JOB 222 PD LAB

IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry



PULSE

DOUBLE PULSE

Ø200-300
15kg max

GENERATOR

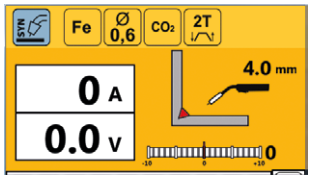
Multilingue - Multilanguage

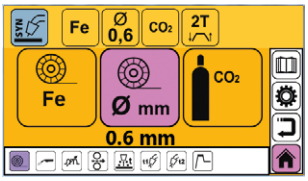
Generatore multifunzione top di gamma per la saldatura professionale e saldobrasatura di acciaio ad alta resistenza, acciaio dolce, inossidabile ed alluminio.

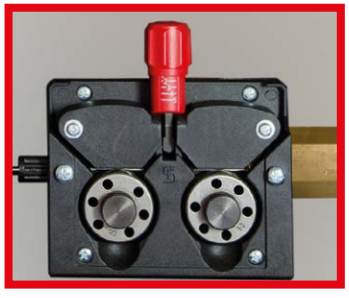
- Saldatura: MIG/MAG, FLUX, MMA e TIG Lift
- Pannello di controllo grafico a colori con due modalità di utilizzo: semplice od avanzata.
- MIG Sinergico. Tutti i principali parametri di saldatura sono collegati e agiscono in maniera combinata.
- MIG pulsato e doppio pulsato per risultati eccezionali su alluminio di basso spessore ed inox.
- Saldobrasatura MIG per acciaio galvanizzato.
- Inversione della polarità: per saldare con fili animati.
- Pacchetto programmi standard per oltre 20 tipologie di materiale, diametro e gas.
- Memoria digitale per salvare le impostazioni preferite.
- Aggiornamento software tramite SD-Card.

Top-class multiprocess welding machine for professional welding and MIG brazing of high-tensile steel, mild steel, stainless steel and aluminum.

- Welding processes: MIG/MAG, FLUX, MMA, TIG Lift.
- Multicolor graphic display with 2 modes: basic or advanced.
- Synergic MIG. All the primary welding parameters are linked and work together.
- Pulse MIG and double pulse MIG to achieve excellent results on welding low thickness aluminum and stainless steel.
- MIG brazing process for galvanised steel.
- Polarity reverse: for welding with flux cored wires.
- Standard package of 20+ types of material, wire diameters and gases.
- Digital memory: to save one's favourite welding settings.
- Software update via SD-Card.







Job 222 PD

Traino 4 rulli
4 Rolls feeder
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

			JOB 222 PD LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusibile - Fuse		25A	
	Generatore - Generator: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		88V	
MIG	**Filo ø mm Wires ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Filo animato - Flux cored FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		4 rulli - 4 rolls (ø 37mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Amperometro Voltmetro - Ammeter Voltmeter		•	
	Caricamento filo, Test gas - Wire loading, Gas test		•	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Pulsato, doppio pulsato - Pulse, double pulse		•	
	Accostamento filo, Hot start, Pre-gas - Approach speed, Hot start, Pre-gas		Regolabili - Adjustables	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Post gas / Burn back		Regolabili - Adjustables	
	Memoria programmi utente - User job saving		128	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / basico - Rutile / basic	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
TIG	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Slope Down		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		14,6 kg	
	Dimensioni - Dimensions		556 x 268 x 438 mm	
	Codice - Code		**250200**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE M15A - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)

 Fe 0,6 / 0,8mm

 2,7m (16mmq)

 Gas 1,5m