SERRMAC

CATALOGO 2026



ITA/ENG

L'AZIENDA

Dal 1950, SERRMAC progetta e produce macchine industriali affidabili e precise, interamente Made in Italy. Nata come azienda specializzata in trapani e maschiatrici, ha ampliato la propria offerta con centri di lavoro CNC e soluzioni automatizzate per l'industria 4.0

Tutti i modelli, oltre 30, sono progettati e costruiti nella sede di Polcenigo (PN) con componenti selezionati da fornitori italiani. Accanto alle versioni standard, l'azienda sviluppa soluzioni personalizzate per esigenze specifiche, garantendo qualità meccanica, prestazioni affidabili e integrazione nei cicli produttivi.

Un servizio di assistenza post vendita puntuale completa l'offerta, confermando SERRMAC come partner solido e competente per l'industria meccanica.

THE COMPANY

Since 1950, SERRMAC has been designing and manufacturing reliable, high precision industrial machines, entirely Made in Italy. Originally specialized in drilling machines and tapping machines, the company has expanded its range to include CNC machining centers and automated solutions for Industry 4.0.

All 30+ models are designed and built at the Polcenigo (PN) headquarters, using components carefully selected from Italian suppliers. Alongside standard models, SERRMAC develops customized solutions for specific requirements, ensuring mechanical quality, reliable performance, and seamless integration into existing production processes.

A prompt and competent after-sales service completes the offer, confirming SERRMAC as a solid and trusted partner for the mechanical industry.



+75
Anni di esperienza
Years of experience

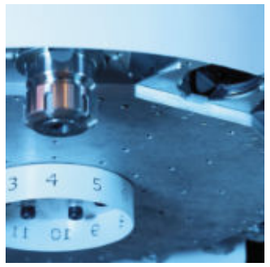
+25
Paesi raggiunti
Counties reached

+30
Modelli a catalogo
Catalog models

+800
Macchine prodotte per anno
Machines produced per year











INDICE
INDEX

Trapani a Colonna
Column Drills

SERIE L

L18 008
L20 010
L25 012

SERIE NEXT

NEXT22 / NEXT22E 016
NEXT25 / NEXT25E 018
NEXT30 020

SERIE ETD

ETD22 026
ETD30 028

SERIE R

R32 / R32E 034

Trapani Fresa
Drilling-Milling Machines

SERIE R

R40 / R40E 038
R45 / R45E 040

SERIE TCS

TCS / TCSE 048

Trapani Fresa CNC
Drilling-Milling Machines CNC

AUTOMAX CNC 054
AUTOMAX GREEN 056
SOFTWARE 060

Maschiatrici a Patrona
Chuck Tapping Machines

SERIE MDR

MDR12 064
MDR16 066
MDR22 068
MDR32 070

Maschiatrici CNC
CNC Tapping Machines

SERIE MDE

MDE14 078
MDE20 080

Accessori
Accessories 084

Rete Agenti
Agent Network 092

TRAPANI A COLONNA
Collumn Drills

SERIE L
18 20 25

SMT è il nuovo brand di Serrmac International, creato per offrire macchine utensili essenziali, pratiche e accessibili. Realizzate su base produttiva estera, vengono assemblate e collaudate in Italia, garantendo standard di qualità costanti, 2 anni di garanzia e il consueto servizio di assistenza Serrmac.

SMT is the new brand by Serrmac International, created to offer essential, practical, and affordable machine tools. Produced abroad, they are assembled and tested in Italy, ensuring consistent quality standards, 2-year warranty, and the usual Serrmac after-sales support.

Linea L

La Linea L comprende trapani da banco e a colonna compatti, affidabili e semplici da usare, pensati per chi utilizza la macchina in modo non continuativo.

Adatti a officine, laboratori, scuole tecniche e piccole realtà produttive che cercano funzionalità essenziali, performance e un ottimo rapporto qualità/prezzo.

Line L

The Line L includes compact, reliable, and easy-to-use bench and column drills, designed for occasional use.

Suitable for workshops, laboratories, technical schools, and small production facilities seeking essential functionality, performance, and excellent value for money.



L18



L20



L25

L18



Configurazioni base Basic configurations

- Mandrino autobloccante B16, 1-16
  Self Locking Chuck B16, 1-16
- Maschiatura di serie
  Standard Tapping
- Illuminazione a LED
  LED Lighting

Scelta del piano Choice of plan	**L18** Banco/Bench
Tavola rettangolare *Rectangular table (**TR**)*	cod. 2300



TR 285x250mm

14
25
Interasse cave a T 130mm
T-slot center distance 130mm

Dati tecnici Technical data		**L18**
Foratura ~ *Drilling*	mm	18
Maschiatura ~ *Tapping*		M10
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	Ø70
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	100
Oscillazione ~ *Oscillation*	mm	410
Distanza massima mandrino tavola *Maximum distance between spindle and table*	mm	300
Distanza massima mandrino base *Maximum distance from base to spindle*	mm	540
Cono mandrino ~ *Spindle cone*		CM2
Gamma di velocità ~ *Speed range*	rpm	200 – 2350
Numero di velocità ~ *Number of speeds*		5
Dimensioni tavola ~ *Table dimensions*	mm	258 × 275
Dimensioni tavola base ~ *Base table dimensions*	mm	345 × 520
Altezza macchina ~ *Machine height*	mm	1010
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	0,75
Peso ~ *Weight*	Kg	94

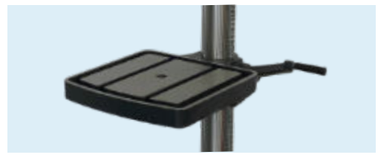
L20



Configurazioni base Basic configurations

- Mandrino autobloccante B16, 1-16
  Self Locking Chuck B16, 1-16
- Maschiatura di serie
  Standard Tapping
- Illuminazione a LED
  LED Lighting

Scelta del piano Choice of plan	**L20** Colonna/Drill
Tavola rettangolare *Rectangular table (***TR***)*	cod. 2400



TR 340x340mm

14
25
Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm

Dati tecnici Technical data		**L20**
Foratura ~ *Drilling*	mm	20
Maschiatura ~ *Tapping*		M12
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	Ø80
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	100
Oscillazione ~ *Oscillation*	mm	410
Distanza massima mandrino tavola *Maximum distance between spindle and table*	mm	850
Distanza massima mandrino base *Maximum distance from base to spindle*	mm	1160
Cono mandrino ~ *Spindle cone*		CM2
Gamma di velocità ~ *Speed range*	rpm	200 – 2350
Numero di velocità ~ *Number of speeds*		5
Dimensioni tavola ~ *Table dimensions*	mm	340 x 340
Dimensioni tavola base ~ *Base table dimensions*	mm	345 x 520
Altezza macchina ~ *Machine height*	mm	1630
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	0,75
Peso ~ *Weight*	Kg	128

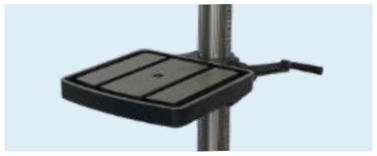
L25



Configurazioni base Basic configurations

- Mandrino autobloccante B16, 1-16
  Self Locking Chuck B16, 1-16
- Maschiatura di serie
  Standard Tapping
- Illuminazione a LED
  LED Lighting

Scelta del piano Choice of plan	**L25** Colonna/Drill
Tavola rettangolare *Rectangular table (**TR**)*	cod. 2420



TR 340x340mm

14
25
Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm

Dati tecnici Technical data		**L25**
Foratura ~ *Drilling*	mm	25
Maschiatura ~ *Tapping*		M14
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	Ø98
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	135
Oscillazione ~ *Oscillation*	mm	510
Distanza massima mandrino tavola *Maximum distance between spindle and table*	mm	860
Distanza massima mandrino base *Maximum distance from base to spindle*	mm	1200
Cono mandrino ~ *Spindle cone*		CM3
Gamma di velocità ~ *Speed range*	rpm	200 – 2350
Numero di velocità ~ *Number of speeds*		5
Dimensioni tavola ~ *Table dimensions*	mm	410 x 380
Dimensioni tavola base ~ *Base table dimensions*	mm	650 x 400
Altezza macchina ~ *Machine height*	mm	1770
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	1,1
Peso ~ *Weight*	Kg	237

TRAPANI A COLONNA
Collumn Drills

SERIE NEXT
22 25 30

La Serie NEXT comprende trapani da banco e a colonna con trasmissione a pulegge, disponibili anche con inverter elettronico (E) per la regolazione della velocità.

Macchine precise e affidabili, progettate per garantire continuità operativa e qualità costante nel tempo.

È possibile scegliere il tipo di banco di lavoro: piano normale, piano girevole, piano girevole con morsa integrata o tavola a croce per adattarsi facilmente a diverse esigenze operative.

