i-ARC 525 LAB

IT
EN

- MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Cantiere edile
Construction site



TIG LIFT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

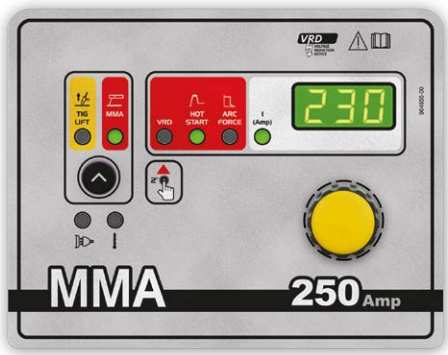
GENERATOR

Macchina trifase ad alte prestazioni per la saldatura professionale.

- La i-ARC 525 è indicata sia per la saldatura in officina che per le riparazioni in esterno.
- Offre eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile. È indicata per la saldatura di acciaio dolce ed inox.
- Saldatura TIG per lamiere di basso in acciaio, inox, rame e sue leghe.
- TIG con innesco LIFT. L'elettrodo al tungsteno viene appoggiato alla superficie da saldare, sollevandolo poi lentamente per innescare l'arco di saldatura. Il passaggio di corrente a bassa intensità permette di non rovinare l'elettrodo mentre la saldatrice incrementa progressivamente l'amperaggio
- Particolarmente adatta ad un uso con generatore
- VRD: Riduce la tensione di uscita per una migliore sicurezza nelle operazioni di saldatura

Three-phase, high-performance MMA welding machine for advanced MMA welding jobs.

- i-ARC 525 is appropriate for both workshop and outdoor use.
- The machine has excellent ignition properties and a stable arc. i-ARC 525 is applicable for steel and stainless steel welding operations.
- It allows TIG welding on low thickness sheets of steel, stainless steel, copper, and its alloys.
- TIG with LIFT arc striking. The tungsten electrode is placed on the surface to be welded and by lifting it slowly to strike the welding arc. The passage of low intensity current allows not to ruin the electrode while the welding machine progressively increases the amperage.
- Specifically suitable for use with engine generator.
- VRD: It reduces the output voltage for better safety in welding operations



MADE IN SAN MARINO

			i-ARC525 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		4 / 7,5 kW	
	Fusibile - Fuse		10A	
	Generatore - Generator: Min		12 kW	
			MMA DC	**TIG DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 250A**	**10 - 250A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		230A - 25%	230A - 25%
			150A - 60%	160A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		85V	85V
MMA	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**	Rutile - Rutile	1,6 - 5,0	
		Basico - Basic	2,0 - 5,0	
	Hot Start / Arc Force		Regolabile - Adjustable	
	Anti-sticking		•	
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Display digitale - Digital display		•	
	VRD		•	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≃		10,7 kg	
	Dimensioni - Dimensions		450 x 210 x 365 mm	
	Codice - Code		**286600**	