MIGA Moving

IT
EN

- MULTIPROCESS: MIG/MAG - NO GAS - MMA - TIG
- INVERTER

Utilizzo leggero
Light duty

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair

RISC 32bit MICROCONTROLLER

EASY MIG FULL SETTING

GENERATOR



h 70 cm max

Ø 100 - 200
5 kg max

Ø 200 - 300
15 kg max

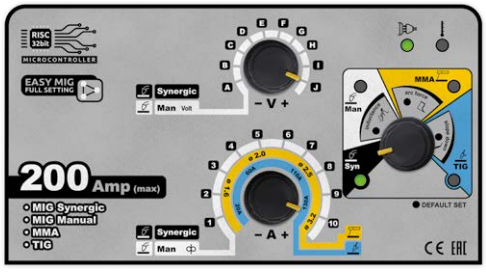
h 110 cm max

I modelli MIGA sono saldatrici inverter MIG/MAG, NO GAS, MMA e TIG. Sono l'ideale per l'artigiano ed il professionista che ha bisogno di vari processi di saldatura.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** agevola il lavoro del saldatore. Una volta impostato materiale/gas, filo e spessore del pezzo il microprocessore della macchina regola gli altri parametri di saldatura.
- La serie MIGA unisce la semplicità a caratteristiche uniche nel suo segmento: In MIG Manuale l'Induttanza è regolabile per ridurre gli spruzzi. In MMA l'Arc Force regolabile riduce il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo. In TIG Lift la regolazione della Rampa di Discesa agevola la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità permette l'uso di fili animati (NO GAS) che non richiedono la bombola del gas di protezione e semplificano la saldatura specialmente in esterno.
- I Modelli MIGA sono l'ideale per saldare a filo su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG di acciaio zincato. Sono perfetti nel processo TIG DC Lift su lamiere di acciaio di basso spessore, inox, rame e sue leghe. Nel processo MMA le eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile facilita la saldatura con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.
-

MIGA Series are MIG/MAG, NO GAS, MMA and TIG inverter welding machines. They ares the best choise for the professional craftsman, who needs different welding processes.

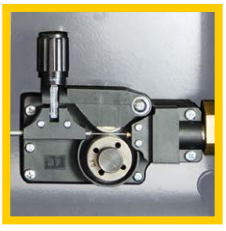
- **SYNERGIC MIG CONTROL:** It facilitates the welder's work. Once the material/gas, wire, and thickness of the workpiece are set, the machine's microprocessor adjusts the other welding parameters.
- The MIGA series combines simplicity with unique features in its segment: in Manual MIG mode, the inductance is adjustable to reduce spatter. In MMA mode, the adjustable Arc Force minimizes the risk of sticking the electrode to the workpiece. In TIG Lift mode, the descent ramp adjustment facilitates the closure of the weld bead.
- The polarity reversal allows the use of flux-cored wires (NO GAS) that do not require a shielding gas cylinder, making welding easier, especially outdoors.
- The MIGA models are ideal for MIG welding on steel, stainless steel, aluminum, and MIG brazing on galvanized steel. They are perfect for the TIG DC Lift process on thin sheets of low-thickness steel, stainless steel, copper, and its alloys. In the MMA process, the excellent ignition properties and a stable arc facilitate welding with rutile, basic, and stainless steel electrodes, among others. elding operations with rutile, basic, stainless steel electrodes, etc.





MIGA 320

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.25mm



MIGA 380

Traino 2 rulli
2 Rolls feeder
D.30mm

MADE IN SAN MARINO

			MIGA 320		MIGA 380	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**			
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW			
	Fusibile - Fuse		16A			
	Generatore - Generator: Min		7 kW			
			MIG / TIG	**MMA**	**MIG / TIG**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 200A**	**10 - 160A**	**10 - 200A**	**10 - 160A**
	Servizio - Duty cycle 40°C EN 60974-1		180A - 25%	150A - 25%	180A - 25%	150A - 25%
			100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%	100A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V			
MIG	**MIG/MAG - NO GAS** **Filo ø mm** **Wire ø mm**	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0			
		Inox	0,8 - 1,0			
		Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2			
		Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0			
		No gas - Flux cored (FCAWS)	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2			
		Bobina ø mm - Wire spool ø mm	100 - 200		200 - 300	
	Trainafilo - Wire feeder		2 rulli - 2 rolls (ø 25mm)		2 rulli - 2 rolls (ø 30mm)	
	Cambio polarità - Reversed polarity		•			
	Easy Mig Full Setting		•			
	Hot Start		•			
	Induttanza - Inductance		Regolabile - Adjustable			
	Burn back		•			
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 4,0			
	Hot Start / Arc Force		• / Regolabile - Adjustable			
	Anti-sticking		•			
TIG	Elettrodi - Electrodes: ø mm		1,0 - 4,0			
	Innesco arco - Arc striking		LIFT			
	Anti-sticking		•			
	Slope Down		Regolabile - Adjustable			
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•			
	Connessioni in uscita - Output connections		Euro / DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≃		15 kg		25,5 kg	
	Dimensioni - Dimensions		701 x 360 x 516 mm		775 x 400 x 790 mm	
	Codice - Code		**242400**		**242800**	

Accessori in dotazione - supplied accessories:

MIGA 320:  DE 15E - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)

MIGA 380: DE 15E - 3m (Ugello - Tip 0,8mm)



■Fe 0,8 / 1,0mm



■Fe 0,6 / 0,8mm



2,7m (16 mmq)

2,7m (16 mmq)



Gas 1,5m

Gas 1,5m