JOB Trio 220 LAB

FR
ES

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER



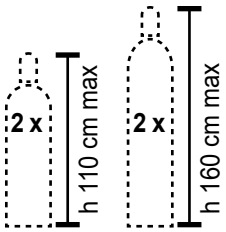
Carrosserie
Carrocería

Alu Cu-Si Fe

3 x Ø100/200 5kg max

PULSE

DOUBLE PULSE



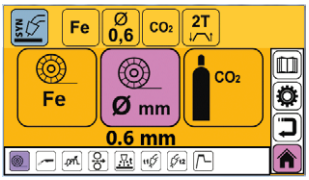
Chariot en 2 options
Carro con dos opciones

Roues très robustes
Ruedas industriales

Multilingue / Multilingüe

Job Trio est un poste à souder monophasé MIG/MAG PULSÉ synergique et multiprocédé de 220A avec trois dévidoirs intégrés.
Les deux compartiments séparés et le chariot pour deux bouteilles de gaz permettent d'avoir la machine prête à souder aussi aluminium, acier et fils pour brasage. Il suffit d'appuyer sur la torche pour rappeler les réglages nécessaires à la soudure.
L'écran couleur facilite le réglage avec deux modes d'utilisation : « Basique », privilégie la simplicité et la rapidité d'utilisation et « Avancé », où tous les paramètres principaux sont réglables en fonction des besoins.

- MIG/MAG synergique. Un ensemble de plus de 20 programmes pour différents aciers au carbone, inox, aluminium et brasage (CuSi3, CuAl8), aciers galvanisés et à haute résistance.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur l'aluminium de faible épaisseur et l'inox.
- Soudage à électrode MMA et TIG Lift.
- Mémoire numérique pour sauvegarder les paramètres préférés.
- Mise à jour du logiciel par SD-Card.



Réglage de la synergie MIG
Ajuste de sinergia MIG

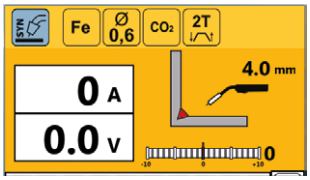
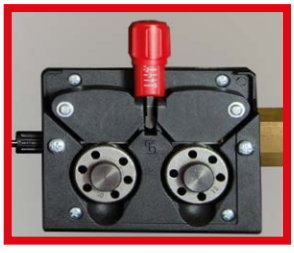


Tableau de bord de soudage MIG synergique
Tablero de soldadura MIG sinérgico

Job Trio es un equipo de soldadura MIG/MAG PULSADO sinérgico y multiproceso de 220 A monofásico, con tres alimentadores de hilo integrados.
Los dos compartimentos separados y el carro para dos botellas de gas permiten que el equipo esté listo para soldar aluminio, acero, hilos para soldeo fuerte. Es suficiente apretar el gatillo de la antorcha para recordar los ajustes necesarios para la soldadura.
La pantalla a color facilita el ajuste con dos modos de uso: «Base», que prioriza la simplicidad y la rapidez de uso; y «Avanzado», donde todos los parámetros principales son ajustables según las necesidades.

- MIG/MAG sinérgico. Un paquete de más de 20 programas para diferentes materiales: acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y cobresoldeo (CuSi3, CuAl8) de aceros galvanizados y de alta resistencia.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de grosor reducido y acero inoxidable.
- Soldadura con electrodo MMA y TIG Lift.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.



Dévidoir 4 galets
Alimentador cuatro rodillos
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

CE

			JOB TRIO 220 LAB	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230 V +/- 15%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusible - Fusible		25A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		88 V	
MIG	**Fil ø mm Hilo ø mm**	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Bobine ø mm - Bobina ø mm	3 X 200	
	Dévidoir - Alimentador de hilo		3 X 4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Rappel programmes avec déclencheur torche - Recuperación del programa con gatillo de antorcha		•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro voltímetro		•	
	Chargement du fil / Test gaz - Carga de hilo / Test de gas		•	
	Mode déclencheur torche - Modo de gatillo de antorcha		2T / 4T / Point / Puncto	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, doble pulsado		•	
	Pré-gaz, Vitesse d'approche, Hot start - Pre gas, velocidad de acercamiento, Hot start		Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Post-gaz, Burn back - Post gas, Burn back		Réglables - Ajustables	
	Mémoire programmes utilisateur - Memoria de programas de usuario		128	
	Préparé pour torche SPOOL GUN - Predisposición para antorcha SPOOL GUN		•	
	Préparé pour torche avec potentiomètre - Predisposición para antorcha con potenciómetro		•	
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Amorçage de l'arc - Cebado de arco de soldadura		LIFT	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
	Slope down		Réglable - Ajustable	
	Utilisable avec générateur de courant - Utilización con generador de corriente		•	
	Connexion de sortie - Conexiones de salida		Torch Euro / DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≃		57,5 kg	
	Dimensions - Dimensiones		910 x 560 x 1000 mm	
	Configurations - Configuraciones		**Code - Código**	
	Générateur avec chariot pour bouteilles - Generador de corriente con carro para botellas h 110		**251300**	
	Générateur avec chariot pour bouteilles - Generador de corriente con carro para botellas h 160		**251377**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

