SIL Special

FR
ES

- MMA
- INVERTER

Emploi léger
Usos ligeros

Entretien
Mantenimiento



SIL 417 GEN et SILTIG 415 sont des postes à souder inverter MMA et TIG, maniables et pratiques, conçus pour les petits travaux d'entretien mais aussi pour les opérations d'urgence professionnelles.

- Elles offrent d'excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable.
- Ils sont indiqués pour le soudage sur acier et inox avec électrodes rutiles, basiques, inox, etc.

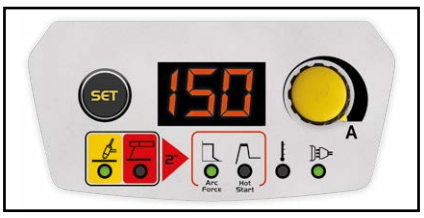
Deux modèles avec des caractéristiques particulières.

SIL 417 GEN : particulièrement adapté aux travaux sans alimentation électrique, alimentée par un moteur-générateur.

- Il permet le soudage TIG avec amorçage par frottement, sur tôles d'épaisseur faible en acier, inox, cuivre et ses alliages.

SILTIG 415 : pour le soudeur le plus exigeant.

- Affichage pour le réglage des paramètres de soudage.
- Hot Start et Arc force réglables.
- Soudage TIG de tôles de faible épaisseur en acier, inox, cuivre et ses alliages.
- TIG avec amorçage LIFT. L'électrode en tungstène est posée sur la surface à souder, puis soulevée lentement pour déclencher l'arc de soudage. Le passage de courant à faible intensité évite d'endommager l'électrode pendant que le poste à souder augmente progressivement l'ampérage.



SILTIG 415

SIL 417 GEN y SILTIG 415 son equipos de soldadura inverter MMA y TIG manejables y prácticos, destinados a pequeñas operaciones de mantenimiento y también a intervenciones profesionales de emergencia.

- Ofrecen excelentes propiedades de cebado y un arco estable.
- Son aptos para soldar acero y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos y de acero inoxidable, entre otros.

Dos modelos con características especiales.

SIL 417 GEN: especialmente indicado para intervenciones en ausencia de red eléctrica y, por lo tanto, alimentado mediante motogenerador.

- Permite realizar la soldadura TIG, con cebado por roce, en chapas de grosor reducido de acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones.

SILTIG 415: para los soldadores más exigentes.

- Pantalla para ajustar los parámetros de soldadura.
- Hot Start y Arc Force ajustables.
- Soldadura TIG en chapas de grosor reducido de acero, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones.
- Soldadura TIG con cebado LIFT. El electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y luego se aleja lentamente para iniciar el arco de soldadura. El suministro de corriente a baja intensidad evita que se dañe el electrodo mientras el equipo de soldadura aumenta progresivamente el amperaje.

deca

MADE IN SAN MARINO

			SIL 417 GEN	SILTIG 415	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	**1 ~ 230V +/- 15%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		1,4 / 4,9 kW	1,1 / 4,0 kW	
	Fusible - Fusible		16A		
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		7 kW	6 kW	
			MMA DC	**MMA DC**	**TIG DC**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 170A**	**10 - 150A**	**10 - 150A**
	Facteur de marche DECA 20°C - Servicio DECA 20 °C		170A - 48%	150A - 60%	-
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		160A - 8%	140A - 7%	140A - 10%
	Tension à vide - Tensión en vacío		102V		
MMA	**Électrodes - Electrodos: ø mm**	Rutile - Rutilo	1,6 - 4,0		
		Basique - Básico	2,0 - 4,0	2,0 - 3,2	
	Hot start / Arc force		• / •	Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•		
TIG	Électrodes - Electrodos: ø mm		1,6		
	Amorçage arc - Cebado de arco		Frottement - Roce	LIFT	
	Affichage numérique - Pantalla digital		-	•	
	Utilisable avec générateur de courant - Utilización con generador de corriente		•	-	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		DX 25 mmq		
	Poids - Peso ≃		3,3 kg		
	Dimensions - Dimensiones		337 x 131 x 207 mm		
	Code - Código		**278980**	**279180**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

SIL 417 GEN: + + +

SILTIG 415: + TG9 - 3m: (Ø 1,6 WR2) acier - acero +