SW 15 ALU LAB

FR
ES

- STUD WELDER
- INVERTER

Carrosserie
Carrocería

Menuiserie légère
Carpintería ligera

ALUMINIUM
ALUMINIO

ACIER
ACERO



SW 15 est un poste à souder à décharge capacitive par contact, adapté aux ateliers de carrosserie automobile et aux secteurs de la menuiserie légère.

- Dans la carrosserie, le poste à souder permet d'éliminer les bosses et les chocs les plus importants. En utilisant des goujons filetés et des anneaux de traction, il est possible d'exercer une traction très forte. Il est également indispensable pour souder de manière permanente les goujons filetés nécessaires pour fixer des pièces en plastique, des câblages électriques ou d'autres éléments.
- SW 15 est utilisable pour différents types de tiges, tiges filetées sur des métaux conducteurs tels que l'acier, l'acier inoxydable, l'acier galvanisé, l'aluminium, le cuivre.
- Affichage numérique pour l'affichage de la puissance réglée.
- Double pince de masse pour une efficacité de soudage maximale.

SW 15 es un equipo de soldadura de pernos por descarga de condensadores. Es adecuado para el sector de la carrocería y la carpintería ligera.

- En carrocería, el equipo de soldadura permite eliminar las abolladuras y los golpes más importantes. Utilizando los pernos roscados y los anillos de tracción, es posible ejercer una tracción muy fuerte. Además, es indispensable para soldar de manera permanente los pernos roscados necesarios para fijar piezas de plástico, cableados eléctricos y otros elementos.
- SW 15 se utiliza para diferentes tipos de pernos y pasadores roscados sobre metales conductores como acero, acero inoxidable, galvanizado, aluminio, cobre.
- Display digital para visualizar la potencia configurada.
- Doble abrazadera de masa para máxima eficiencia de soldadura.







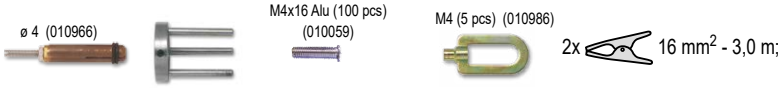


deca

MADE IN SAN MARINO

	SW 15 ALU LAB	
Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz	**1 ~ 115 V (autosetting)**	**1 ~ 230 V (autosetting)**
Puissance absorbée maxi - Potencia máxima absorbida	8A	4A
Puissance consommée - Potencia absorbida: Max	0,4 kW	
Fusible - Fusible	10A	6A
Champ de réglage - Campo de regulación Min-Max V (volt) / J (joule)	**40 V / 50J - 200 V / 1500J**	
Capacité - Capacidad µF (Farad)	66000 µF	
Diamètre des goujons - Diámetro de pernos mm	3 - 8	
Points/minute - Puntos/minuto Ø 4 mm	20	
Points/minute - Puntos/minuto Ø 8 mm	10	
Pointage sur - Soldadura por puntos en	Acier - Acero	
	Inox - Acero inoxidable	
	Acier galvanisé - Acero galvanizado	
	Aluminium - Aluminio	
	Cuivre - Cobre	
Câble de pistolet à gâchette - Cable de pistola con gatillo	4,0 m 25 mm2	
Câble de masse - Cable de masa	2x 3,0 m 16 mm2	
Poids - Peso ≃	11,6 kg	
Dimensions - Dimensiones	405 x 190 x 400 mm	
Code - Código	**275900**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos



Caractéristiques
- Réglage de la tension de soudage.
- Pistolet avec réglage de la charge sur le mandrin.
- Tableau paramètres de soudage
- Porte-pince à goujon de 3 à 6mm et pince pour fast-on.
- Entretoise à 3 pieds pour une utilisation facile.

Características
- Ajuste de la tensión de soldadura.
- Pistola con ajuste de carga en el mandril.
- Tabla de parámetros de soldadura
- Mandriles portapernos de 3 a 6 mm y abrazadera para terminales faston.
- Distanciador de tres pies para facilitar el uso.