EasyJob 525E LAB

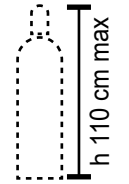
FR
ES

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera









Support torche
Portaantorcha

Roues très robustes
Ruedas industriales

Compartiment à outils
Compartimiento portaherramientas

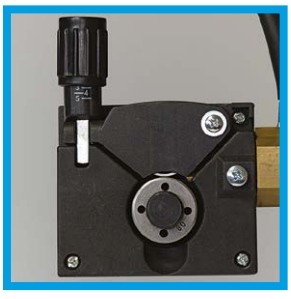
Ce poste à souder monophasé inverter est parfait pour n'importe quel garage et atelier bien équipé grâce à ses propriétés de soudage multiprocédé. C'est idéal pour l'artisan professionnel qui a besoin de divers procédés de soudage pour les petites réparations et la menuiserie légère.

- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Brasage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : de positive à négative et vice versa pour souder avec des fils fourrés.
- Panneau de commande extrêmement simple pour une utilisation en mode synergie ou manuel.
- Ensemble de programmes standard comprenant plus de 20 programmes pour l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium.
- Mise à jour du logiciel par SD-Card.

Este equipo de soldadura inverter monofásico es perfecto para todo garaje y taller bien equipado, gracias a sus propiedades de soldadura multiproceso. Es ideal para artesanos profesionales que requieren varios procesos de soldadura para pequeñas reparaciones y carpintería ligera.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están relacionados y actúan de forma combinada.
- Cobresoldeo MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad: de positiva a negativa y viceversa para soldadura con hilo tubular.
- Panel de control extremadamente sencillo para uso en modo sinérgico o manual.
- Paquete de programas estándar con más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.





Easyjob 525E

Dévidoir 2 galets
Alimentador dos rodillos
D.30mm

deca

MADE IN SAN MARINO

CE

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusible - Fusible		25A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 250A**	**10 - 160A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	180A - 25%
			120A - 60%	120A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		96V	
MIG	**Fil ø mm Hilo ø mm**	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 -1,2	
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		No gaz - Sin gas (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobine ø mm - Bobina ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador de hilo		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)	
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro voltímetro		•	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Hot start		Réglable - Ajustable	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Burn back		Réglable - Ajustable	
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Amorçage arc - Cebado de arco		LIFT	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
	Slope down - Rampa de bajada		Réglable - Ajustable	
	Utilisable avec générateur de courant - Utilización con generador de corriente		•	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		Euro / DX 50 mmq	
	Poids - Peso ≃		11 kg	
	Dimensions - Dimensiones		777 x 407 x 792 mm	
	Code - Código		**247100**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

 DE M25A - 3m (Buse - Tobera 1,0mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm

 2,7m (25mmq)

 Gaz - Gas 1,5m