Easy One 200 LAB

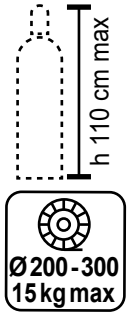
FR
ES

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Carrosserie
Carrocería



Alu Cu-Si Fe



Support torche
Portaantorcha

Roues très robustes
Ruedas industriales

Compartiment à outils
Compartimiento portaherramientas

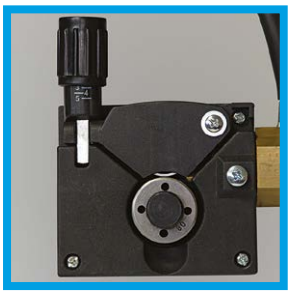
Easy One est un poste à souder monophasé MIG/MAG synergique et multiprocédé de 200A, spécialement conçu pour les réparations de carrosserie.
Il permet de souder l'acier, l'aluminium sur les pièces structurelles de la carrosserie et les tôles minces.
Le réglage de la machine est extrêmement simple. Il suffit de saisir le diamètre du fil, la combinaison matériau/gaz, l'épaisseur à souder et la machine se réglera automatiquement sur les paramètres de soudage optimaux.

- MIG/MAG synergique. Un ensemble de plus de 20 programmes pour différents aciers au carbone, inox, aluminium et brasage (CuSi3, CuAl8), aciers galvanisés et à haute résistance.
- Soudage MIG/MAG en mode synergique ou manuel.
- Soudage avec fils fourrés FLUX, électrode MMA et TIG Lift.
- Mise à jour du logiciel par SD-Card.

Easy One es un equipo de soldadura MIG/MAG, sinérgico y multiproceso de 200 A monofásico, diseñado específicamente para reparaciones de carrocería.
Permite soldar acero, aluminio en partes estructurales de la carrocería y chapas de grosor reducido. El ajuste del equipo es extremadamente simple. Es suficiente introducir el diámetro del hilo, la combinación de material/gas, el grosor a soldar y el equipo de soldadura se ajustará automáticamente con los parámetros de soldadura óptimos.

- MIG/MAG sinérgico. Un paquete de más de 20 programas para diferentes materiales: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y cobresoldeo (CuSi3, CuAl8) de aceros galvanizados y de alta resistencia.
- Soldadura MIG/MAG en modo sinérgico o manual.
- Soldadura con hilos tubulares FLUX, electrodo MMA y TIG Lift.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.





Dévidoir 2 galets
Alimentador dos rodillos
D.30mm

deca

MADE IN SAN MARINO

			EASY ONE 200 LAB	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230 V +/- 15%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
	Fusible - Fusible		16A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		7 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		86 V	
MIG	**Fil ø mm Hilo ø mm**	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0	
		Fil fourré - Hilo tubular FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobine ø mm - Bobina ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador de hilo		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)	
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro voltímetro		•	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Hot start		Réglable - Ajustable	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Burn back		Réglable - Ajustable	
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco de soldadura		LIFT	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
	Slope down - Rampa de bajada		Réglable - Ajustable	
	Connexion de sortie - Conexiones de salida		Torch Euro / DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≃		30 kg	
	Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm	
	Code - Código		**247500**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

 DE M15A - 3 m: (Buse / Tobera 0,8mm) +  ■Fe 0,6 / 0,8mm +  2,7m (16mmq) +  Gas 1,5m