WEST Heavy Duty

FR
ES

- MMA
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Chantier de construction
Obras de construcción

TIG LIFT



La gamme WEST convient aussi bien à une utilisation en atelier qu'à l'extérieur, elle est idéale pour les travaux d'entretien dans les domaines civil, agricole et de la menuiserie légère.

- Elle peut être utilisé pour les opérations de soudage de l'acier et inox avec des électrodes en rutile, basique et en acier inoxydable.
- Sa taille compacte lui permet de s'adapter à tous les espaces et son poids réduit le rend facile à transporter.
- Le réglage avec un seul bouton le rend plus facile pour le soudeur moins expérimenté. Il suffit de tourner le bouton en fonction du diamètre de l'électrode et le poste à souder est prêt à travailler.
- Tous les modèles disposent d'un contrôle précis et professionnel garantissant d'excellentes propriétés d'amorçage et des performances d'arc stables dans toutes les positions de soudage.
- Tous les modèles (sauf le WEST 130) permettent un soudage **TIG LIFT** simple et précis. La fonction **Slope Down** à paramètre fixe est intégrée au procédé TIG.

WEST 200D est équipé d'un afficheur pour le réglage des paramètres de soudage. Le Hot Start réglable rend l'amorçage de l'arc extrêmement simple, même avec les électrodes les plus difficiles à utiliser. L'Arc Force réglable aide à augmenter la pénétration et empêche l'électrode de coller à la pièce à souder. La qualité de soudage et les performances sont au sommet dans sa catégorie.



WEST 200D

La gama WEST está indicada tanto para el uso en el taller como en exteriores y es ideal para intervenciones de mantenimiento en el sector civil, el sector agrícola y en la carpintería ligera.

- Puede utilizarse para operaciones de soldadura de acero y acero inoxidable con electrodos de rutilo, básicos y de acero inoxidable.
- Gracias a su tamaño compacto, es adecuado para cualquier espacio, mientras que su peso reducido facilita el transporte.
- El ajuste con un solo mando hace que sea más fácil para soldadores con menos experiencia. Es suficiente girar el selector hasta el diámetro del electrodo y el equipo de soldadura estará listo para trabajar.
- Todos los modelos cuentan con un control preciso y profesional que garantiza excelentes propiedades de cebado y un rendimiento estable del arco en todas las posiciones de soldadura.
- Todos los modelos (excepto el WEST 130) permiten realizar una soldadura **TIG LIFT** sencilla y precisa. La función de rampa de bajada **Slope down** con parámetro fijo está integrada en el proceso TIG.

El WEST 200D dispone de una pantalla para configurar los parámetros de soldadura. La función Hot Start ajustable facilita al máximo el cebado del arco, incluso con los electrodos más difíciles. La función Arc Force ajustable ayuda a aumentar la penetración y evita que el electrodo se pegue a la pieza de trabajo.
La calidad de soldadura y el rendimiento se hallan en el nivel más alto de su segmento.

deca

MADE IN SAN MARINO

			WEST 130	WEST 140		WEST 160		WEST 200D	
	Tension d'alimentation 50/60Hz Tensión de red 50/60 Hz		**1 ~ 230V +/- 15%**						
	Puissance consommée 60% / Max Potencia absorbida 60 % / Máx.		1,9 / 3,4 kW	1,9 / 3,6 kW		2,8 / 4,8 kW		2,8 / 6,5 kW	
	Fusible - Fusible		16A					20A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		5 kW	6 kW		7 kW		8 kW	
			MMA DC	**MMA DC**	**TIG DC**	**MMA DC**	**TIG DC**	**MMA DC**	**TIG DC**
	Champ de réglage Campo de regulación		**10 - 130A**	**10 - 140A**	**10 - 140A**	**10 - 160A**	**10 - 160A**	**10 - 200A**	**10 - 200A**
	Facteur de marche DECA 20°C - Servicio DECA 20 °C		130A - 80%	140A - 100%	-	160A - 100%	-	200A - 47%	-
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		120A - 20%	140A - 20%	140A - 25%	160A - 25%	160A - 25%	200A - 20%	200A - 20%
			70A - 60%	90A - 60%	120A - 60%	100A - 60%	120A - 60%	110A - 60%	120A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		102V	100V					
MMA	**Électrodes : ø mm Electrodos: ø mm**	Rutile - Rutilo	1,6 - 3,2			1,6 - 4,0		1,6 - 5,0	
		Basique - Básico	2,0 - 2,5	2,0 - 3,2		2,0 - 4,0			
	Hot start / Arc force		•					Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•						
TIG	Électrodes - Electrodos: ø mm		1,0 - 2,4					1,0 - 3,2	
	Amorçage arc - Cebado de arco		Frottement - Roce	LIFT					
	Slope down - Rampa de bajada		-	•					
	Affichage numérique - Pantalla digital		-					•	
	Connexions de sortie Conexiones de salida		DX 25 mmq						
	Poids - Peso ≃		3,3 kg	3,5 kg		3,7 kg		3,9 kg	
	Dimensions - Dimensiones		337 x 134 x 207 mm						
	Configurations - Configuraciones		**Code - Código**						
	Générateur seulement Solo generador de corriente		**286500**	**278300**		**278200**		**278400**	
	Générateur + accessoires * Generador de corriente + accesorios *		**286580**	**278380**		**278280**		**278480**	

* Accessoires fournis : - * Accesorios incluidos:

