MIGA Compact

IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



RISC 32bit MICROCONTROLLER

EASY MIG FULL SETTING

Ø 100 - 200
5 kg max

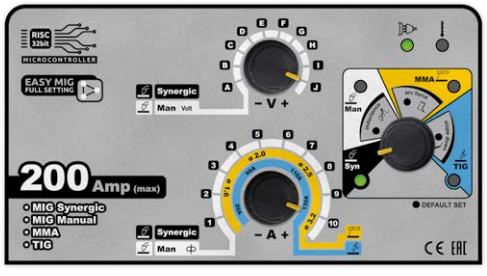
GENERATOR

I modelli MIGA sono saldatrici inverter MIG/MAG, NO GAS, MMA e TIG. Sono progettate per i lavori di riparazione e piccole costruzioni.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** agevola il lavoro del saldatore. Una volta impostato materiale/gas, filo e spessore del pezzo il microprocessore della macchina regola gli altri parametri di saldatura.
- La serie MIGA unisce la semplicità a caratteristiche uniche nel suo segmento: In MIG Manuale l'Induttanza è regolabile per ridurre gli spruzzi. In MMA l'Arc Force regolabile riduce il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo. In TIG Lift la regolazione della Rampa di Discesa agevola la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità permette l'uso di fili animati (NO GAS) che non richiedono la bombola del gas di protezione e semplificano la saldatura specialmente in esterno.
- I Modelli MIGA sono l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG di acciaio zincato. Sono perfetti nel processo TIG DC Lift su lamiere di acciaio di basso spessore, inox, rame e sue leghe. Nel processo MMA le eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile facilita la saldatura con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

MIGA Series are MIG/MAG, NO GAS, MMA and TIG inverter welding machines. They are designed for small works and minor repairs.

- **SYNERGIC MIG CONTROL:** It facilitates the welder's work. Once the material/gas, wire, and thickness of the workpiece are set, the machine's microprocessor adjusts the other welding parameters.
- The MIGA series combines simplicity with unique features in its segment: in Manual MIG mode, the inductance is adjustable to reduce spatter. In MMA mode, the adjustable Arc Force minimizes the risk of sticking the electrode to the workpiece. In TIG Lift mode, the descent ramp adjustment facilitates the closure of the weld bead.
- The polarity reversal allows the use of flux-cored wires (NO GAS) that do not require a shielding gas cylinder, making welding easier, especially outdoors.
- The MIGA models are ideal for MIG welding on steel, stainless steel, aluminum, and MIG brazing on galvanized steel. They are perfect for the TIG DC Lift process on thin sheets of low-thickness steel, stainless steel, copper, and its alloys. In the MMA process, the excellent ignition properties and a stable arc facilitate welding with rutile, basic, and stainless steel electrodes, among others.





MIGA

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder

D.25mm

deca

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 215		MIGA 218		MIGA 220	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**					
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		1,6 / 2,5 kW		2,2 / 3,5 kW		2,8 / 5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A					
	Generatore - Generator: Min		4 kW		5 kW		7 kW	
			MIG / TIG	**MMA**	**MIG / TIG**	**MMA**	**MIG / TIG**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 150A**	**10 - 130A**	**10 - 180A**	**10 - 150A**	**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		110A - 25%	100A - 25%	140A - 25%	120A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
			70A - 60%	60A - 60%	90A - 60%	85A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		100V		86V			
MIG	**MIG/MAG NO GAS Filo ø mm Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9		0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox - Stainless steel	0,8		0,8		0,8 - 1,0	
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0		0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8		0,8		0,8 - 1,0	
		No gas - Flux cored (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobina - Wire spool ø mm	100 - 200					
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 25mm)					
	Cambio polarità - Reversed polarity		•					
	Easy Mig Full Setting		•					
	Hot Start		•					
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable					
	Burn back		•					
MMA	Elettrodi: ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Rutile Basico / Basic	1,6 - 3,2				1,6 - 4,0	
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable					
	Anti-sticking		•					
TIG	Electrodes: ø mm		1,0 - 2,4		1,0 - 4,0			
	Innesco arco - Arc striking		LIFT					
	Anti-sticking		•					
	Slope Down		Regolabile - Adjustable					
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•					
	Connessioni in uscita - Output connections		Fissa - Direct / DX 25 mmq		Euro / DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≃		9,7 kg		9,5 kg		10,0 kg	
	Dimensioni - Dimensions		452 x 220 x 345 mm					
	Codice - Code		**241800**		**241900**		**242000**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

MIGA 215 DE140: 2m (Ugello - Tip 1,0mm)

MIGA 218 - 220 DE15E: 3m (Ugello - Tip 0,8mm)

■Flux 0,9 / ■Fe 0,6mm

■Fe 0,8 / 1,0 mm

2,0m

2,0m (16 mmq)

Gas 1,5m

Gas 1,5m