The NEXT Series includes benchtop and column drills with belt transmission, also available with an electronic inverter (E) for speed control.

Precise and reliable machines, designed to ensure continuous operation and consistent quality over time.

The worktable can be selected: standard table, rotating table, rotating table with integrated vise, or cross table, easily adapting to different operational needs.



NEXT22



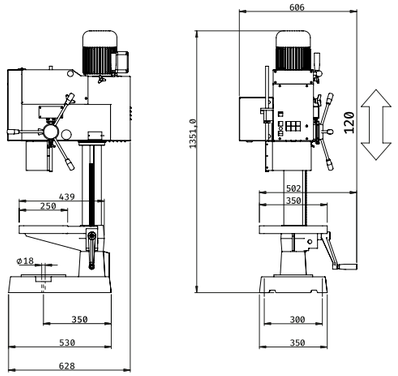
NEXT22



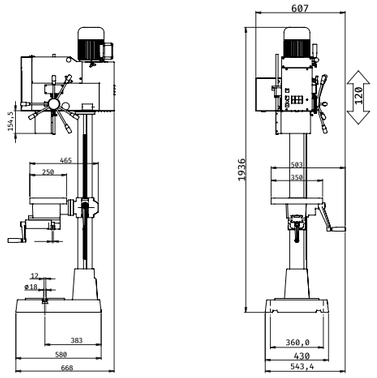
NEXT25

NEXT22
NEXT22E

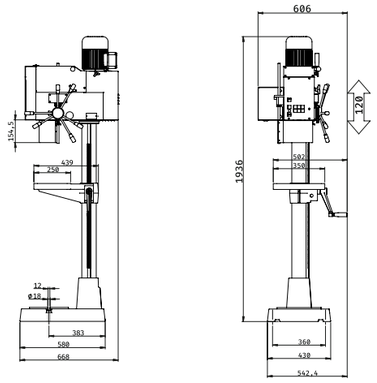
BANCO TR / BENCH TR



COLONNA PGM / COLUMN PGM



COLONNA TR / COLUMN TR

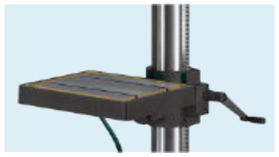




Configurazioni base
Basic configurations

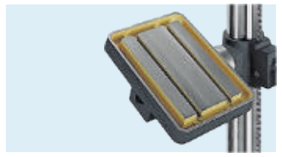
- Asse mandrino di precisione con cono morse temprato
  Precision spindle shaft with hardened morse taper
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Piano base lavorato
  Machined base table
- Colonna rettificata
  Adjusted column

Scelta del piano Choice of plan	**NEXT22** Banco/Bench	**NEXT22** Colonna/Drill	**NEXT22E** Banco/Bench	**NEXT22E** Colonna/Drill
Tavola rettangolare *Rectangular table (**TR**)*	cod. 2700	cod. 2710	cod. 2720	cod. 2730
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 2702	cod. 2712	cod. 2722	cod. 2732
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 2704	cod. 2714	cod. 2724	cod. 2734
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*		cod. 2716		cod. 2736



TR 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PG 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PGM 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



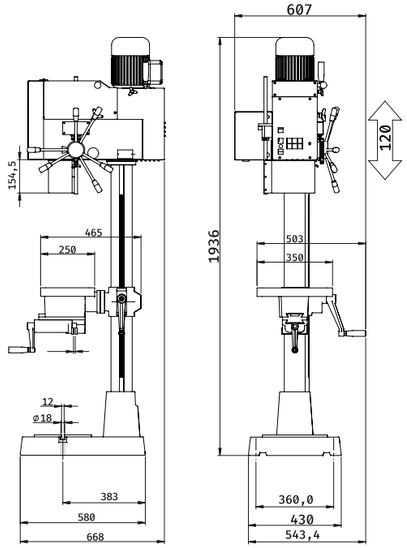
TC 475x153mm

16 / 25 Interasse cave a T 60mm
T-slot center distance 60mm

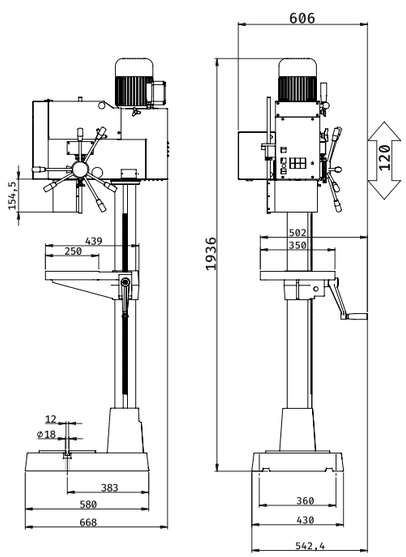
Dati tecnici Technical data		**NEXT22**		**NEXT22E**
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 22		
Maschiatura ~ *Tapping*		M14		
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM2		
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98		
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	120		
Trasmissione ~ *Transmission*		Pulegge		Var. Elettronico
N. velocità ~ *Speed NO.*		5 (PU)	10 (PU) opt	Variabile (PU)
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	450-3000	225-3000 opt	270-4200
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	0,75	0,55-1 opt	0,75
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~		230V 2~
Peso ~ *Weight*	Kg	90 Banco *Bench* / 170 Colonna *Drill*		

NEXT25
NEXT25E

COLONNA PGM / COLUMN PGM



COLONNA TR / COLUMN TR

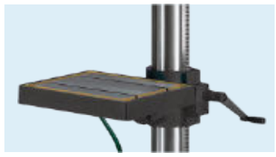




Configurazioni base
Basic configurations

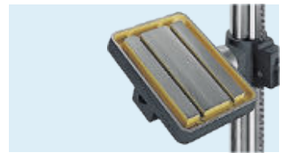
- Asse mandrino di precisione con cono morse temprato
  Precision spindle shaft with hardened morse taper
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Piano base lavorato
  Machined base table
- Colonna rettificata
  Adjusted column

Scelta del piano Choice of plan	**NEXT25** Colonna/Drill	**NEXT25E** Colonna/Drill
Tavola rettangolare *Rectangular table (**TR**)*	cod. 2800	cod. 2810
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 2802	cod. 2812
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 2804	cod. 2814
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*	cod. 2806	cod. 2816



TR 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PG 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PGM 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



TC 475x153mm

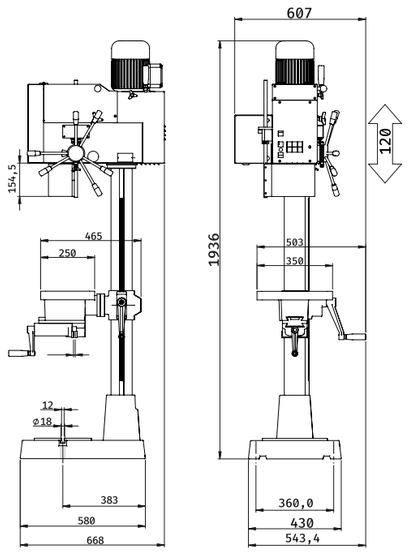
16 / 25 Interasse cave a T 60mm
T-slot center distance 60mm

Dati tecnici Technical data		**NEXT25**		**NEXT25E**
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 25		
Maschiatura ~ *Tapping*		M16		
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM3		
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98		
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	120		
Trasmissione ~ *Transmission*		Pulegge		Var. Elettronico
N. velocità ~ *Speed NO.*		12 (PU)	24 (PU) opt	Variabile (PU)
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	164-2460	125-3830 opt	98-3600
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	0,75	0,55-1 opt	0,75
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~		230V 2~
Peso ~ *Weight*	Kg	185		

NEXT30



COLONNA PGM / COLUMN PGM



Configurazioni base
Basic configurations

- Asse mandrino di precisione con cono morse temprato
  Precision spindle shaft with hardened morse taper
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Piano base lavorato
  Machined base table
- Colonna rettificata
  Adjusted column

Scelta del piano Choice of plan	**NEXT30** Colonna/Drill
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 2904
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*	cod. 2906



PGM 350x250mm



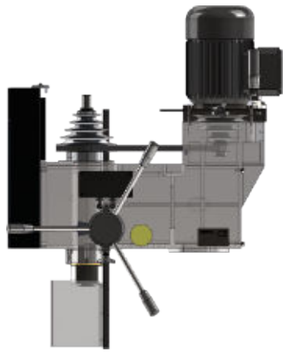
TC 475x153mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm

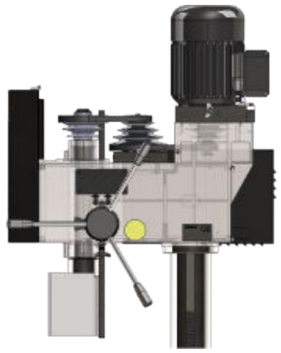
16 / 25 Interasse cave a T 60mm
T-slot center distance 60mm

