JOB 635 LAB

FR
ES

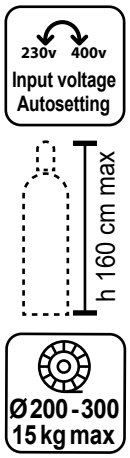
- MULTIPROCESS: MIG/MAG - MMA - TIG
- SYNERGIC
- INVERTER 3PH

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Menuiserie lourde
Carpintería pesada





Support torche
Portaantorcha

Roues très robustes
Ruedas industriales

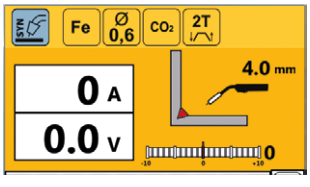
Multilingue / Multilingüe

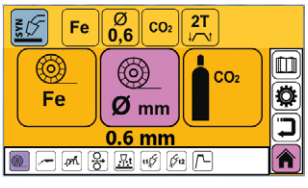
Poste à souder triphasé inverter multiprocédé haute performance. Idéal pour les soudeurs qui recherchent la simplicité dans le soudage avancé.

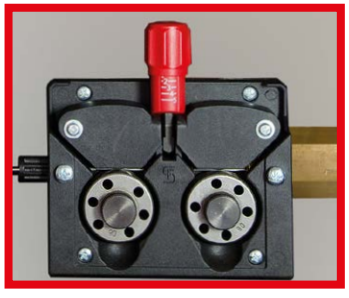
- Soudage : MIG/MAG, MMA et TIG Lift.
- DC Synergique. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent de manière combinée.
- Panneau de commande graphique couleur avec deux modes d'utilisation : simple ou avancé.
- Ensemble de programmes standard comprenant plus de 20 programmes pour l'acier doux, l'acier inoxydable et l'aluminium.
- Mémoire numérique pour enregistrer les paramètres de soudage préférés.
- Mise à jour du logiciel par SD-Card.

Equipo de soldadura inverter trifásico multiproceso de alto rendimiento. Ideal para soldadores que necesitan sencillez en la soldadura avanzada.

- Soldadura: MIG/MAG, MMA y TIG Lift.
- DC sinérgica. Todos los parámetros principales de soldadura están relacionados y actúan de forma combinada.
- Panel de control gráfico en color con dos modos de uso, simple y avanzado.
- Paquete de programas estándar con más de 20 programas para acero dulce, acero inoxidable y aluminio.
- Memoria digital para guardar las configuraciones de soldadura preferidas.
- Actualización de software mediante tarjeta SD.







Job 635

Dévidoir 4 galets
Alimentador cuatro rodillos
D.37mm

deca

MADE IN SAN MARINO

			JOB 635 LAB	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)**	**3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)**
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		7 / 10 kW	5,5 / 7 kW
	Fusible - Fusible		16A	16A
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		15 kW	10 kW
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 330A**	**10 - 260A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		300A - 35% (MMA 250A)	230A - 30% (MMA 200A)
			250A - 60% (MMA 220A)	200A - 60% (MMA 170A)
	Tension à vide - Tensión en vacío		61V	58V
MIG	**Fil ø mm Hilo ø mm**	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 1,0 - 1,2	
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg 5	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Al.Si 5	1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Fil fourré - Tubular FCAW-S	1,2	
		Rechargement - Recargues FCAW-G	1,2	
		Bobine ø mm - Bobina ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador de hilo		4 galets - 4 rodillos (ø 37mm)	
	Ampèremètre, Voltmètre - Amperímetro voltímetro		•	
	Chargement du fil, Test gaz - Carga de hilo, Test de gas		•	
	Mode déclencheur torche - Modo de gatillo de antorcha		2T / 4T / Spot / Stitch	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Pré-gaz, Approche du fil, Hot start, Slope Up - Pre gas, acercamiento del hilo, Hot start, rampa de subida		Réglables - Ajustables	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Slope Down, Remplissage du cratère, Post-gaz, Burn back - Rampa de bajada, llenado de cráteres, Post gas, Burn back		Réglables - Ajustables	
	Passe de racine - Pasada de raíz		•	
	Mémoire programmes utilisateur - Memoria de programas de usuario		128	
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 5,0	
	Hot start / Arc force		Réglables - Ajustables	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Amorçage arc - Cebado de arco		LIFT	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
	Slope down - Rampa de bajada		Réglable - Ajustable	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		Euro / DX 50 mmq	
	Poids - Peso ≃		49,0 kg	
	Dimensions - Dimensiones		986 x 556 x 833 mm	
	Code - Código		**264000**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

 DE M25A - 3m (Buse - Tobera 1,0mm)  ■Fe 0,6 / 0,8 / 1,0 / 1,2mm  3,0m (35mmq)  Gaz - Gas 1,5m