i-ARC 319C LAB Cellulosic

IT EN

- MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site

Carpenteria pesante
Heavy carpentry



TIG LIFT

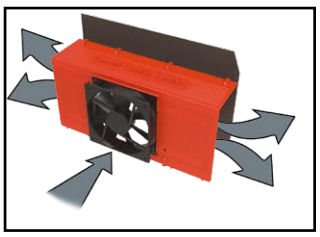
VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

GENERATOR

Elettrodi cellulosici
Cellulosic electrodes

Saldatrice inverter MMA e TIG LIFT ideale per elettrodi cellulosici.

- Maneggevole e robusta. Il design ergonomico la rende perfetta per il trasporto. i-ARC 319C è indicata sia per l'uso in officina che all'aperto: è la macchina ideale per le manutenzioni.
- Ideale per la saldatura con elettrodi a rivestimento cellulosico di tubi in tutte le posizioni e a basse corrrenti .
- Offre eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
- i-ARC 319C è indicata per le operazioni di saldatura di acciaio dolce, inox e alluminio.
- Saldatura TIG per lamiere di basso spessore in acciaio, inox, rame e sue leghe.
- TIG con innesco LIFT. L'elettrodo al tungsteno viene appoggiato alla superficie da saldare, sollevandolo poi lentamente per innescare l'arco di saldatura. Il passaggio di corrente a bassa intensità permette di non rovinare l'elettrodo mentre la saldatrice incrementa progressivamente l'amperaggio
- Particolarmente adatta ad un uso con generatore
- VRD: Riduce la tensione di uscita per una migliore sicurezza nelle operazioni di saldatura



Ventilazione ad alte prestazioni
High performance air cooling

Inverter MMA and TIG LIFT welding machine perfect choise for cellulosic electrodes.

- Handy and sturdy welding machine. The lightweight ergonomic design makes it perfect to bring along. i-ARC 319C is suitable for both workshop and outdoor use: it is the ideal machine for maintenance.
- Particularly appropriate for welding with cellulosic coated electrodes of pipes and plates in all positions at low welding currents.
- The machine has excellent ignition properties and a stable arc.
- i-ARC 319C is applicable for mild, stainless steel and aluminum welding operations.
- It allows TIG welding on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper and its alloys.
- TIG with LIFT arc striking. The tungsten electrode is placed on the surface to be welded and by lifting it slowly to strike the welding arc. The passage of low intensity current allows not to ruin the electrode while the welding machine progressively increases the amperage.
- Specifically suitable for use with engine generator.
- VRD: It reduces the output voltage for better safety in welding operations

MADE IN SAN MARINO

			i-ARC 319C LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 5,6 kW	
	Fusibile - Fuse		20A	
	Generatore - Generator: Min		7 kW	
			MMA DC	**TIG DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 180A**	**10 - 200A**
	Servizio DECA 20°C - DECA use 20°C		180A - 67%	-
			160A - 80%	-
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		180A - 20%	200A - 20%
			130A - 60%	140A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		105V	
MMA	**Elettrodi: ø mm** **Electrodes: ø mm**	Rutile - Rutile	1,6 - 4,0	
		Basico - Basic	2,0 - 4,0	
		Cellulosico - Cellulosic	2,5 - 3,2	
		Alluminio - Aluminum	2,5 - 3,2	
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable	
	Anti-sticking		•	
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Ventilazione - Fan cooling		Convair Cooling System	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		5,6 kg	
	Dimensioni - Dimensions		365 x 160 x 273 mm	
	Configurazioni - Configurations		**Codice - Code**	
	Solo generatore - Power source only		**286200**	
	***Generatore + accessori - *Power source + accessories**		**286280**	

* Accessori in dotazione:
* Supplied accessories:


+

+ 2,3 m (25mmq) +

+ 1,7 m (25mmq)