Dati tecnici Technical data		**NEXT30**
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 30
Maschiatura ~ *Tapping*		M18
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM3
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	120
Trasmissione ~ *Transmission*		**Pulegge**
N. velocità ~ *Speed NO.*		24 (PU)
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	95-2270
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	0,55-1
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	**Kg**	220

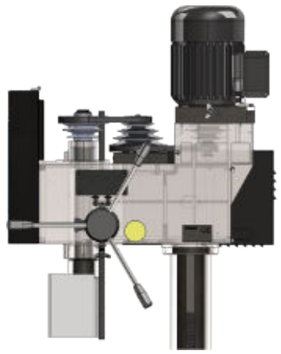
Trasmissioni
Transmissions



Pulegge a gradini NEXT22 - NEXT22E
Stepped pulleys NEXT22 - NEXT22E



Pulegge a gradini NEXT25 - NEXT25E
Stepped pulleys NEXT25 - NEXT25E



Pulegge a gradini NEXT30
Stepped pulleys NEXT30

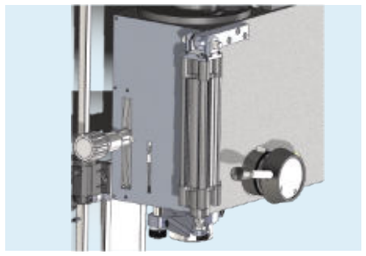
NEXT

Opzioni
Options

Opzioni Options **NEXT**	COD	NEXT22	NEXT22E	NEXT25	NEXT25E	NEXT30
Motore a due velocità *Two-speed motor*	18045	O		O		STD
Filettatura mediante teleinvertitore 24V *Threading with 24V inverter*	18080	O	STD	O	STD	O
Impianto di refrigerazione utensile *Tool cooling system*	18020*	O	O	O	O	O
Impianto elettrico per tensioni diverse da 230/400V 50Hz *Electrical system for voltages other than 230/400V 50Hz*	40032	O		O		O
Pistone di bilanciamento per testa a fusi multipli con peso maggiore di 3 kg *Balancing piston for multiple spindle heads with weight greater than 3 kg*	40011	O	O	O	O	O



Cod. 18080



Cod. 40011



Testa a fusi multipli fissi o registrabilidisponibile su richiesta.
Multiple-Spindle Head Available on Request

*Con l'acquisto dell'impianto di refrigerazione utensile cod. 18020 è inclusa anche la vasca raccogli trucioli.

**The purchase of the tool cooling system code 18020 also includes the chip collection tank.*



TRAPANI A COLONNA
Collumn Drills

SERIE ETD 22 30

La Serie ETD22 comprende trapani elettronici con trasmissione diretta e variazione continua della velocità tramite inverter, disponibili da banco o a colonna.

Il pannello comandi a membrana con display permette di monitorare facilmente giri mandrino e profondità, mentre il motore a 2 velocità lavora in sinergia con l'inverter, eliminando il cambio cinghia.

È possibile configurare il piano di lavoro tra piano normale, piano girevole, piano girevole con morsa o tavola a croce.

Una macchina intuitiva e completa, ideale per chi cerca precisione, praticità e continuità operativa.

The ETD22 Series includes electronic drills with direct transmission and continuous speed variation via inverter, available as benchtop or column models.

The membrane control panel with display allows easy monitoring of spindle speed and drilling depth, while the 2-speed motor works with the inverter to automatically manage gear changes, eliminating the need for belt adjustments.

The worktable can be configured as a standard table, rotating table, rotating table with integrated vise, or cross table.

An intuitive and complete machine, ideal for those seeking precision, practicality, and uninterrupted operation.



ETD22



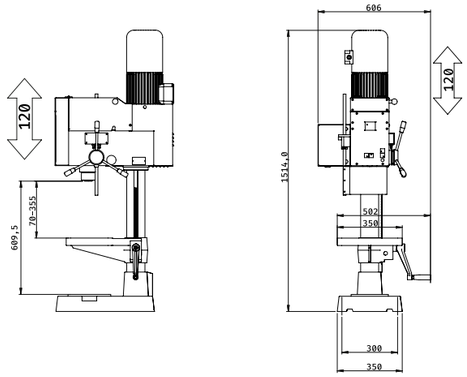
ETD22B



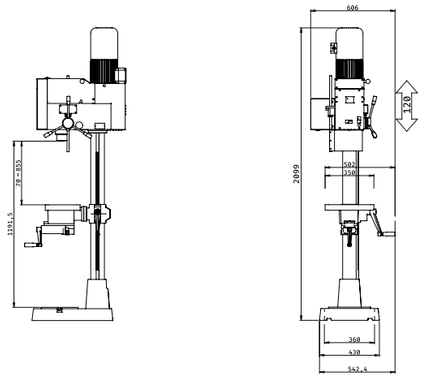
EDT30

ETD22

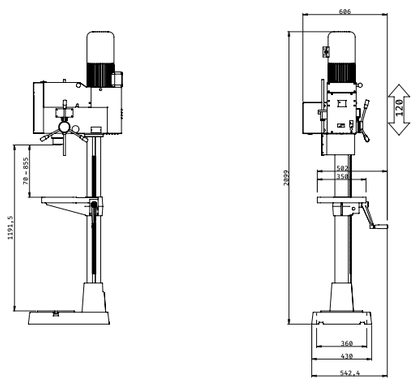
BANCO TR / BENCH TR



COLONNA PGM / COLUMN PGM



COLONNA TR / COLUMN TR

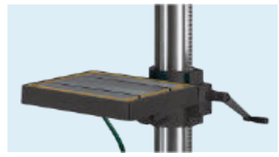




Configurazioni base
Basic configurations

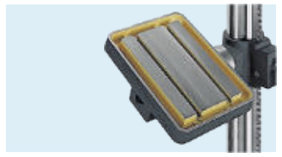
- Asse mandrino di precisione con cono morse temprato.
  Precision spindle axis with hardened vice taper
- Display digitale con indicazione numero di giri del mandrino
  Digital display with spindle speed indication
- Maschiatura con regolazione della profondità di lavoro
  Tapping with working depth adjustment
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Pannello di comando elettronico a membrana
  Electronic membrane control panel
- Pulsante di inversione rotazione del mandrino
  Button for reversing spindle rotation

Scelta del piano Choice of plan	**ETD22** Banco/Bench	**ETD22** Colonna/Drill
Tavola rettangolare *Rectangular table (**TR**)*	cod. 2740	cod. 2750
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 2742	cod. 2752
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 2744	cod. 2754
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*		cod. 2756



TR 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PG 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PGM 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



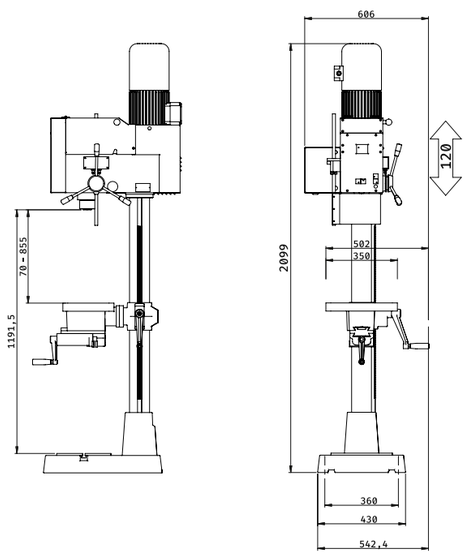
TC 475x153mm

16 / 25 Interasse cave a T 60mm
T-slot center distance 60mm

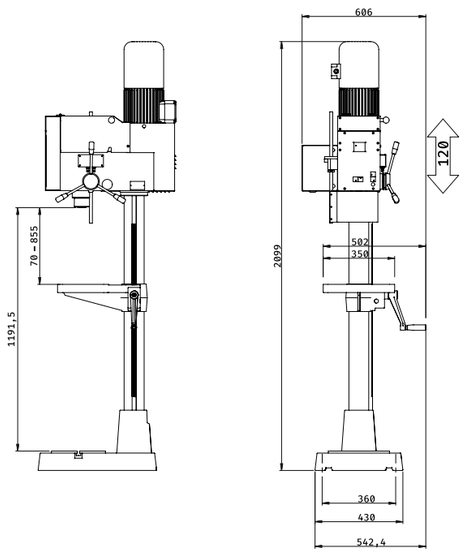
Dati tecnici Technical data		**ETD22**	
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 22	
Maschiatura ~ *Tapping*		M14	
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM2	
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98	
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	120	
Trasmissione ~ *Transmission*		Diretta con Inverter	
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile	
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	280 - 4100	
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	3	2,2 magneti permanenti opt
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~	230V 2~ opt
Peso ~ *Weight*	**Kg**	90 Banco / 170 Colonna	

