i-PAC 370 LAB

IT EN

- PAC
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Carpenteria pesante
Heavy carpentry



230v 400v
Input voltage Autosetting

Multilingua / Multilanguage

25 mm Taglio - Cut
35 mm Separazione - Severance

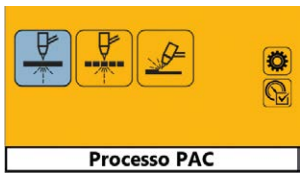


Taglio al plasma inverter trifase per il taglio manuale ed automatizzato su tutti i materiali ferrosi e non ferrosi purchè conduttivi elettricamente: acciaio, rame, alluminio, acciaio inossidabile, ecc.

- Il display grafico multicolore semplifica il controllo del processo di taglio. Basta selezionare il materiale ed il suo spessore ed è pronto per tagliare.
- i-PAC 370 taglia fino a 25 mm di spessore con una ottima qualità nella superficie. Se non ci sono particolari richieste di qualità la macchina taglia fino a 35mm di spessore.
- Corrente massima di taglio 70A.
- L'arco di taglio è acceso automaticamente per mezzo dell'arco pilota. Questo garantisce una maggiore vita dei consumabili della torcia.
- Il taglio su lamiere perforate e la partenza da pieno sono rese possibili dalla tecnologia che commuta dall'arco pilota all'arco di taglio.
- La funzione Scriccatura è utile per rimuovere i difetti nel cordone di saldatura, pulire sbavature, ecc.
- Alimentazione trifase a 230/400V con selezione automatica.

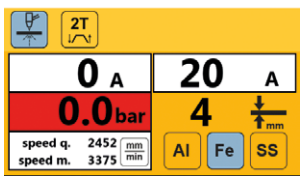
Three-phase inverter plasma cutter for manual and automated cutting on all ferrous and non-ferrous materials as long as electrically conductive: steel, copper, aluminum, stainless steel, etc.

- The multicolour graphic display makes it easy to control the plasma cutting process. By just selecting the material and plate thickness the machine is ready for cutting.
- i-PAC 370 handles up to 25 mm plates with a quality cut. If there are no special demands about the quality of the cut surface, it can cut plates that are up to 35mm.
- Max cutting current 70A.
- The plasma arc is ignited automatically via the pilot arc. This means longer service life of wear parts in the torch body.
- Cutting in perforated or punched plates is possible due to the advanced technology that makes the machine switch between cutting arc and pilot arc.
- The Gouging function is useful to remove lack of fusion in weld seam or to remove burrs from welded parts.
- 3Ph x 230/400V input voltage with autosetting.



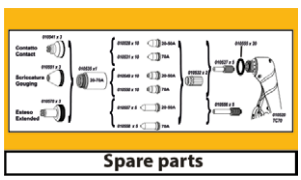
3 opzioni di funzionamento
Taglio / Grigliato / Scriccatura.

Three options available
Cut / Cut on grid / Gouging.



Taglio Sinergico
In base al materiale ed allo spessore viene impostata la corrente di taglio e compare la velocità di avanzamento.

Synergic cutting
The cutting current is set according to the material and thickness, and the feed rate is displayed.



Lista consumabili. per mantenere la torcia al massimo delle prestazioni.

List of consumables to keep the torch always at top performance.

MADE IN SAN MARINO

	i-PAC 370 LAB	
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz	**3 ~ 400V +/- 15% (autosetting)**	**3 ~ 230V +/- 15% (autosetting)**
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max	6,2 / 8,8 kW	4,5 / 6,7kW
Fusibile - Fuse	16A	16A
Taglio / Separazione - Cut / Severance	**25 mm / 35 mm**	**15 mm / 25 mm**
Corrente di taglio - Cutting current	**10 - 70A**	**10 - 55A**
Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)	70A - 30% 50A - 60% 40A - 100%	55A - 30% 40A - 60% 35A - 100%
Tensione a vuoto - Open circuit voltage	320V	296V
Innesco taglio - Arc striking	HF Arco pilota - HF Pilot arc	
Taglio su grigliato - Cut on grid	•	
Scriccatura - Gouging	•	
Taglio sinergico / manuale - Synergic / manual cutting	•	
Taglio con pantografo - Cutting with pantograph	•	
Lista consumabili torcia - List of torch consumables	•	
Pressostato digitale - Digital air pressure control	•	
Pressione aria min/max - Air pressure min/max	5 - 5,5 bar	
Consumo aria - Air consumption	240 lt/min	
Connettore torcia - Torch connection	Centralizzata - Central connector	
Connettore massa - Earth connection	DX 25 mmq	
Peso - Weight ≃	17,2 kg	
Dimensioni - Dimensions	612 x 232 x 405 mm	
Codice - Code	**114900**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories

 TC70 - 6m  1 X 70A  5m  Innesto aria - Air connection: 8 / 10 mm