MASTROTIG 350 LAB

FR
ES

- TIG PULSE AC/DC - MMA PULSE
- INVERTER 3PH

Menuiserie légère
Carpintería ligera

Carrosserie
Carrocería

Soudage de précision
Soldadura de precisión



AC/DC

AC EASY

SMART ARC CONTROL

PULSE

PULSE START

EASY PULSE

EXTRA FUSION

MIX AC/DC

MMA PULSE

Multilingue / Multilingüe

Poste à souder inverter triphasé TIG AC/DC PULSE et MMA PULSE.

Conçu pour les opérations de soudage les plus exigeantes, il permet de souder en courant continu tous les métaux ferreux : acier commun, acier inoxydable, cuivre et ses alliages, titane et ses alliages, et de souder en courant alternatif l'aluminium, le magnésium et leurs alliages.

- Le panneau de commande avec écran couleur permet de régler facilement le poste à souder.
- Le poste à souder permet de contrôler tous les paramètres de soudage et offre de nombreuses fonctions utiles telles que le soudage par points de précision « HF Smart », la rampe « Pulse Start » et le contrôle de l'apport de chaleur « Smart Arc Control ».
- Le soudage DC pulsé (jusqu'à 10 kHz) permet de mieux contrôler la pénétration, ce qui est très utile pour les métaux laminés minces et les pièces en acier inoxydable.
- La fonction EASY PULSE facilite même les utilisateurs moins expérimentés. Les paramètres sont gérés automatiquement en fonction du courant réglé.
- Le procédé AC Pulsé est conçu pour le soudage de l'aluminium. D'autres fonctions, telles que AC MIX pour alterner entre courant alternatif et courant continu, « Extra Fusion » pour contrôler la phase de fusion, et un choix de différentes formes d'onde, facilitent un travail précis et productif.
- La fonction AC Easy facilite les utilisateurs moins expérimentés. La fréquence et l'équilibre de l'onde alternative sont gérés automatiquement en fonction du courant réglé.
- Soudage MMA pulsé et synergique. La qualité et la dynamique de l'arc changent en fonction de l'enrobage de l'électrode : rutile, basique, etc. Le soudage pulsé facilite le travail en réduisant l'apport de chaleur au niveau du joint à souder.

Equipo de soldadura inverter TIG AC/DC PULSE - MMA PULSE.

Diseñado para las operaciones de soldadura más complejas, puede utilizarse para soldar con corriente continua todos los metales ferrosos —acero común, acero inoxidable, cobre y sus aleaciones, titanio y sus aleaciones— y para soldar aluminio, magnesio y sus aleaciones con corriente alterna.

- El panel de control con pantalla en color permite ajustar el equipo de soldadura con facilidad.
- El equipo de soldadura permite controlar todos los parámetros de soldadura y ofrece numerosas funciones útiles tales como la soldadura por puntos de precisión «HF Smart», la rampa de subida pulsada «Pulse Start» y el control de la aportación térmica del arco «Smart Arc Control».
- La soldadura DC pulsada (hasta 10 kHz) aumenta el control de la penetración, lo que resulta muy útil en chapas finas y piezas de acero inoxidable.
- La función «Easy Pulse» facilita el trabajo para los usuarios menos expertos. Los parámetros se gestionan automáticamente en función de la corriente configurada.
- El proceso AC pulsado se destina a la soldadura del aluminio. Otras funciones como AC MIX para conmutar la corriente alterna y continua, «Extra Fusion» para controlar la fase de fusión y la elección de distintas formas de onda hacen que el trabajo sea fácil, preciso y productivo.
- La función «AC Easy» facilita el trabajo para los usuarios menos expertos. La frecuencia y el balance de onda alterna se gestionan automáticamente en función de la corriente configurada.
- Soldadura MMA pulsada y sinérgica. La calidad y la dinámica del arco cambian en función del revestimiento del electrodo: rutilo, básico etc. La soldadura pulsada facilita el trabajo, reduciendo el aporte térmico en la unión que se va a soldar.

MADE IN SAN MARINO

CE

MASTROTIG 350 LAB

	Tension d'alimentation - Tensión de red: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15%**	
	Puissance consommée - Potencia absorbida: 60% / Max		5 / 8,5 kW	
	Fusible - Fusible		16A	
	Générateur de courant - Generador de corriente: Min		13 kW	
			TIG AC	**TIG DC**	**MMA AC/DC**
	Champ de réglage - Campo de regulación		**10 - 270A**	**10 - 300A**	**10 - 250A**
	Facteur de marche - Servicio (40°C EN 60974-1)		270A - 40%	300A - 35%	250A - 30%
			220A - 60%	220A - 60%	170A - 60%
	Tension à vide - Tensión en vacío		61V	
TIG	**Électrodes : ø mm - Electrodos: ø mm**		1 - 4	
	Refroidissement torche - Refrigeración de antorcha		**En option - Opcional**	
	Mode déclencheur torche - Modo de gatillo de antorcha		2T / 4T / Multilevel / Spot	
	Amorçage arc - Cebado de arco		HF / HF Smart / LIFT	
	Pré-gaz / Courant départ / Slope Up - Pre gas / Corriente inicial / Rampa de subida		Réglables - Ajustables	
	Soudage pulsé / **EasyPulse** - Soldadura pulsada / **Easy Pulse**		0,1 > 10.000 Hz	
	Slope Down / Courant final / Post-gaz - Corriente de cráter / Post gas / Rampa de bajada		Réglables - Ajustables	
	DC Pulse Start		•	
	DC Smart Arc Control		•	
	Soudage AC / **AC Easy** - Soldadura AC / **AC Easy**		20 > 200Hz	
	Extra Fusion (AC)		•	
	MIX (AC/DC)		•	
	Formes d'onde - Formas de onda (AC)		3 x 3	
	Mémoire programmes utilisateur - Memoria de programas de usuario		**50**	
MMA	Électrodes - Electrodos:ø mm	Rutile - Rutilo / Basique - Básico	1,6 - 5,0	
		Basique - Básico	2,0 - 5,0	
	Soudage synergique - Soldadura sinérgica		•	
	Soudage pulsé - Soldadura pulsada		•	
	Tension d'extinction de l'arc - Tensión de apagado del arco		•	
	Polarité à l'électrode - Polaridad en electrodo		DC+ / DC- / AC	
	Commande à distance - Control remoto		**En option - Opcional**	
	Connexions de sortie - Conexiones de salida		DX 50 mmq	
	Poids - Peso ≃		22 kg	
	Dimensions - Dimensiones		580 x 239 x 437 mm	
	Code - Código		**286700**	

Accessoires fournis - Accesorios incluidos

35 mm^2 3m + Gaz - Gas 1,5m

MASTROTIG 350 LAB
Water Cooled (H2O)



Not contractual