ETD30

COLONNA PGM / COLUMN PGM



COLONNA TR / COLUMN TR

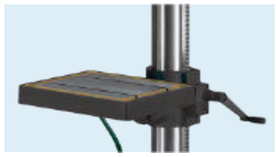




Configurazioni base
Basic configurations

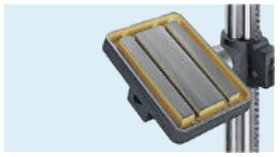
- Asse mandrino di precisione con cono morse temprato.
  Precision spindle axis with hardened vice taper
- Display digitale con indicazione numero di giri del mandrino
  Digital display with spindle speed indication
- Maschiatura con regolazione della profondità di lavoro
  Tapping with working depth adjustment
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Pannello di comando elettronico a membrana
  Electronic membrane control panel
- Pulsante di inversione rotazione del mandrino
  Button for reversing spindle rotation

Scelta del piano Choice of plan	**ETD30**
Tavola rettangolare *Rectangular table (**TR**)*	cod. 2830
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 2832
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 2834
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*	cod. 2836



TR 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PG 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



PGM 350x250mm

12 / 21 Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm

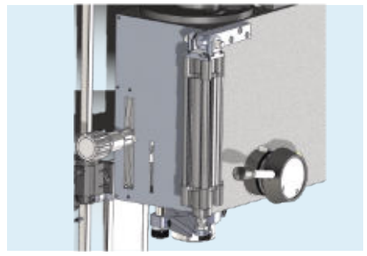


TC 475x153mm

16 / 25 Interasse cave a T 60mm
T-slot center distance 60mm

Dati tecnici Technical data		**ETD30**	
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 30	
Maschiatura ~ *Tapping*		M18	
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM3	
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98	
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	120	
Trasmissione ~ *Transmission*		Diretta con Inverter	
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile	
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	160 - 2310	
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	3	2,2 magneti permanenti opt
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~	230V 2~ opt
Peso ~ *Weight*	**Kg**	185	

Opzioni
Options



Cod. 40011



Opzioni
Options

Opzioni Options **ETD**	COD
Discesa mandrino automatica UR80E *Automatic spindle descent UR80E*	30020
Impianto di refrigerazione utensile *Tool cooling system*	18020*
Impianto elettrico per tensioni diverse da 230/400V 50Hz *Electrical system for voltages other than 230/400V 50Hz*	40032
Pistone di bilanciamento per testa a fusi multipli con peso maggiore di 3 kg *Balancing piston for multi spindle head with weight greater than 3 kg*	40011
Visualizzatore di quote con risoluzione centesimale Asse Z con azzeramento parziale della quota. *Digital readout with centesimal resolution for Z-axis with partial datum reset*	40028



Testa a fusi multipli fissi o registrabilidisponibile su richiesta.
Multiple-Spindle Head Available on Request

*Con l'acquisto dell'impianto di refrigerazione utensile cod. 18020 è inclusa anche la vasca raccogli trucioli.

**The purchase of the tool cooling system code 18020 also includes the chip collection tank.*



TRAPANI A COLONNA
Collumn Drills

SERIE R
32

La Serie R rappresenta la gamma di trapani a colonna professionali Serrmac progettata per rispondere alle esigenze di officine e reparti produttivi che richiedono solidità e continuità di prestazioni.

Il modello R32 è un trapano robusto e pratico, pensato per lavorazioni meccaniche di media intensità, ideale per forature precise e costanti.

The R Series represents Serrmac's range of professional column drilling machines, designed to meet the needs of workshops and production departments requiring solidity and consistent performance.

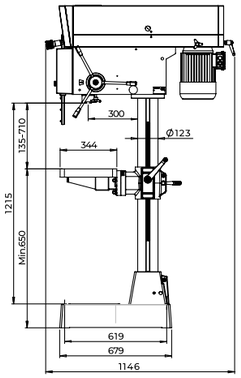
The R32 model is a robust and practical drill, designed for medium-intensity machining, ideal for precise and consistent drilling operations.

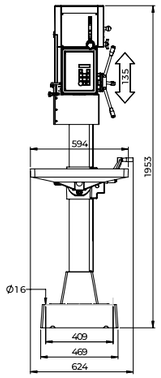


R32

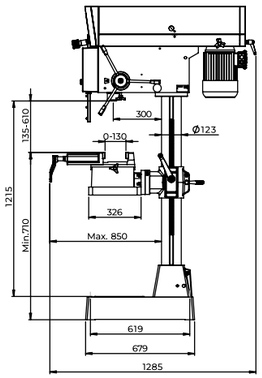
R32
R32E

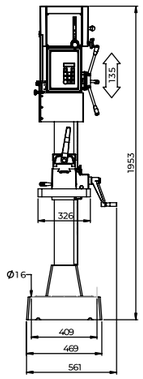
COLONNA PG / COLUMN PG



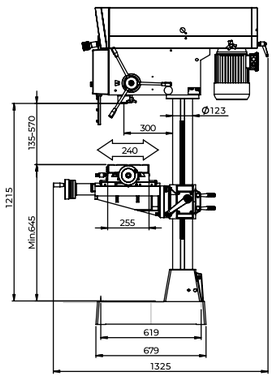


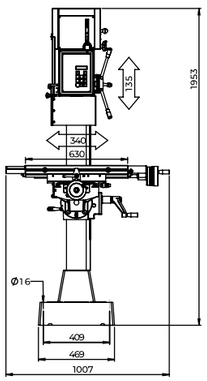
COLONNA PGM / COLUMN PGM





COLONNA TC / COLUMN TC



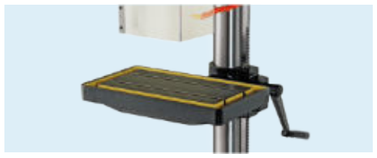




Configurazioni base
Basic configurations

- Motori a 2 velocità
  2 speeds motor
- Interfaccia a membrana
  Membrane interface
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Filettatura (R32E)
  Thread-cutting (R32E)
- Contagiri digitale per mandrino (R32E)
  Display with digital speed counter (R32E)

Scelta del piano Choice of plan	R32		
	Pulegge (PU)	Var. Semplice (VS)	Var. Elettronico (E)
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 3006	cod. 3016	cod. 3026
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 3004	cod. 3014	cod. 3024
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*	cod. 3008	cod. 3018	cod. 3028



PG 600x345mm

14 / 25 Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm



PGM 325x325mm

14 / 25 Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm



TC 630x255mm

14 / 25 Interasse cave a T 80x3mm
T-slot center distance 80x3mm

Dati tecnici Technical data		R32		
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 32		
Maschiatura ~ *Tapping*		M20		
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM3		
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	123		
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	135		
Trasmissione ~ *Transmission*		Pulegge (PU)	Var. Semplice (VS)	Var. Elettronico (E)
N. velocità ~ *Speed NO.*		10	Variabile	Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	100 - 2200	100 - 1640	125 - 2400
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	1,1 - 1,84		2,2
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~		
Peso ~ *Weight*	Kg	370		

TRAPANI FRESA

Drilling-Milling Machines

SERIE R
40 45

La Serie R rappresenta la gamma di trapani a colonna professionali Serrmac progettata per rispondere alle esigenze di officine e reparti produttivi che richiedono solidità e continuità di prestazioni

I modelli R40 e R45, a differenza del R32, che utilizza la tavola a croce solo per il posizionamento, sono veri trapani-fresa. Grazie al pratico sistema di ancoraggio a vite (M60x2,5) presente sul naso mandrino, è possibile combinare operazioni di foratura e fresatura leggera, offrendo la massima versatilità nelle applicazioni produttive.

The R Series represents Serrmac's range of professional column drilling machines, designed to meet the needs of workshops and production departments requiring solidity and consistent performance.

Unlike the R32, which uses the cross table only for positioning, the R40 and R45 models are true drill-milling machines. Thanks to the practical screw anchoring system (M60x2.5) on the spindle nose, it is possible to combine drilling and light milling operations, offering maximum versatility in production applications.



