JOB One 220 LAB

IT EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Autoriparazioni
Collision repair

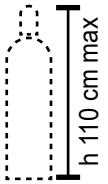


Alu Cu-Si Fe

Ø 200/300
15 kg max

PULSE

DOUBLE PULSE



Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

Vano porta attrezzi
Tools compartment

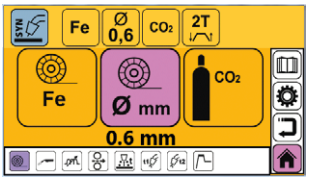
Multilingua / Multilanguage

Job One 220 è una saldatrice monofase MIG/MAG PULSATO sinergica e multiprocesso da 220 Amp ideale per le riparazioni in carrozzeria.
Permette la saldatura di acciaio, alluminio su parti strutturali e lamiere di basso spessore.
Il display a colori facilita la regolazione con due modalità d'utilizzo: "Base", privilegia semplicità e velocità d'uso; "Avanzata", tutti i parametri principali sono regolabili in base alle esigenze.

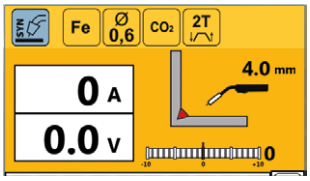
- MIG/MAG Sinergico. Pacchetto di oltre 20 programmi per differenti acciaio al carbonio, inox, alluminio e saldobrasatura (CuSi3, CuAl8) di acciai galvanizzati e altoresistenziali.
- MIG pulsato e doppio pulsato per risultati eccezionali su alluminio di basso spessore ed inox.
- Saldatura con fili animati FLUX, ad elettrodo MMA e TIG Lift.
- Memoria digitale per salvare le impostazioni preferite.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

Job One 220 is a single-phase MIG/MAG PULSED synergic and multiprocess welding machine with 220 Amps, perfectly designed for bodywork repair.
It allows for welding of steel, aluminum on structural parts of the body and thin sheets.
The color display facilitates the machine's adjustment with two operating modes: "Basic", prioritizes simplicity and speed of use; "Advance", all main parameters areadjustable according to needs.

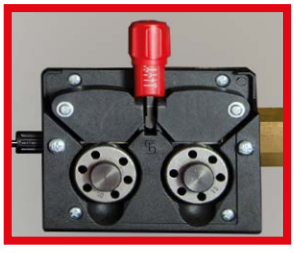
- MIG/MAG Synergic. Package of over 20 programs for different carbon steels, stainless steel, aluminum, and brazing (CuSi3, CuAl8) for galvanized and high-strength steels.
- Pulse MIG and double pulse MIG to achieve excellent results on welding low thickness aluminum and stainless steel.
- Welding with FLUX-cored wires, MMA electrode, and TIG Lift.
- Digital memory: to save one's favourite welding settings.
- Software update via SD-Card.



Cruscotto saldatura MIG sinergica
Synergic MIG welding dashboard



Cruscotto saldatura MIG sinergica
Synergic MIG welding dashboard



Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

CE

			JOB ONE 220 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 15%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		88V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Cambio polarità - Polarity reversal		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo / Test gas - Wire loading / Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pulsato, doppio pulsato - Pulse & Double pulse		•	
	Pre gas, Velocità accostamento, Hot start - Pre flow, Approach speed, Hot start		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
	Predisposizione torcia SPOOL GUN - Arranged for SPOOL GUN		•	
	Predisposizione torcia con potenziometro - Arranged for potentiometer torch		•	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco saldatura - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Slope down		Regolabile - Adjustable	
	Connessioni in uscita - Output connections		Torch Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		30 kg	
	Dimensioni - Dimensions		777 x 407 x 792 mm	
	Configurazioni - Configurations		**Codice - Code**	
	Generatore attrezzato per acciaio (1) - Generator ready for steel welding (1)		**251200**	
	Generatore attrezzato per alluminio(2) - Generator ready for aluminum welding (2)		**251214**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

(1) DE M15A - 3m: (Ugello / Tip 0,8mm) + ■Fe 0,6 / 0,8mm 2,7m (16mmq) + Gas 1,5m

(2) DE M25A ALU - 3m: (Ugello / Tip 1,0mm) + ■Al 1,0 / 1,2mm 2,7m (16mmq) + Gas 1,5m

