MIGA 225XL

IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair



RISC 32bit MICROCONTROLLER

EASY MIG FULL SETTING

GENERATOR

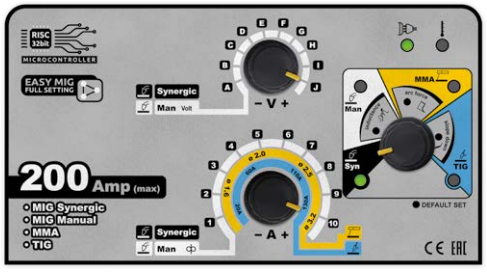
Ø 200 - 300
15 kg max

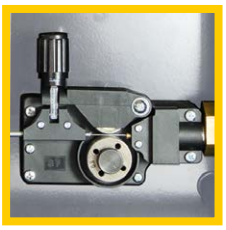
MIGA 225XL è una saldatrice inverter MIG/MAG, NO GAS, MMA e TIG. È la scelta ideale per l'artigianoa, che ha bisogno di diversi processi di saldatura per operazioni sia al chiuso che all'aperto.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** agevola il lavoro del saldatore. Una volta impostato materiale/gas, filo e spessore del pezzo il microprocessore della macchina regola gli altri parametri di saldatura.
- MIGA 225 XL unisce la semplicità a caratteristiche uniche nel suo segmento: In MIG Manuale l'Induttanza è regolabile per ridurre gli spruzzi. In MMA l'Arc Force regolabile riduce il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo. In TIG Lift la regolazione della Rampa di Discesa agevola la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità permette l'uso di fili animati (NO GAS) che non richiedono la bombola del gas di protezione e semplificano la saldatura specialmente in esterno.
- MIGA 225XL è l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG di acciaio zincato. E' perfetta nel processo TIG DC Lift su lamiere di acciaio di basso spessore, inox, rame e sue leghe. Nel processo MMA le eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile facilita la saldatura con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.

MIGA 225XL is a transportable MIG/MAG and NO GAS, MMA and TIG inverter welding machine. It is the ideal choice for the professional craftsman, who needs different welding processes for operations indoors as well as outdoors.

- **MIG SYNERGIC CONTROL**: in the MIG synergic welding mode the microprocessor that controls the machine regulates the inductance and other welding parameters.
- MIGA 225XL combines simplicity and compactness with unique features in its segment such as the ability to adjust INDUCTANCE in MIG welding to reduce spatters. ARC FORCE in MMA to reduce the risk of the electrode sticking to the weld pool and SLOPE DOWN in TIG to facilitate the end of the welding bead.
- Reversed polarity for welding with innershield wire (NO GAS) is a standard feature that makes outdoor welding less complicated. This means no need for a gas cylinder.
- MIGA 225 XL is ideal for MIG welding on steel, stainless steel, aluminum, and MIG brazing on galvanized steel. It si perfect for the TIG DC Lift process on thin sheets of low-thickness steel, stainless steel, copper, and its alloys. In the MMA process, the excellent ignition properties and a stable arc facilitate welding with rutile, basic, and stainless steel electrodes, among others.





MIGA 225 XL

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm

MADE IN SAN MARINO

	MIGA 225XL			
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
	Generatore - Generator: Min		7 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V	
MIG	**MIG/MAG - NO GAS** **Filo ø mm** **Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox	0,8 - 1,0	
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0	
		No gas - Flux cored (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•	
	Easy Mig Full Setting		•	
	Hot Start		•	
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable	
	Burn back		•	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 4,0	
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable	
	Anti-sticking		•	
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0	
	Innesco arco - Arc striking		LIFT	
	Anti-sticking		•	
	Slope Down		Regolabile - Adjustable	
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•	
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq	
	Peso - Weight ≃		14,6 kg	
	Dimensioni - Dimensions		555 x 276 x 425 mm	
	Codice - Code		**242100**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories:

 DE 15E - 3m (Ugello - Tip 0,8mm) +  ■Fe 0,6/0,8mm +  2,7m (16 mmq) +  Gas 1,5m