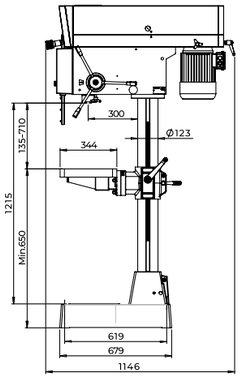
R40

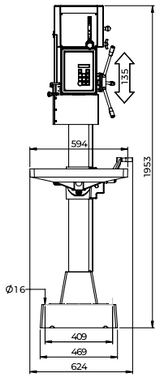


R45

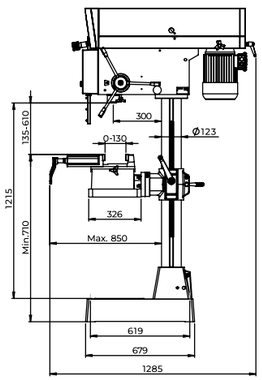
R40
R40E

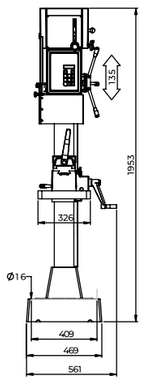
COLONNA PG / COLUMN PG



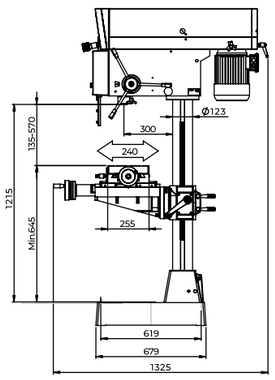


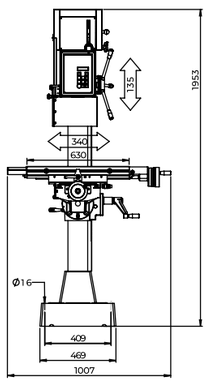
COLONNA PGM / COLUMN PGM

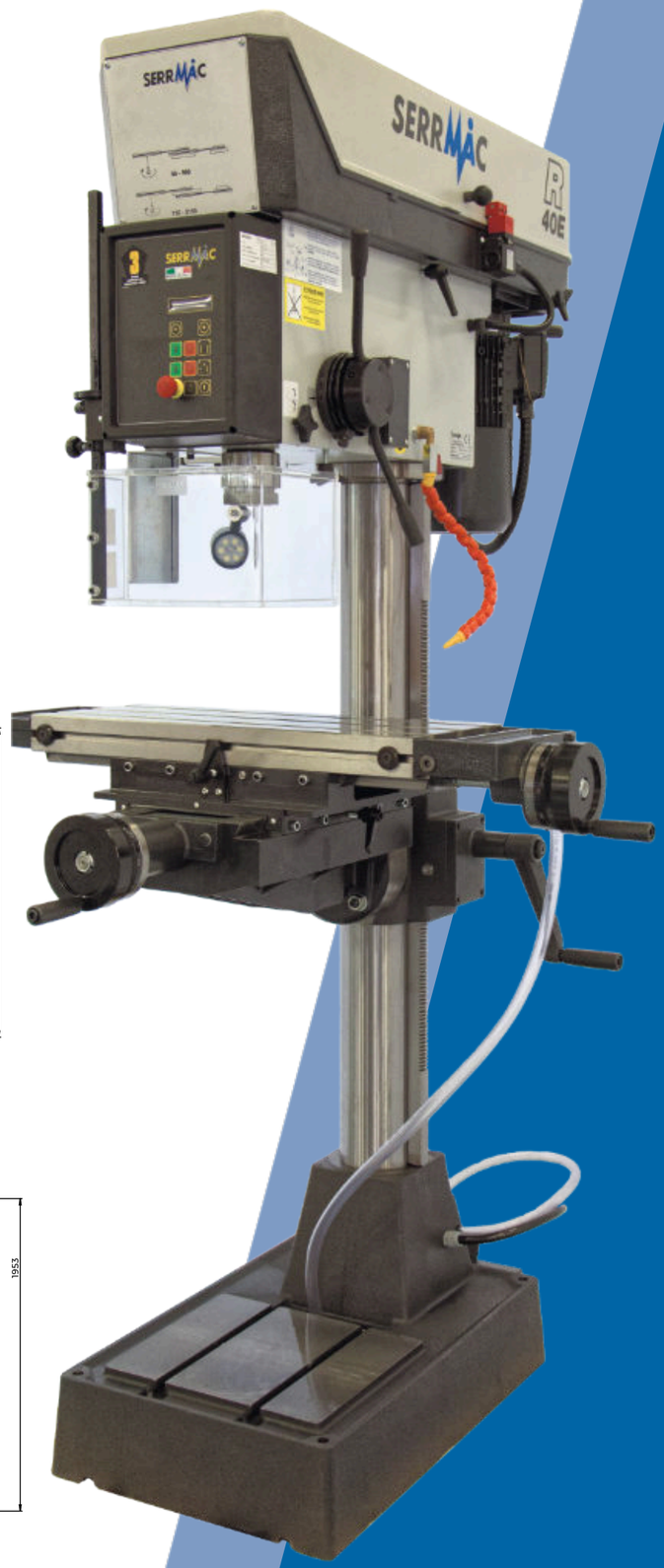




COLONNA TC / COLUMN TC



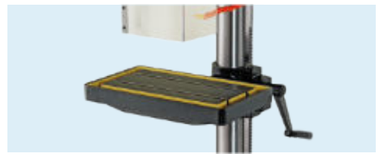




Configurazioni base
Basic configurations

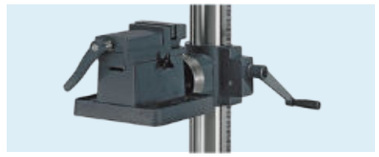
- Motori a 2 velocità
  2 speeds motor
- Interfaccia a membrana
  Membrane interface
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Filettatura (R40E)
  Thread-cutting (R40E)
- Discesa mandrino micrometrica manuale (su tavola a croce TC)
  Handwheel for micrometrical manual quill-feed (on TC Cross Table)
- Contagiri digitale per mandrino (R45E)
  Display with digital speed counter (R45E)

Scelta del piano Choice of plan	R40			
	Pulegge (PU)	Var. Semplice (VS)	Variatore ritardo (VR)	Variatore elettronico (E)
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 3606	cod. 3616	cod. 3626	cod. 3646
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 3604	cod. 3614	cod. 3624	cod. 3644
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*	cod. 3608	cod. 3618	cod. 3628	cod. 3648



PG 600x345mm

14 / 25 Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm



PGM 325x325mm

14 / 25 Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm



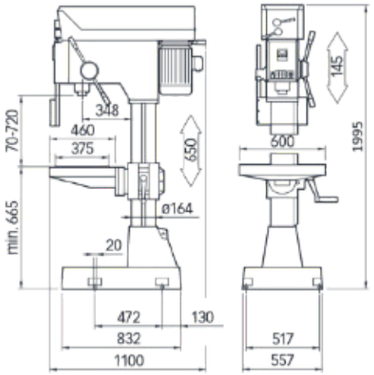
TC 630x255mm

14 / 25 Interasse cave a T 80x3mm
T-slot center distance 80x3mm

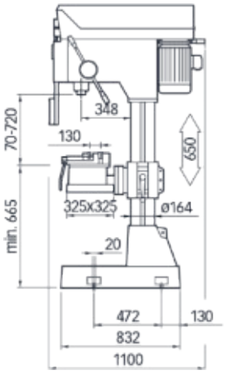
Dati tecnici Technical data		R40			
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø40			
Maschiatura ~ *Tapping*		M24			
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM4			
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	123			
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	135			
Trasmissione ~ *Transmission*		Pulegge (PU)	Var. Semplice (VS)	Variatore ritardo (VR)	Var. Elettronico (E)
N. velocità ~ *Speed NO.*		10	Variabile		
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	100 - 2200	120 - 1640	40 - 2380	45 - 2150
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	1,1 - 1,84			2,2
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~			
Peso ~ *Weight*	Kg	410			

R45
R45E

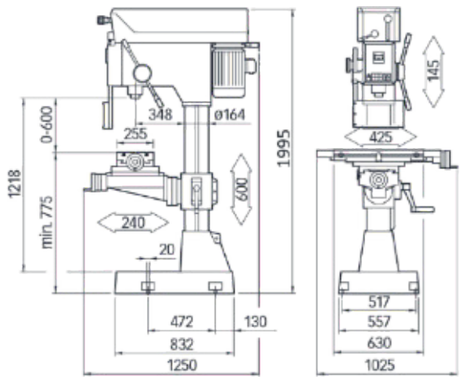
COLONNA PG / COLUMN PG



COLONNA PGM / COLUMN PGM



COLONNA TC / COLUMN TC

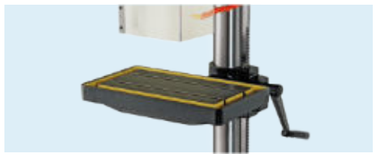




Configurazioni base
Basic configurations

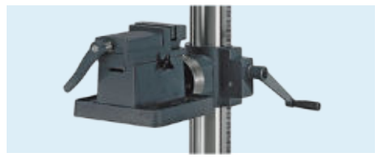
- Motori a 2 velocità
  2 speeds motor
- Interfaccia a membrana
  Membrane interface
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Filettatura (R45E)
  Thread-cutting (R45E)
- Discesa mandrino micrometrica manuale
  Handwheel for micrometrical manual quill-feed
- Discesa mandrino automatica meccanica (0,05-0,1-0,2)
  Automatic mechanic quill-feed (0.05 - 0.1 - 0.2)
- Impianto di refrigerazione utensile
  Cooling equipment
- Contagiri digitale per mandrino (R45E)
  Display with digital speed counter (R45E)

