JOB 222 PD LAB

FR
ES

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- SYNERGIC PULSE
- INVERTER

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera



PULSE

DOUBLE PULSE

Ø200-300
15kg max

GENERATOR

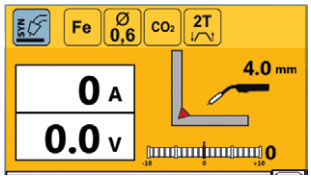
Multilingue - Multilingüe

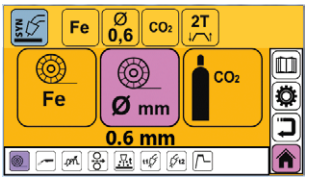
Générateur multifonction haut de gamme pour le soudage professionnel et le brasage d'acier à haute résistance, d'acier doux, d'acier inoxydable et d'aluminium.

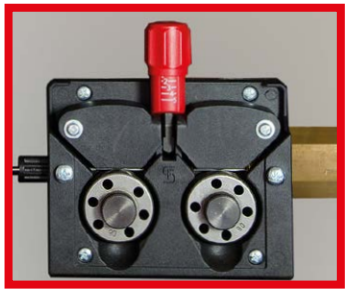
- Soudage : MIG/MAG, FLUX, MMA et TIG Lift
- Panneau de commande graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- MIG Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- MIG pulsé et double pulsé pour des résultats exceptionnels sur l'aluminium de faible épaisseur et l'inox.
- Brasage MIG pour acier galvanisé.
- Inversion de polarité : pour souder avec des fils fourrés.
- Ensemble de programmes standard pour plus de 20 types de matériaux, diamètres et gaz.
- Mémoire numérique pour sauvegarder les paramètres préférés.
- Mise à jour du logiciel par SD-Card.

Generador de corriente multifuncional de gama alta para la soldadura profesional y el cobresoldeo de acero de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio.

- Soldadura: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG Lift
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso, simple y avanzado.
- MIG sinérgico. Todos los parámetros principales de soldadura están relacionados y actúan de forma combinada.
- MIG pulsado y doble pulsado para resultados excepcionales en aluminio de grosor reducido y acero inoxidable.
- Cobresoldeo MIG para acero galvanizado.
- Inversión de polaridad para soldar con hilo tubular.
- Paquete de programas estándar para más de 20 tipos de material, diámetro y gas.
- Memoria digital para guardar las configuraciones favoritas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.







Job 222 PD

Dévidoir 4 galets
Alimentador cuatro rodillos
D.37mm

MADE IN SAN MARINO

CE

			JOB 222 PD LAB	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		3,3 / 6,3 kW	
	Fusible - Fusible		25A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		9 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 220A**	**10 - 160A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		220A - 20%	160A - 30%
			140A - 60%	130A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		88V	
MIG	**Fil ø mm Hilo ø mm**	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0	
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Fil fourré - Hilo tubular FCAW-S	0,8 - 0,9 - 1,2	
		Bobine ø mm - Bobina ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador de hilo		4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro voltímetro		•	
	Chargement du fil, Test gaz - Carga de hilo, Test de gas		•	
	Mode déclencheur torche - Modo de gatillo de antorcha		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Pulsé, double pulsé - Pulsado, doble pulsado		•	
	Approche du fil, Hot start, Pré-Gaz - Acercamiento del hilo, Hot start, Pre gas		Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Post-gaz / Burn back - Post gas / Burn back		Réglables - Ajustables	
	Mémoire programmes utilisateur - Memoria de programas de usuario		128	
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0	
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Amorçage arc - Cebado de arco		LIFT	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
	Slope down - Rampa de bajada		Réglable - Ajustable	
	Utilisable avec générateur de courant - Utilización con generador de corriente		•	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		Euro / DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≃		14,6 kg	
	Dimensions - Dimensiones		556 x 268 x 438 mm	
	Code - Código		**250200**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

 DE M15A - 3m (Buse - Tobera 0,8mm)

 ■Fe 0,6 / 0,8mm

 2,7m (16mmq)

 Gaz - Gas 1,5m