositamente per le riparazioni in carrozzeria.
Permette la saldatura di acciaio, alluminio su parti strutturali della carrozzaria e lamiere di basso spessore.
La regolazione della macchina è estremamente semplice. È sufficiente inserire il diametro del filo, la coppia materiale/gas e lo spessore da saldare, affinché la saldatrice sia già automaticamente regolata con i parametri di saldatura ottimali.

- MIG/MAG Sinergico. Pacchetto di oltre 20 programmi per differenti acciaio al carbonio, inox, alluminio e saldobrasatura (CuSi3, CuAl8) di acciai galvanizzati e altoresistenziali.
- Saldatura MIG/MAG in modalità sinergica o manuale.
- Saldatura con fili animati FLUX, ad elettrodo MMA e TIG Lift.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

Easy One is a 200 Amp single-phase MIG/MAG synergic and multiprocess welding machine specifically designed for bodywork repairs.
It allows for welding of steel, aluminum on structural parts of the body and thin sheets. The machine's adjustment is extremely simple. You just need to input the wire diameter, the material/gas combination, the thickness to be welded and the machine will automatically set itself to the optimal welding parameters.

- MIG/MAG Synergic. Package of over 20 programs for different carbon steels, stainless steel, aluminum, and brazing (CuSi3, CuAl8) for galvanized and high-strength steels.
- MIG/MAG welding in synergic or manual mode.
- Welding with FLUX-cored wires, MMA electrode, and TIG Lift.
- Software update via SD-Card.





Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm

MADE IN SAN MARINO

			EASY ONE 200 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 15%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
	Generatore - Generator: Min		7 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0	
		Animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Polarity reversal		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Hot start		Regolabile - Adjustable	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Burn back		Regolabile - Adjustable	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco saldatura - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Slope down		Regolabile - Adjustable	
	Connessioni in uscita - Output connections		Torch Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		30 kg	
	Dimensioni - Dimensions		777 x 407 x 792 mm	
	Codice - Code		**247500**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M15A - 3m: (Ugello / Tip 0,8mm) +  Fe 0,6 / 0,8mm +  2,7m (16mmq) +  Gas 1,5m