Scelta del piano Choice of plan	R45		
	Var. Semplice (VS)	Variatore ritardo (VR)	Variatore elettronico (E)
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 4021	cod. 4029	cod. 4200
Piano Girevole Morsa *Tilting table and vice bench (**PGM**)*	cod. 4022	cod. 4030	cod. 4201
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*	cod. 4023	cod. 4031	cod. 4202



PG 600x345mm

14
25
Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm



PGM 325x325mm

14
25
Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm



TC 630x255mm

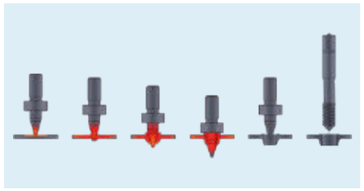
14
25
Interasse cave a T 80x3mm
T-slot center distance 80x3mm

Dati tecnici Technical data		R45		
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø45		
Maschiatura ~ *Tapping*		M26		
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM4 / ISO40 opt		
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	164		
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	145		
Trasmissione ~ *Transmission*		Var. Semplice (VS)	Variatore ritardo (VR)	Var. Elettronico (E)
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile		
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	100 - 1620	40 - 2340	45 - 2150
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	2,2 - 3		3
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~		
Peso ~ *Weight*	Kg	548 PGM – TR / 610 TC		

Opzioni
Options

R

Opzioni compatibili con tutta la serie R Options compatible with the entire R series	COD
Discesa mandrino automatica UR80E *UR80E automatic spindle descent*	30020
Avanzamento rapido verticale tavola per R40 Tavola Croce (TC) *Vertical rapid traverse table for R40 Cross Table (TC)*	40006
Pistone di bilanciamento per testa a fusi multipli con peso maggiore di 3 kg *Balancing piston for multi-spindle head with weight greater than 3 kg*	40011
Visualizzatore di quote con risoluzione centesimale Asse X Asse Y (solo TC) con programmazione cicli *Quota viewer with centesimal resolution X-axis - Y-axis (TC only) with cycle programming*	40025*
Avanzamento automatico longitudinale meccanico (asse X) (solo TC) *Mechanical automatic longitudinal feed (X-axis) (TC only)*	40026
Visualizzatore di quote con risoluzione centesimale Asse Z con azzeramento parziale della quota *Quota viewer with centesimal resolution Z axis with partial quota reset*	40028*
Visualizzatore di quote con risoluzione centesimale sui 3 assi per tavola a croce (TC) con programmazione cicli *Quota viewer with centesimal resolution on the 3 axes for cross table (TC) with cycle programming*	40029*
Impianto elettrico per tensioni diverse da 230/400V 50Hz *Electrical system for voltages other than 230/400V 50Hz*	40032
Fermo meccanico di precisione *Precision mechanical stop*	40038



Predisposizione per Flowdrill mediante configurazione dedicata a cura del nostro reparto tecnico.

Flowdrill-ready, with dedicated configuration provided by our technical team.

**Con l'acquisto dell'impianto di refrigerazione utensile (cod. 30001) si consiglia vivamente di abbinare anche la vasca raccogli trucioli (cod. 5300192).

***When purchasing the tool cooling system (code 30001), it is strongly recommended to also purchase the chip collection tank (code 5300192).*



Opzioni
Options

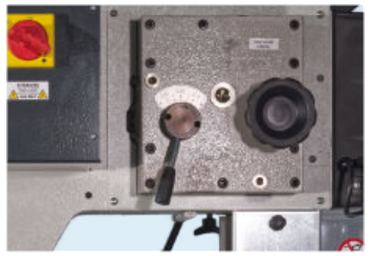
Opzioni Options R	COD	R32			R40				R45		
		PU	VS	E	PU	VS	VR	E	VS	VR	E
Impianto di refrigerazione utensile *Tool cooling system*	30001**	O	O	O	O	O	O	O	STD	STD	STD
Discesa mandrino automatica meccanica (0,05 - 0,1 - 0,2) Compresa discesa micrometrica manuale *Automatic mechanical spindle descent (0.05 - 0.1 - 0.2) including manual micrometric descent*	30003	O	O	O	O	O	O	O	STD	STD	STD
Giri Mandrino RPM maggiorati *Increased spindle speed RPM*	30010		O			O			O		
Colonna prolungata L = 200mm *Extended column L = 200mm*	30016	O	O	O	O	O	O	O			
Discesa mandrino micrometrica manuale *Manual micrometric spindle descent*	30017	O	O	O	O	O	O	O	STD	STD	STD
Filettatura *Thread cutting*	40002	O	O	STD	O	O	O	STD	O	O	STD
Asse Mandrino cono ISO40 e Tirante *Spindle shaft with ISO40 cone and tie rod*	40020								O	O	O
Contagiri digitale per mandrino con VS e VR *Digital tachometer for spindle with VS and VR*	40024		O			O	O		O	O	
Colonna prolungata L = 200mm *Extended column L = 200mm*	40084								O	O	O
Sgancio utensile pneumatico ISO40 - DIN 2080 + Asse Mandrino cono ISO40 e Tirante *ISO40 pneumatic tool release DIN 2080 + ISO40 cone spindle axis and tie rod*	40098								O	O	O
Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante *Tray for collecting chips and drops from the cooling system*	5300192**	O	O	O	O	O	O	O			
Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante *Tray for collecting chips and drops from the cooling system*	5356360**								O	O	O

*Con l'acquisto di una o più delle seguenti opzioni: 40028, 40025, 40029 viene incluso il nuovo pannello di controllo.

**With the purchase of one or more of the following options: 40028, 40025, 40029, the new control panel is included.*

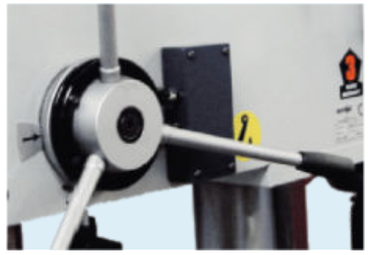


Opzioni
Options

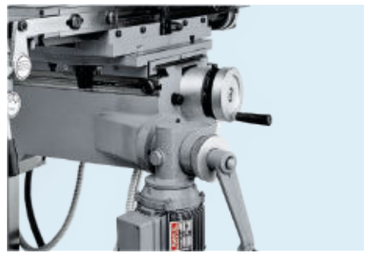


Cod. 30003





Cod. 40002



Cod. 40006



Cod. 40038



Cod. 400098



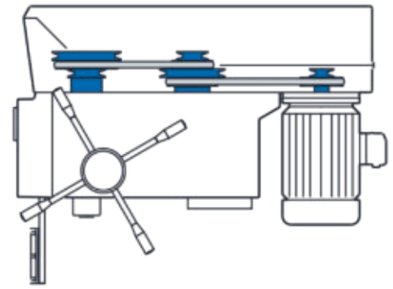
Cod. 40026



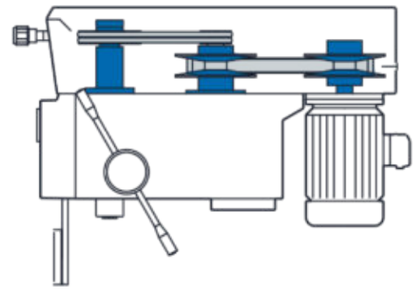
Cod. 40020

R

Trasmissioni
Transmissions

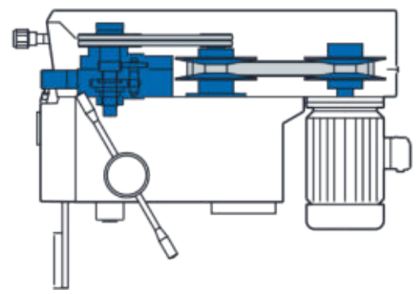


PU (R32 - R40 - R40E)
Pulegge a gradini
Stepped pulleys



VS (R32 - R40 - R45)
Variatore semplice
Variable speed drive unit





VR (R40 - R45)
Variatore ritardo
Variable speed-drive unit with gear box

TRAPANI FRESA

Drilling-Milling Machines

SERIE TCS

La Serie TCS rappresenta una linea di trapani fresa progettata per rispondere alle esigenze di lavorazioni gravose e di alta precisione.

Caratterizzata da una struttura estremamente robusta e da una colonna a sezione prismatica, offre eccellente stabilità e riduzione delle vibrazioni, rendendola ideale anche per operazioni di fresatura impegnative.

