MASTROTIG 330 LAB

IT
EN

- TIG PULSE DC- MMA PULSE
- INVERTER 3PH

Carpenteria leggera
Light carpentry

Saldatura di precisione
Precision welding



TIG DC

PULSE

EASY PULSE

SMART ARC CONTROL

PULSE START

MMA PULSE

Multilingua / Multilanguage

Saldatrice inveter TIG DC PULSE - MMA PULSE.

Moderno generatore per saldatura, totalmente controllato da microprocessore. Progettato per le operazioni di saldatura più complesse, può essere utilizzato per saldare tutti i metalli ferrosi: acciaio comune, inox, rame e sue leghe, titanio e sue leghe.

- Il pannello di controllo con display a colori consente di regolare facilmente la saldatrice.
- La saldatrice permette il controllo completo di tutti i parametri di saldatura oltre ad offrire molte funzioni utili come la puntatura di precisione "HF Smart", la rampa di partenza pulsata "Pulse Start" ed il controllo dell'apporto termico dell'arco di saldatura "Smart Arc Control".
- La saldatura DC Pulsata (fino a 10 kHz) aumenta il controllo della penetrazione, molto utile nei laminati sottili e parti in acciaio inox.
- La funzione "Easy Pulse" agevola gli utenti meno esperti. I parametri sono gestiti in automatico in base alla corrente impostata.
- Saldatura MMA pulsata e sinergica. La qualità e la dinamica dell'arco cambia in funzione del rivestimento dell'elettrodo: rutile, basico, ecc. La saldatura pulsata agevola il lavoro riducendo l'apporto termico al giunto da saldare.

TIG DC PULSE - MMA PULSE inveter welding machine.

Modern generator for welding, with total microprocessor control. Designed for the most complex welding operations. It can be used to weld all ferrous metals: steel, stainless steel, copper and its alloys, titanium and its alloys.

- The control panel with color display allows to easily adjust the welding machine.
- The welding machine provides complete control over welding parameters and a variety of useful functions to facilitate work, including: precision spot welding "HF Smart", pulse slope up "Pulse Start" and thermal input arc control "Smart Arc Control".
- The DC pulse (up to 10kHz) process provides better control of the penetration. Particulary useful for thin laminates or stainless steel parts.
- The "Easy Pulse" function supports the less experienced operators. The parameters are automatically managed according to the welding current.
- MMA welding in synergic and pulse mode. The quality and the dynamic of the arc changes according to the electrode coating: rutile, basic, etc. Pulse welding facilitates work by reducing the heat input to the joint to be welded.

MADE IN SAN MARINO

CE

			MASTROTIG 330 LAB	
	Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		**3 ~ 400V +/- 15%**	
	Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		5 / 8,5 kW	
	Fusibile - Fuse		16A	
	Generatore - Generator: Min		13 kW	
			TIG DC	**MMA**
	Campo di regolazione - Welding current		**10 - 300A**	**10 - 270A**
	Servizio - Duty cycle (40°C EN 60974-1)		300A - 35%	270A - 35%
			220A - 60%	210A - 60%
	Tensione a vuoto - Open circuit voltage		61V	
TIG	**Elettrodi - Electrodes: ø mm**		1,0 - 4,0	
	Raffreddamento torcia - Torch cooling		**Optional**	
	Modo pulsante torcia - Torch trigger mode		2T / 4T / Multilevel / Spot	
	Innesco arco - Arc striking		HF / HF Smart / LIFT	
	Pre-gas / Corrente inizio / Slope Up - Pre-gas / Start current / Slope Up		Regolabili - Adjustables	
	Saldatura pulsata / **EasyPulse** - Pulse welding / **EasyPulse**		0,1 > 10.000 Hz	
	Slope Down / Crater current / Post-gas		Regolabili - Adjustables	
	Pulse Start		•	
	Smart Arc Control		•	
	Memoria programmi utente - User job saving		**50**	
MMA	Elettrodi - Electrodes: ø mm	Rutile - Rutile	1,6 - 5,0	
		Basico - Basic	2,0 - 5,0	
	Hot start / Arc force		Regolabili - Adjustables	
	Anti-sticking		•	
	Saldatura Sinergica - Synergic welding		•	
	Saldatura pulsata - Pulse welding		•	
	Tensione di spegnimento arco / Voltage arc cut-off		•	
	Comando a distanza - Remote control		**Optional**	
	Connessioni in uscita - Output connections		DX 50 mmq	
	Peso - Weight ≃		19,5 kg	
	Dimensioni - Dimensions		580 x 239 x 437 mm	
	Codice - Code		**286800**	

Accessori in dotazione - Supplied accessories

3m (35 mmq) + Gas 1,5m

MASTROTIG 330 LAB
Water Cooled (H2O)



Not contractual