i-TIG

IT
EN

- TIG DC & DC PULSE - MMA
- INVERTER

Manutenzione
Maintenance

Carpenteria leggera
Light carpentry

Saldatura di precisione
Precision welding

Autoriparazioni
Collision repair



GENERATOR

PULSE

EASY PULSE

Le i-TIG sono saldatrici inverter TIG DC, TIG pulsato (i-TIG 320) ed MMA progettate per le operazioni di saldatura più complesse. Idonee per saldare acciaio dolce, inox, rame, ghisa e titanio.
Sono saldatrici eccellenti per l'installatore e per l'uso in officina.

- L'intuitivo pannello di controllo presenta tasti con icone e un display digitale che mostra l'amperaggio o i valori delle funzioni secondarie. Consente di selezionare e regolare con facilità i parametri desiderati.
- L'innesco è ad alta frequenza HF, oppure LIFT per saldare nei pressi di dispositivi elettronici sensibili.
- La funzione **TIG pulsato** offre un controllo migliore del bagno di saldatura, soprattutto per la saldatura in posizione o di laminati metallici sottili.
- La funzione EASY PULSE regola automaticamente la corrente base e la frequenza di pulsazione in funzione della corrente di picco impostata. Semplifica considerevolmente il processo di saldatura TIG in corrente alternata.

i-TIG are TIG DC, pulse TIG (i-TIG 320) and MMA inverter welding machines designed for complex welding operations. Suitable for welding mild steel, stainless steel, copper, cast iron and titanium.
They are ideal for workshop use and on-site welding operations.

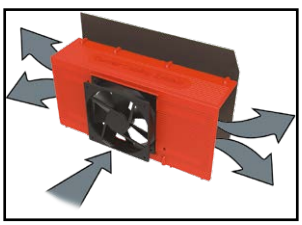
- The intuitive control panel consists of icon-based buttons and a digital display showing amperage, voltage or secondary parameters. It allows to easily select and adjust the desired parameters.
- The arc ignition is carried out with High-frequency, or LIFT to weld near sensitive electronic devices.
- The **pulsed TIG** function offers better control of the welding pool, especially for welding in position or on thin metal sheets.
- The EASY PULSE feature automatically adjusts base current and pulsation frequency according to the set peak current. It considerably simplifies the TIG welding process with alternating current.



I-TIG 318



I-TIG 320



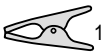
Ventilazione ad alte prestazioni
High performance air cooling

deca

MADE IN SAN MARINO

			i-TIG 318 DC		i-TIG 320 DC	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**1 ~ 230V +/- 30%**			
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		3,3 / 4,9 kW		3,3 / 5,8 kW	
	Fusibile - Fuse		20A			
	Generatore - Generator: Min		7 kW			
			TIG DC	**MMA**	**TIG DC**	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 180A**	**10 - 160A**	**10 - 200A**	**10 - 180A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		180A - 30%	160A - 30%	200A - 20%	180A - 20%
			140A - 60%	130A - 60%	140A - 60%	130A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		90V			
TIG	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**		1,0 - 4,0			
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T		2T / 4T / SPOT	
	Innesco arco - Arc striking		HF / LIFT			
	Pre-gas / Slope Up		Regolabili - Adjustables			
	Pulsato - Pulse		-		0,2 - 250 Hz	
	Easy pulse - Easy pulse		-		•	
	Slope Down / Post-gas		Regolabili - Adjustables			
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile / Basico - Rutile / Basic	1,6 - 4,0			
	Hot Start / Arc Force		Regolabili - Adjustables			
	Anti-sticking		•			
	Comando a distanza - Remote control		Optional			
	Utilizzo con generatore - Suitable for generator		•			
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 25 mmq			
	Peso - Weight ≃		6,7 kg			
	Dimensioni - Dimensions		428 x 160 x 273 mm			
	Codice - Code		**286100**		**286300**	

Accessori in dotazione: - Supplied accessories:

 ET17 - 4m: (Ø 1,6 WR2 acciaio - steel) +  16 mmq 2,7m +  Gas 1,5m