EasyJob 525E LAB

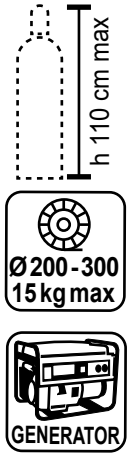
IT EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry





Supporto torcia
Torch holder

Ruote industriali
Heavy duty wheels

Vano porta attrezzi
Tools compartment

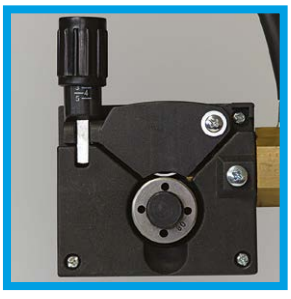
Questa saldatrice monofase inverter è perfetta per qualsiasi garage e officina ben attrezzata grazie alle sue proprietà di saldatura multiprocesso. E' l'ideale per l'artigiano professionista che ha bisogno di vari processi di saldatura per le piccole riparazioni e carpenteria leggera.

- Saldatura: MIG/MAG, FLUX, MMA e TIG Lift
- DC Sinergica. Tutti i parametri principali di saldatura sono collegati e agiscono in maniera combinata.
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: da positiva a negativa e viceversa per saldare con fili animati.
- Pannello di controllo estremamente semplice per un utilizzo in modalità sinergica o manuale.
- Pacchetto programmi standard di oltre 20 programmi per acciaio dolce, inox, alluminio.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

These single-phase inverter welding machine is excellent for any garage and well-equipped workshop given its multi-process welding property. It is the ideal welding machine for the professional craftsman, who needs different welding processes for minor repairs indoors as well as outdoors.

- Welding processes: MIG/MAG, FLUX, MMA, TIG Lift
- Synergic DC. All the primary welding parameters are linked and work together.
- MIG brazing process for galvanised steel.
- Polarity reverse: from positive to negative and viceversa for welding with flux cored wires.
- Extremely simple control panel for synergic or manual welding.
- Standard package of 20 welding programs for mild steel, stainless steel and aluminum.
- Software update via SD-Card.





Easyjob 525E

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm

deca

MADE IN SAN MARINO

			EASYJOB 525 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 250A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	180A - 25%
			120A - 60%	120A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		96V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0 -1,2	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		No gas - Flux cored (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Hot start		Regolabile - Adjustable	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Burn back		Regolabile - Adjustable	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Slope Down		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≃		11 kg	
	Dimensioni - Dimensions		777 x 407 x 792 mm	
	Codice - Code		**247100**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M25A - 3m (Ugello - Tip 1,0mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm

 2,7m (25mmq)

 Gas 1,5m