i-ARC 525 LAB

FR
ES

- MMA
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Obras de construcción



TIG LIFT

VRD VOLTAGE REDUCTION DEVICE

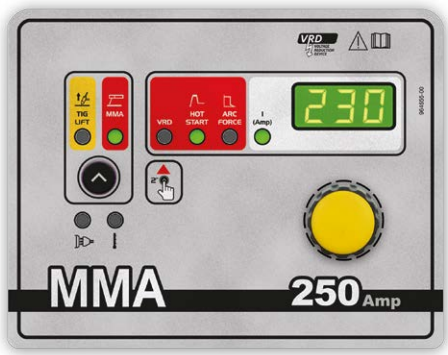
GENERATOR

Poste à souder triphasé haute performance pour le soudage professionnel.

- Le poste i-ARC 525 est indiqué aussi bien pour le soudage en atelier que pour les réparations en extérieur.
- Il offre d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable. Il est indiqué pour le soudage de l'acier doux et de l'acier inoxydable.
- Il permet le soudage TIG sur tôles d'épaisseur faible en acier, inox, cuivre et ses alliages.
- TIG avec amorçage LIFT. L'électrode en tungstène est posée sur la surface à souder, puis soulevée lentement pour déclencher l'arc de soudage. Le passage du courant à une faible intensité permet de ne pas endommager l'électrode pendant que le soudeur augmente progressivement l'ampérage
- Particulièrement adapté à une utilisation avec un générateur de courant
- VRD : réduit la tension de sortie pour améliorer la sécurité des opérations de soudage

Equipo trifásico de alto rendimiento para soldadura profesional.

- El i-ARC 525 es adecuado tanto para la soldadura en el taller como para realizar reparaciones en exteriores.
- Ofrece excelentes propiedades de cebado y un arco estable. Es idóneo para soldar acero dulce y acero inoxidable.
- Soldadura TIG en chapas de grosor reducido de acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones.
- Soldadura TIG con cebado LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se aleja lentamente para iniciar el arco de soldadura. El suministro de corriente a baja intensidad evita que se dañe el electrodo mientras el equipo de soldadura aumenta progresivamente el amperaje.
- Es especialmente idóneo para el uso con un generador de corriente.
- VRD: reduce la tensión de salida para ofrecer más seguridad en las operaciones de soldadura.



MADE IN SAN MARINO

			i-ARC525 LAB	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 30%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		4 / 7,5 kW	
	Fusible - Fusible		10A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		12 kW	
			MMA DC	**TIG DC**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 250A**	**10 - 250A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		230A - 25%	230A - 25%
			150A - 60%	160A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		85V	85V
MMA	**Électrodes - Electrodos: ø mm**	Rutile - Rutilo	1,6 - 5,0	
		Basique - Básico	2,0 - 5,0	
	Hot Start / Arc Force		Réglable - Ajustable	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Électrodes - Electrodos: ø mm		1,0 - 4,0	
	Amorçage arc - Cebado de arco		LIFT	
	Affichage numérique - Pantalla digital		•	
	VRD		•	
	Utilisable avec générateur de courant - Utilización con generador de corriente		•	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		DX 50 mmq	
	Poids - Peso ≃		10,7 kg	
	Dimensions - Dimensiones		450 x 210 x 365 mm	
	Code - Código		**286600**	