The TCS Series is a line of drilling and milling machines designed to meet the demands of heavy duty and high precision machining.

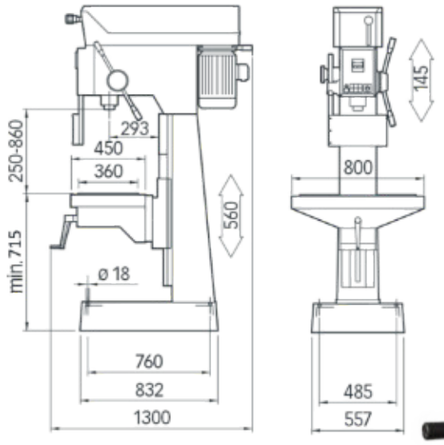
Featuring an extremely robust structure and a prismatic column, it ensures excellent stability and vibration reduction, making it ideal even for demanding milling operations.



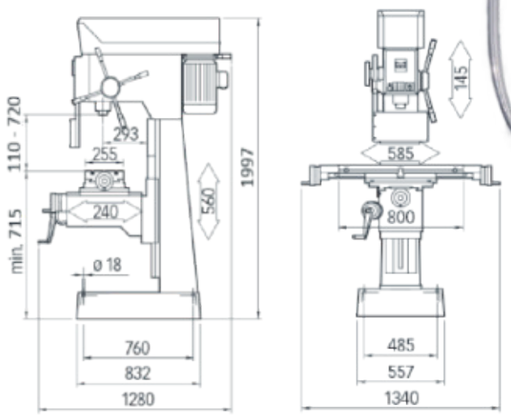
TCS
TCSE



COLONNA PG / COLUMN PG



COLONNA TC / COLUMN TC



Configurazioni base
Basic configurations

- Interfaccia a membrana
  Membrane interface
- Contagiri digitale
  Digital display to view the spindle speed
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Discesa mandrino micrometrica manuale
  Handwheel for micrometrical manual quill-feed
- Discesa mandrino automatica meccanica (0,05-0,1-0,2)
  Automatic mechanic quill-feed (0.05 - 0.1 - 0.2)
- Impianto di refrigerazione utensile
  Cooling equipment
- Maschiatura con regolazione della profondità di lavoro (TCSE)
  Tapping with working depth adjustment (TCSE)

Scelta del piano Choice of plan	TCS		
	Var. Semplice (VS)	Variatore ritardo (VR)	Variatore elettronico (E)
Piano Girevole *Tilting table (**PG**)*	cod. 4048	cod. 4054	cod. 4210
Tavola a croce *Cross table column (**TC**)*	cod. 4049	cod. 4055	cod. 4211



PG 600x345mm

14
25

Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm



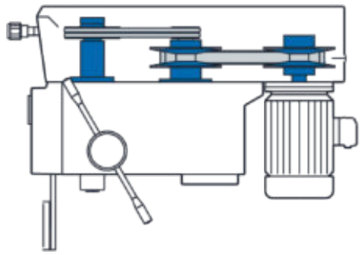
TC 800x255mm

14
25

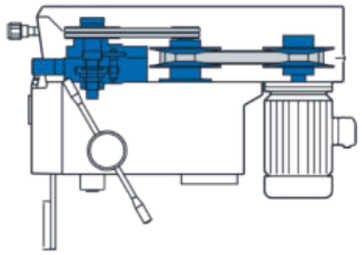
Interasse cave a T 80x3mm
T-slot center distance 80x3mm

Dati tecnici Technical data		TCS		
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø50		
Maschiatura ~ *Tapping*		M26		
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM4 / ISO40 opt		
Diametro colonna ~ *Column diameter*		Prismatica		
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	145		
Trasmissione ~ *Transmission*		Var. Semplice (VS)	Variatore ritardo (VR)	Var. Elettronico
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile		
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	100 - 1620	40 - 2340	45 - 2150
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	2,2 - 3		3
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~		
Peso ~ *Weight*	Kg	780		

Trasmissioni
Transmissions

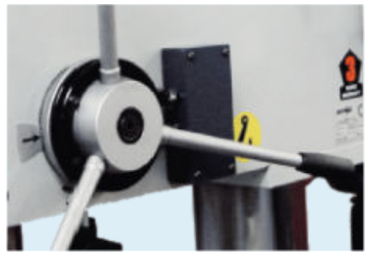


VS
Variatore semplice
Variable speed drive unit

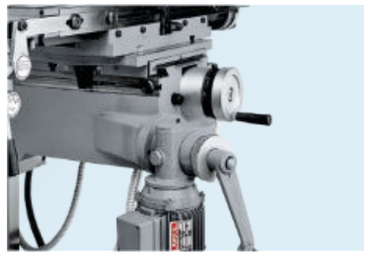


VR
Variatore ritardo
Variable speed-drive unit with gear box

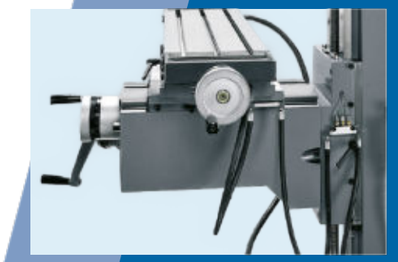
Opzioni Options



Cod. 40002



Cod. 40006



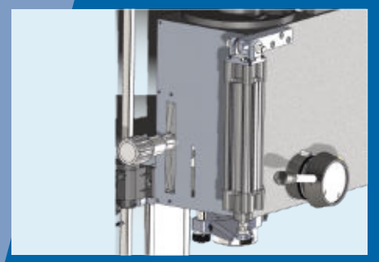
Cod. 40007



Cod. 40038

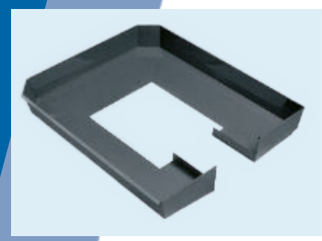


Cod. 400098



Cod. 40011

Opzioni Options **TCS**	**COD**
Asse Mandrino cono ISO40 e Tirante *Spindle shaft with ISO40 cone and tie rod*	40020
Sgancio utensile pneumatico ISO40 - DIN 2080 + Asse Mandrino cono ISO40 e Tirante *ISO40 pneumatic tool release DIN 2080 + ISO40 cone spindle axis and tie rod*	40098
Avanzamento automatico longitudinale meccanico (asse X) (solo TC) *Mechanical automatic longitudinal feed (X-axis) (TC only)*	40026
Avanzamento rapido verticale tavola Tavola Croce (TC) *Vertical rapid traverse table for R40 Cross Table (TC)*	40006
Colonna prolungata L = 200mm *Extended column L = 200mm*	40085
Discesa mandrino automatica UR80E *UR80E automatic spindle descent*	30020
Fermo meccanico di precisione *Precision mechanical stop*	40038
Filettatura *Thread cutting*	40002
Impianto centralizzato lubrificazione guide *Centralized guide lubrication system*	40007
Impianto elettrico per tensioni diverse da 230/400V 50Hz *Electrical system for voltages other than 230/400V 50Hz*	40032
Pistone di bilanciamento per testa a fusi multipli con peso maggiore di 3 kg *Balancing piston for multi-spindle head with weight greater than 3 kg*	40011
Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante *Tray for collecting chips and drops from the cooling system*	5355351**
Vaschetta su tavola croce *Tray on cross table*	22130100
Visualizzatore di quote con risoluzione centesimale Asse Z con azzeramento parziale della quota *Quota viewer with centesimal resolution Z axis with partial quota reset*	40028*
Visualizzatore di quote con risoluzione centesimale Asse X Asse Y (solo TC) con programmazione cicli *Quota viewer with centesimal resolution X-axis - Y-axis (TC only) with cycle programming*	40025*
Visualizzatore di quote con risoluzione centesimale sui 3 assi per tavola a croce (TC) con programmazione cicli *Quota viewer with centesimal resolution on the 3 axes for cross table (TC) with cycle programming*	40029*
Supporto telescopico (solo TC) *elescopic support (only TC)*	40008



*Con l'acquisto di una o più delle seguenti opzioni: 40028, 40025, 40029 viene incluso il nuovo pannello di controllo.

**With the purchase of one or more of the following options: 40028, 40025, 40029, the new control panel is included.*



Si consiglia vivamente di abbinare anche la vasca raccogli trucioli cod. 5355351.

It is strongly recommended to also purchase the chip collection tank code 5355351.

TRAPANI FRESA CNC

Drilling-Milling Machines CNC

SERIE AUTOMAX

AUTOMAX è un trapano fresa a controllo numerico ideale per foratura, maschiatura e fresatura con cicli completamente programmabili.

