# D-mig 7 LAB

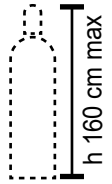
IT EN

- MIG/MAG
- TRADITIONAL 3PH

Carpenteria pesante
Heavy carpentry

Tubazioni
Pipeline







Supporto torcia
Torch holder

**La proposta DECA per la carpenteria pesante. Solidi generatori tradizionali progettati per sostenere cicli intensivi di lavoro.**

- Il controllo MIG Synergic facilita il lavoro del saldatore gestendo in sinergia con le altre impostazioni della saldatrice, la velocità del filo, la rampa iniziale ed il **Burn back**. Il saldatore deve soltanto attivare uno dei programmi preimpostati
- Robuste ed affidabili.

**The DECA proposal for heavy carpentry. Solid traditional generators designed to support intensive work cycles.**

- The Synergic MIG control facilitates the welding machine operator's work as it manages wire speed, soft start and **Burn back** in a synergic way with the rest of the machine settings. The welding machine operator must simply activate one of the pre-set programs.
- Sturdy and durable.

## Simple Weld

Synergic Digital Control






Gruppo raffreddamento (optional)
Water cooling unit (on request)



D-mig 7

Traino 4 rulli ingranati
4 geared rolls feeder

**D.30mm**

deca

| MADE IN SAN MARINO | D-mig 735 TD LAB | D-mig 750 TD LAB | D-mig 760 TD LAB |
|---|---|---|---|
| **Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz** | | **3 ~ 230 / 400V** | |
| Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max | 5,5 / 8,5 kW | 10 / 16 kW | 13 / 20 kW |
| Fusibile - Fuse | 25/16A | 50/32A | 63/40A |
| Rendimento - Efficiency | < 80% | < 80% | < 80% |
| **Campo di regolazione - Welding current** | **25 - 350A** | **30 - 500A** | **40 - 600A** |
| Posizioni di saldatura - Welding positions | 10 | 21 | 30 |
| Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1) | 270A - 32% | 410A - 33% | 470A - 35% |
| | 200A - 60% | 310A - 60% | 360A - 60% |
| Tensione a vuoto - Open circuit voltage | 17 - 41V | 17 - 49V | 18 - 51V |
| Peso generatore - Power source weight ≃ | 84 kg | 110 kg | 125 kg |
| Dimensioni generatore<br>Power sources dimensions | 920 x 540 x 940 mm | | |

| Trainafilo - Wire Feeder | | WF 4D LAB | WF4 LAB |
|---|---|---|---|
| **Filo ø mm<br>Wires ø mm** | Acciaio - Steel | 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 | 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 |
| | Inox - Stainless steel | 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 | 0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 |
| | Al.Mg 5 - Al.Si 5 | 1,0 - 1,2 - 1,6 | 1,0 - 1,2 - 1,6 |
| | Animato - Flux cored FCAW-G | 1,2 – 1,6 (manual) | 1,2 – 1,6 |
| | **Bobina Ø mm - Wire spool Ø mm** | 200 - 300 | |
| Trainafilo - Wire feeder | | 4 ingranati- 4 geared rolls (30 Ø mm) | |
| Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter | | • | – |
| Caricamento filo - Wire load | | • | – |
| Modo pulsante torcia - Torch trigger mode | | 2T / 4T / Spot / Stitch | 2T / 4T / Spot |
| **Saldatura sinergica - Synergic welding** | | • | – |
| Accostamento filo - Approach speed | | Regolabile - Adjustable | |
| Regolazione fine velocità filo - Fine speed regulation | | • | |
| Burn Back | | Regolabile - Adjustable | |
| Connessioni in uscita - Output connections | | Euro / DX 70 mmq | |
| Peso trainafilo - Wire feeder weight ≃ | | 21,5 kg | 13 kg |
| Dimensioni trainafilo - Wire feeders dimensions | | 640 x 300 x 520 mm | 550 x 260 x 480 mm |



**D-MIG 735 Generatore - Power source** **266600**
Accessori:Cavo 3m 35mmq + morsetto massa
Supplied with:Cable 3m 35mmq + earth clamp

**D-MIG 750 Generatore - Power source** **267800**
Accessori: Cavo 50 mmq 3m + morsetto massa
Supplied with: Cable 50 mmq 3m + earth clamp

**D-MIG 760 Generatore - Power source** **268400**
Accessori: Cavo 50 mmq 3m + morsetto massa
Supplied with: Cable 50 mmq 3m + earth clamp



**WF4D Trainafilo - Wire feeder** **269200**
Accessori: Rulli trainafilo Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Supplied with: Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6



**WF4 Trainafilo - Wire feeder** **269000**
Accessori: Rulli trainafilo Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6
Supplied with: Wire rollers Fe 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6