JOB Trio 220 LAB

IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Autoriparazioni
Collision repair

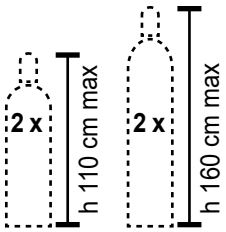


Alu Cu-Si Fe

3 x Ø100/200 5kg max

PULSE

DOUBLE PULSE



Carrello in 2 opzioni
Trolley in 2 options

Ruote industriali
Heavy duty wheels

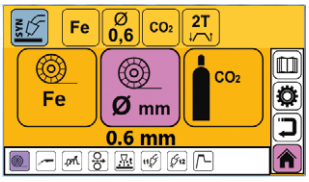
Multilingue / Multilanguage

Job Trio è la saldatrice monofase MIG/MAG PULSATO sinergica e multiprocesso da 220 Amp con 3 trainafilo integrati.
I due comparti separati assieme al carrello per due bombole di gas consentono di avere la macchina pronta per saldare alluminio, acciaio e fili per brasatura. Basta premere il pulsante sulla torcia per richiamare le regolazioni necessarie alla saldatura.
Il display a colori facilita la regolazione con due modalità d'utilizzo: "Base", privilegia semplicità e velocità d'uso; "Avanzata", tutti i parametri principali sono regolabili in base alle esigenze.

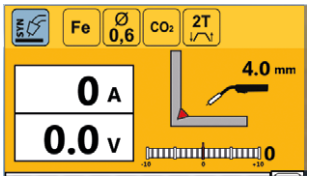
- MIG/MAG Sinergico. Pacchetto di oltre 20 programmi per differenti acciaio al carbonio, inox, alluminio e saldobrasatura (CuSi3, CuAl8) di acciai galvanizzati e altoresistenziali.
- MIG pulsato e doppio pulsato per risultati eccezionali su alluminio di basso spessore ed inox.
- Saldatura ad elettrodo MMA e TIG Lift.
- Memoria digitale per salvare le impostazioni preferite.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

Job Trio is a single-phase MIG/MAG PULSED synergic and multiprocess welder with 220 Amps and 3 integrated wire feeders.
The two separate compartments, along with the cart for two gas cylinders, ensure that the machine is ready to weld aluminum, steel and brazing wires. Simply press the button on the torch to recall the necessary settings for welding.
The color display facilitates the machine's adjustment with two operating modes: "Basic", prioritizes simplicity and speed of use; "Advance", all main parameters areadjustable according to needs.

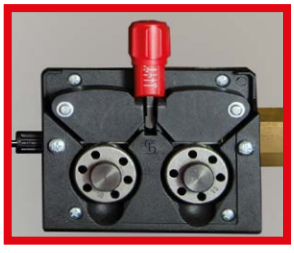
- MIG/MAG Synergic. Package of over 20 programs for different carbon steels, stainless steel, aluminum, and brazing (CuSi3, CuAl8) for galvanized and high-strength steels.
- Pulse MIG and double pulse MIG to achieve excellent results on welding low thickness aluminum and stainless steel.
- Welding with MMA electrode, and TIG Lift.
- Digital memory: to save one's favourite welding settings.
- Software update via SD-Card.



Regolazione della sinergia MIG
MIG synergy setting



Cruscotto saldatura MIG sinergica
Synergic MIG welding dashboard



Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

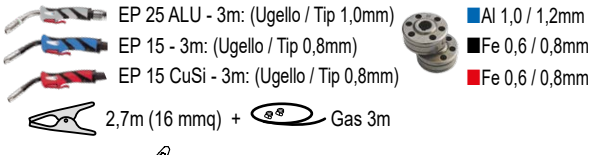
deca

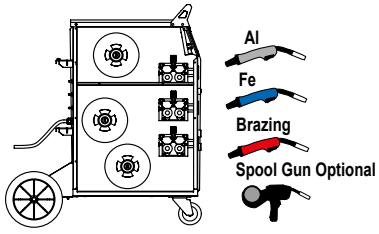
MADE IN SAN MARINO

CE

	JOB TRIO 220 LAB			
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 15%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		88V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	3 X 200	
	Trainafilo - Wire feeder		3 X 4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Richiamo programma con pulsante torcia - Program recall by torch trigger		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo / Test gas - Wire loading / Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pulsato, doppio pulsato - Pulse & Double pulse		•	
	Pre gas, Velocità accostamento, Hot start - Pre flow, Approach speed, Hot start		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Post gas, Burn back - Post flow, Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
	Predisposizione torcia SPOOL GUN - Arranged for SPOOL GUN		•	
	Predisposizione torcia con potenziometro - Arranged for potentiometer torch		•	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco saldatura - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Slope down		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Torch Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		57,5 kg	
	Dimensioni - Dimensions		910 x 560 x 1000 mm	
	Configurazioni - Configurations		**Codice - Code**	
	Generatore con supporto bombole - Generator with cart for gas cylinders h 110		**251300**	
	Generatore con supporto bombole - Generator with cart for gas cylinders h 160		**251377**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:





NOT CONTRACTUAL



NOT CONTRACTUAL

