JOB One 220 LAB

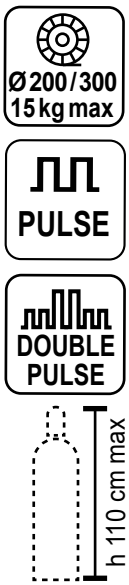
FR
ES

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Carrosserie
Carrocería



Alu Cu-Si Fe



Support torche
Portaantorcha

Roues très robustes
Ruedas industriales

Compartiment à outils
Compartimiento portaherramientas

Multilingue / Multilingüe

Job One 220 est un poste à souder monophasé MIG/MAG PULSÉ synergique et multiprocédé de 220A pour les réparations de carrosserie.
Il permet le soudage de l'acier, de l'aluminium sur des pièces structurelles et des tôles de faible épaisseur.
L'écran couleur facilite le réglage avec deux modes d'utilisation : « Basique », privilégie la simplicité et la rapidité d'utilisation et « Avancé », où tous les paramètres principaux sont réglables en fonction des besoins.

- MIG/MAG synergique. Un ensemble de plus de 20 programmes pour différents aciers au carbone, inox, aluminium et brasage (CuSi3, CuAl8), aciers galvanisés et à haute résistance.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur l'aluminium de faible épaisseur et l'inox.
- Soudage avec fils fourrés FLUX, électrode MMA et TIG Lift.
- Mémoire numérique pour sauvegarder les paramètres préférés.
- Mise à jour du logiciel par SD-Card.

Job One 220 es un equipo de soldadura MIG/MAG PULSADO, sinérgico y multiproceso de 220 A monofásico, ideal para reparaciones de carrocería.
Permite soldar acero, aluminio en partes estructurales de la carrocería y chapas de grosor reducido.
La pantalla a color facilita el ajuste con dos modos de uso: «Base», que prioriza la simplicidad y la rapidez de uso; y «Avanzado», donde todos los parámetros principales son ajustables según las necesidades.

- MIG/MAG sinérgico. Un paquete de más de 20 programas para diferentes materiales: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y cobresoldeo (CuSi3, CuAl8) de aceros galvanizados y de alta resistencia.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de grosor reducido y acero inoxidable.
- Soldadura con hilos tubulares FLUX, electrodo MMA y TIG Lift.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.

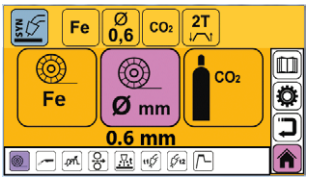


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

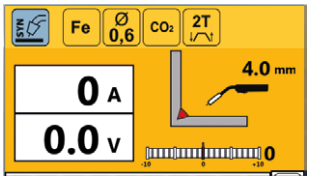
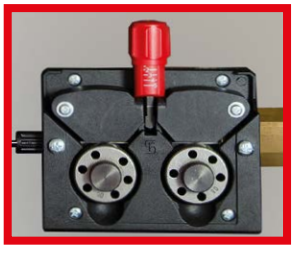


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico



Dévidoir 4 galets
Alimentador cuatro rodillos

D.37mm

MADE IN SAN MARINO

			JOB ONE 220 LAB	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230 V +/- 15%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusible - Fusible		25A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		88 V	
MIG	**Fil ø mm Hilo ø mm**	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Fil fourré - Hilo tubular FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobine ø mm - Bobina ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador de hilo		4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro voltímetro		•	
	Chargement du fil / Test gaz - Carga de hilo / Test de gas		•	
	Mode déclencheur torche - Modo de gatillo de antorcha		2T / 4T / Point / Puncto	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, doble pulsado		•	
	Pré-gaz, Vitesse d'approche, Hot start - Pre gas, velocidad de acercamiento, Hot start		Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Post-gaz, Burn back - Post gas, Burn back		Réglables - Ajustables	
	Mémoire programmes utilisateur - Memoria de programas de usuario		128	
	Préparé pour torche SPOOL GUN - Predisposición para antorcha SPOOL GUN		•	
	Préparé pour torche avec potentiomètre - Predisposición para antorcha con potenciómetro		•	
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco de soldadura		LIFT	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
	Slope down		Réglable - Ajustable	
	Connexion de sortie - Conexiones de salida		Torch Euro / DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≃		30 kg	
	Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm	
	Configurations - Configuraciones		**Code - Código**	
	Générateur équipé pour l'acier (1) - Generador de corriente equipado para acero (1)		**251200**	
	Générateur équipé pour aluminium (2) - Generador de corriente equipado para aluminio (2)		**251214**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

(1)  DE M15A - 3m: (Buse / Tobera 0,8mm) +  ■Fe 0,6 / 0,8mm  2,7m (16mm2) +  Gas 1,5m

(2)  DE M25A ALU - 3m: (Buse / Tobera 1,0mm) +  ■Al 1,0 / 1,2mm  2,7m (16mm2) +  Gas 1,5m

