MASTROTIG 350 LAB

FR
EN

- TIG PULSE AC/DC - MMA PULSE
- INVERTER 3PH

Carpenteria leggera
Light carpentry

Autoriparazioni
Collision repair

Saldatura di precisione
Precision welding



AC/DC

AC EASY

SMART ARC CONTROL

PULSE

PULSE START

EASY PULSE

EXTRA FUSION

MIX AC/DC

MMA PULSE

Multilingua / Multilanguage

Saldatrice inverter TIG AC/DC PULSE - MMA PULSE.

Progettata per le operazioni di saldatura più complesse, può saldare in DC tutti i metalli ferrosi: acciaio comune, inox, rame e sue leghe, titanio e sue leghe e per saldare in AC alluminio, magnesio e le loro leghe.

- Il pannello di controllo con display a colori consente una facile regolazione della saldatrice.
- La saldatrice permette il controllo di tutti i parametri di saldatura ed offre molte utili funzioni come la puntatura di precisione "HF Smart", la rampa di partenza pulsata "Pulse Start" ed il controllo dell'apporto termico dell'arco "Smart Arc Control".
- La saldatura DC Pulsata (fino a 10 kHz) aumenta il controllo della penetrazione, molto utile nei laminati sottili e parti in acciaio inox.
- La funzione "Easy Pulse" agevola gli utenti meno esperti. I parametri sono gestiti in automatico in base alla corrente impostata.
- Il processo AC Pulsato è dedicato alla saldatura dell'alluminio. Altre funzioni come AC MIX per alternare corrente AC e DC, "Extra Fusion" per controllare la fase di fusione e la scelta fra diverse forme d'onda, rendono facile preciso e produttivo il lavoro.
- La funzione AC Easy agevola gli utenti meno esperti. Frequenza e bilanciamento dell'onda alternata sono gestiti in automatico in base alla corrente impostata.
- Saldatura MMA pulsata e sinergica. La qualità e la dinamica dell'arco cambia in funzione del rivestimento dell'elettrodo: rutile, basico, ecc. La saldatura pulsata agevola il lavoro riducendo l'apporto termico al giunto da saldare.

TIG AC /DC PULSE - MMA PULSE inveter welding machine.

Designed for the most complex welding operations. It can be used to weld with DC current all ferrous metals: steel, stainless steel, copper and its alloys, titanium and its alloys and to weld in AC current aluminum, magnesium and their alloys.

- The control panel with color display allows to easily adjust the welding machine.
- The welding machine provides complete control over welding parameters and a variety of useful functions, including: precision spot welding "HF Smart", pulse slope up "Pulse Start" and thermal input arc control "Smart Arc Control".
- The DC pulse (up to 10kHz) process provides better control of the penetration. Particulary useful for thin laminates or stainless steel parts.
- The "Easy Pulse" function supports the less experted operators. The parameters are automatically managed according to the welding current.
- The AC Pulse process is specifically designed for welding aluminium.
  Other function such as AC MIX to alternate AC and DC current; "Extra Fusion" to control the fusion Phase and the choice between different waveforms, make it easy precise and productive work.
- The TIG AC Easy function supports the less experienced operators. It adjusts the frequency and balance of the alternating wave according to the set current.
- MMA welding in synergic and pulse mode. The quality and the dynamic of the arc changes according to the electrode coating: rutile, basic, etc. Pulse welding facilitates work by reducing the heat input to the joint to be welded.

deca

MADE IN SAN MARINO

CE

MASTROTIG 350 LAB

	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15%**	
	Potenza assorbita- Absorbed power: 60% / Max		5 / 8,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
	Generatore - Generator: Min		13 kW	
			TIG AC	**TIG DC**	**MMA AC/DC**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 270A**	**10 - 300A**	**10 - 250A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		270A - 40%	300A - 35%	250A - 30%
			220A - 60%	220A - 60%	170A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		61V	
TIG	**Elettrodi: ø mm - Electrodes:ø mm**		1 - 4	
	Raffreddamento torcia - Torch cooling		**Optional**	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Multilevel / Spot	
	Innesco arco - Arc striking		HF / HF Smart / LIFT	
	Pre-gas / Corrente inizio / Slope Up - Pre-gas / Start current / Slope Up		Regolabili - Adjustables	
	Saldatura pulsata / **EasyPulse** - Pulse welding / **EasyPulse**		0,1 > 10.000 Hz	
	Slope down / Crater current / Post-gas		Regolabili - Adjustables	
	DC Pulse Start		•	
	DC Smart Arc Control		•	
	Saldatura AC / **AC Easy** - AC welding / A**C Easy**		20 > 200Hz	
	Extra Fusion (AC)		•	
	MIX (AC/DC)		•	
	Forme onda - Waveforms (AC)		3 x 3	
	Memoria programmi utente - User job saving		**50**	
MMA	Elettrodi - Electrodes:ø mm	Rutile - Rutile / Basico - Basic	1,6 - 5,0	
		Basico - Basic	2,0 - 5,0	
	Saldatura sinergica - Synergic welding		•	
	Saldatura Pulsata - Pulsed welding		•	
	Tensione di spegnimento arco / Voltage arc cut-off		•	
	Polarità all'elettrodo- Polarity to electrode		DC+ / DC- / AC	
	Comando a distanza - Remote control		**Optional**	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≃		22 kg	
	Dimensioni - Dimensions		580 x 239 x 437 mm	
	Codice - Code		**286700**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories

35 mm^2 3m + Gas 1,5m

MASTROTIG 350 LAB
Water Cooled (H2O)



Not contractual