MIGA 200

IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

EASY MIG FULL SETTING

Ø100
1 kg max

GENERATOR



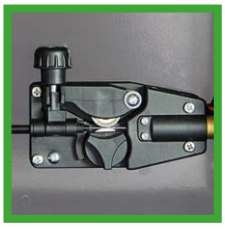
MIGA 200 è una saldatrice inverter monofase portatile ed utilizzabile per saldature MIG/MAG, NO GAS e MMA.
Estremamente compatta e potente, è progettata per lavori di manutenzione e riparazione.

- Il pannello di controllo è semplice da utilizzare: è sufficiente selezionare la velocità del filo, la tensione dell' arco e si è pronti a saldare.
- CONTROLLO SINERGICO: Il microprocessore che controlla la macchina provvede a regolare l'induttanza e gli altri parametri di saldatura.
- Il cambio di polarità per saldare con filo animato (NO GAS) rende la saldatura in esterno più semplice. Il filo animato contiene al suo interno una sostanza che crea la protezione gassosa e quindi non richiede la bombola del gas.
- Miga 200 è l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox ed alluminio.
- Miga 200 è anche un'ottima saldatrice ad elettrodo con eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile.
  È indicata per le operazioni di saldatura di acciaio e inox con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

MIGA 200 is a portable single-phase inverter welding machine and suitable for MIG/MAG, NO GAS and MMA welding operations.
Extremely compact and powerful, this machine is designed for small works and minor repairs.

- User-friendly control panel by just setting voltage and wire feed speed. The machine is ready to weld.
- SYNERGIC CONTROL: The microprocessor which controls the machine regulates inductance and other welding parameters.
- Reversed polarity for welding with innershield wire (NO GAS) is a standard feature that makes outdoor welding less complicated. The innershield wire is comprised of welding material and flux that create its own gas shield. This means no need for a gas cylinder.
- Miga 200 is ideal to operate on steel, stainless steel and aluminum.
- Miga 200 is also an outstanding electrode welding machine with excellent ignition properties and a stable arc. It is applicable for steel and stainless steel welding operations both with rutile, basic, stainless steel electrodes etc.





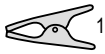
MIGA 200

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.25mm

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 200	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,6 / 2,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
	Generatore - Generator: Min		4 kW	
			MIG - NO GAS	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 150A**	**10 - 130A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		110A - 25%	100A - 25%
			70A - 60%	60A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		100V	
MIG	**MIG - NO GAS Filo ø mm Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9	
		Inox - Stainless steel	0,8	
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8	
		No gas - Flux cored (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	100	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 25mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Easy Mig Full Setting		•	
	Hot Start		•	
	Induttanza - Inductance		Automatico / Automatic	
	Burn back		•	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 3,2	
	Hot Start / Arc Force		•	
	Anti-sticking		•	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Torcia fissa - Direct torch + DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		8 kg	
	Dimensioni - Dimensions		367 x 166 x 337 mm	
	Codice - Code		**230000**	

Accessori in dotazione: Supplied accessories:

 DE140 - 2m (Ugello - Tip 1,0mm) +  ■Flux 0,9 ■Fe 0,6mm +  1,7m