MIGA 225XL

FR
ES

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Emploi léger
Usos ligeros

Entretien
Mantenimiento

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería



RISC 32bit MICROCONTROLLER

EASY MIG FULL SETTING

GENERATOR

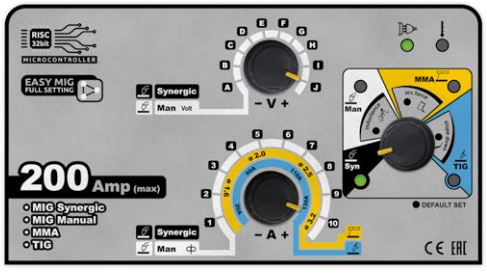
Ø 200 - 300
15 kg max

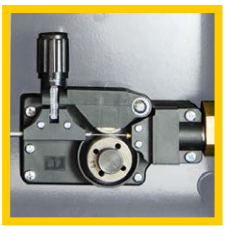
MIGA 225 XL est le poste à souder inverter MIG/MAG, NO GAZ, MMA et TIG. C'est le choix idéal pour l'artisan qui a besoin de différents procédés de soudage pour des opérations en intérieur comme en extérieur.

- **COMMANDE MIG SYNERGIQUE :** Elle facilite le travail du soudeur. Une fois le matériau/gaz, le fil et l'épaisseur de la pièce définis, le microprocesseur de la machine ajuste les autres paramètres de soudage.
- MIGA 225 XL allie simplicité et caractéristiques uniques dans sa catégorie : en mode MIG Manuel, l'inductance est réglable pour réduire les projections. En mode MMA, l'Arc Force réglable minimise le risque de coller l'électrode à la pièce. En mode TIG Lift, le réglage de la rampe de descente facilite la fermeture du cordon de soudage.
- Le renversement de polarité permet l'utilisation de fils fourrés (SANS GAZ) qui ne nécessitent pas de bouteille de gaz de protection, rendant la soudure plus facile, surtout en extérieur.
- MIGA 225 XL est idéal pour le soudage à fil sur acier, inox, aluminium et pour le brasage MIG sur acier galvanisé. Il est parfait pour le procédé TIG DC Lift sur des tôles d'acier de faible épaisseur, inox, cuivre et ses alliages. Dans le procédé MMA, les excellentes propriétés d'amorçage et un arc stable facilitent le soudage avec des électrodes rutiles, basiques, inoxydables, etc.

El MIGA 225 XL es un equipo de soldadura inverter MIG/MAG, sin gas, MMA y TIG. Es la solución ideal para artesanos que necesitan diversos procesos de soldadura para trabajos en interiores y exteriores.

- **CONTROL MIG SINÉRGICO:** facilita el trabajo del soldador. Una vez configurado el material/gas, el hilo y el grosor de la pieza, el microprocesador del equipo ajusta los demás parámetros de soldadura.
- El MIGA 225 XL combina la simplicidad con características únicas en su segmento: en el modo MIG manual, es posible ajustar la inductancia para reducir las salpicaduras. En el modo MMA, la fuerza de arco ajustable minimiza el riesgo de que el electrodo se pegue a la pieza. En el modo TIG Lift, el ajuste de la rampa de bajada facilita el cierre del cordón de soldadura.
- El cambio de polaridad permite utilizar hilos tubulares (sin gas) que no requieren una botella de gas de protección, lo que simplifica la soldadura, especialmente en exteriores.
- El MIGA 225 XL es ideal para soldar con hilo en acero, acero inoxidable, aluminio y para el cobresoldeo MIG en acero galvanizado. También es perfecto en el proceso TIG DC Lift en chapas de acero de grosor reducido, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones. En el proceso MMA, las excelentes propiedades de cebado y el arco estable facilitan la soldadura con electrodos de rutilo, básicos y de acero inoxidable, entre otros.





MIGA 225 XL

Dévidoir 2 galets
Alimentador dos rodillos

D.30mm

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 225XL	
	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW	
	Fusible - Fusible		16A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		7 kW	
			MIG / TIG	**MMA**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Facteur de marche - Servicio 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		86V	
MIG	**MIG/MAG - NO GAS** **Fil ø mm** **Hilo ø mm**	Acier - Acero	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0	
		Inox - Acero inoxidable	0,8 - 1,0	
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2	
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0	
		No gaz - Sin gas (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2	
		Bobine ø mm - Bobina ø mm	200 - 300	
	Dévidoir - Alimentador de hilo		2 galets - 2 rodillos (ø 30mm)	
	Changement de polarité - Cambio de polaridad		•	
	Easy Mig Full Setting		•	
	Hot start		•	
	Inductance - Inductancia		Réglable - Ajustable	
	Burn back		•	
MMA	Électrodes - Electrodos: ø mm	Rutile / Basique - Rutilo / Básico	1,6 - 4,0	
	Hot Start / Arc Force		• / Réglable - Ajustable	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
TIG	Électrodes - Electrodos: ø mm		1,0 - 4,0	
	Amorçage arc - Cebado de arco		LIFT	
	Anti-collage - Antiadherente		•	
	Slope down - Rampa de bajada		Réglable - Ajustable	
	Utilisable avec générateur de courant - Utilización con generador de corriente		•	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		Euro / DX 25 mmq	
	Poids - Peso ≃		14,6 kg	
	Dimensions - Dimensiones		555 x 276 x 425 mm	
	Code - Código		**242100**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos:

 DE 15E - 3m (Buse - Tobera 0,8mm) +  ■Fe 0,6/0,8mm +  2,7m (16 mmq) +  Gaz - Gas 1,5m