i-ARC 319C LAB Cellulosic

FR
ES

- MMA
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Obras de construcción

Menuiserie lourde
Carpintería pesada



TIG LIFT

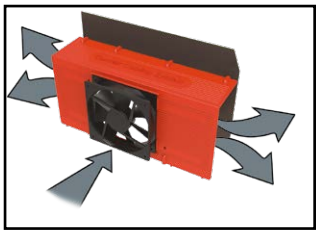
VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

GENERATOR

Électrodes cellulosiques
Electrodos celulósicos

Poste à souder inverter MMA et TIG LIFT idéal pour les électrodes cellulosiques.

- Maniable et robuste. La conception ergonomique le rend parfait pour le transport. Le poste i-ARC 319C convient aussi bien pour une utilisation en atelier qu'en extérieur : c'est la machine idéale pour les entretiens.
- Idéal pour le soudage avec des électrodes à enrobage cellulosique de tuyauterie dans toutes les positions et à faible courant.
- Il offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Le poste i-ARC 319C est indiqué pour les opérations de soudage d'acier doux, d'acier inox et d'aluminium.
- Soudage TIG de tôles de faible épaisseur en acier, inox, cuivre et ses alliages.
- TIG avec amorçage LIFT. L'électrode en tungstène est posée sur la surface à souder, puis soulevée lentement pour déclencher l'arc de soudage. Le passage du courant à une faible intensité permet de ne pas endommager l'électrode pendant que le soudeur augmente progressivement l'ampérage
- Particulièrement adapté à une utilisation avec un générateur de courant
- VRD : réduit la tension de sortie pour améliorer la sécurité des opérations de soudage



Ventilation haute performance
Ventilación de alto rendimiento

Equipo de soldadura inverter MMA y TIG Lift, ideal para electrodos celulósicos.

- Manejable y robusto. El diseño ergonómico lo hace perfecto para transportar. El i-ARC 319C es apto tanto para el uso en el taller como en exteriores: es el equipo ideal para el mantenimiento.
- Es ideal para la soldadura de tuberías con electrodos con recubrimiento celulósico en todas las posiciones y con baja corriente.
- Ofrece excelentes propiedades de cebado y un arco estable.
- El i-ARC 319C es idóneo para operaciones de soldadura de acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Soldadura TIG en chapas de grosor reducido de acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones.
- Soldadura TIG con cebado LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se aleja lentamente para iniciar el arco de soldadura. El suministro de corriente a baja intensidad evita que se dañe el electrodo mientras el equipo de soldadura aumenta progresivamente el amperaje.
- Es especialmente idóneo para el uso con un generador de corriente.
- VRD: reduce la tensión de salida para ofrecer más seguridad en las operaciones de soldadura.

MADE IN SAN MARINO

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		3,3 / 5,6 kW	
	Fusible - Fusible		20A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		7 kW	
			MMA DC	**TIG DC**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 180A**	**10 - 200A**
	Facteur de marche DECA 20°C - Servicio DECA 20 °C		180A - 67%	-
			160A - 80%	-
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		180A - 20%	200A - 20%
			130A - 60%	140A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		105V	
MMA	**Électrodes : ø mm** **Electrodos: ø mm**	Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0	
		Basique - Básico	2,0 - 4,0	
		Cellulosique - Celulósico	2,5 - 3,2	
		Aluminium - Aluminio	2,5 - 3,2	
	Hot start / Arc force - Hot start / Arc force		• / Réglable - Ajustable	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Électrodes - Electrodos: ø mm		1,0 - 4,0	
	Amorçage arc - Cebado de arco		LIFT	
	Ventilation - Ventilación		Convair Cooling System	
	Utilisable avec générateur de courant - Utilización con generador de corriente		•	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≃		5,6 kg	
	Dimensions - Dimensiones		365 x 160 x 273 mm	
	Configurations - Configuraciones		**Code - Código**	
	Générateur seulement - Solo generador de corriente		**286200**	
	***Générateur + accessoires - *Generador de corriente + accesorios**		**286280**	

i-ARC 319C LAB

* Accessoires fournis :
* Accesorios incluidos: + + 2,3 m (25mmq) + + 1,7 m (25mmq)