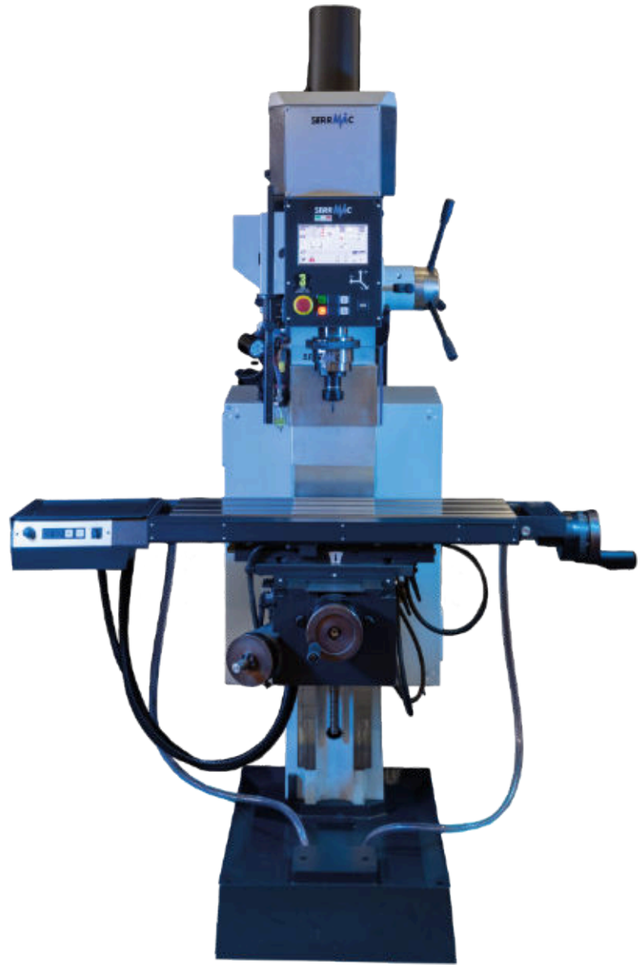
Grazie agli assi X, Y e Z motorizzati e interpolati in continuo, garantisce precisione e fluidità nelle lavorazioni più complesse.

Può essere usata sia da operatori esperti, sia da personale non qualificato, grazie a un'interfaccia intuitiva che non richiede competenze di programmazione.

AUTOMAX is a CNC drill-mill machine, ideal for drilling, tapping, and milling with fully programmable cycles.

Thanks to the motorized X, Y, and Z axes with continuous interpolation, it ensures precision and smooth performance even in the most complex machining operations.

It can be operated both by skilled machinists and untrained personnel, thanks to its intuitive interface that requires no programming knowledge.

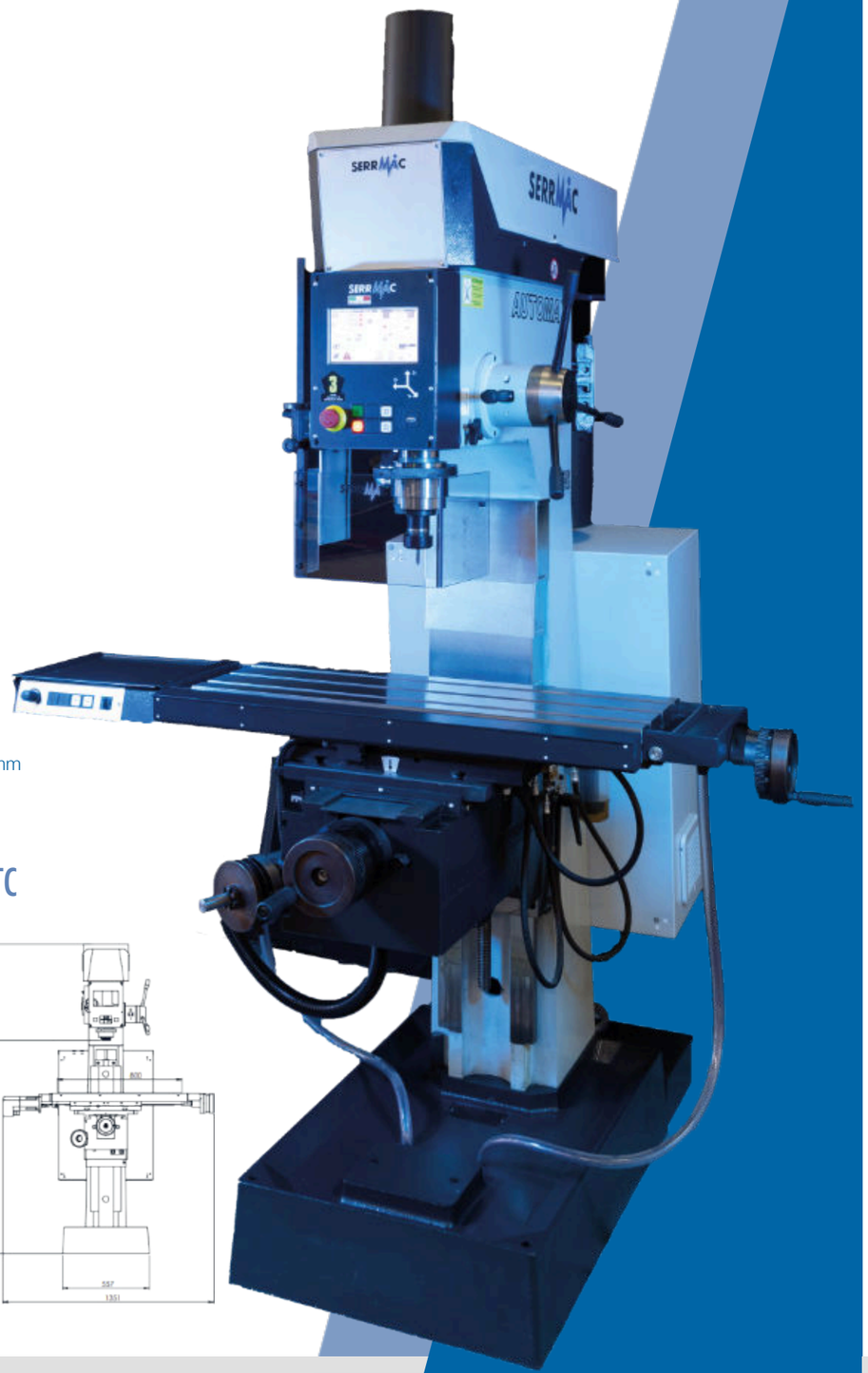


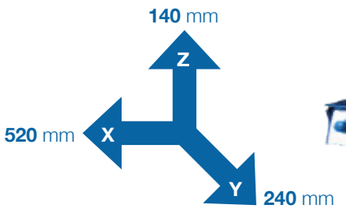
AUTOMAX CNC



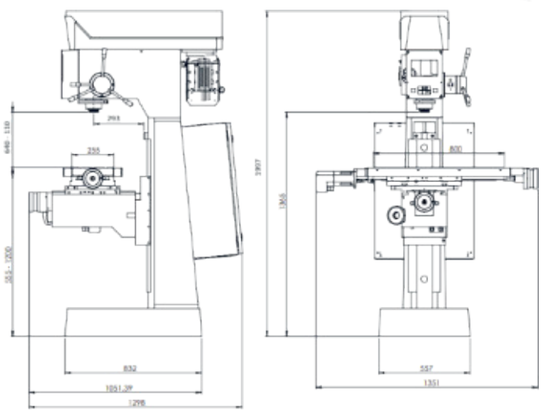
AUTOMAX GREEN

AUTOMAX CNC





COLONNA TC / COLUMN TC



Configurazioni base
Basic configurations

- Assi Manuali XYZ
  Manual Axes XYZ
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Schermo Touch Screen 7”
  7” Touch Screen
- Filettatura
  Thread cutting
- Assi Interpolati in continuo XYZ
  Continuously interpolated axes XYZ
- Viti a ricircolo di sfere XY
  Recirculating ball screws XY
- Movimentazione assi XYZ con Motori Brushless
  XYZ axis movement with Brushless Motors
- Impianto di refrigerazione dell’utensile
  Cooling equipment
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione mandrino
  Digital axes position, drilling depth and spindle rotation speed display
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di Foratura, Maschiatura e Fresatura
  Basic cycles and templates for Drilling, Tapping and Milling program entry
- Riga Ottica Z
  Optical line Z
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti
  Centralized system for manual guide and screw lubrication
- Motore mandrino a magneti permanenti ad alta efficienza
  High-efficiency permanent magnet spindle motor

Scelta del piano Choice of plan	AUTOMAX CNC
Tavola a croce ~ *Cross table column (TC)*	cod. 4324



TC 800x255mm

14
25

Interasse cave a T 80mm
T-slot center distance 80mm



T1000 1480x255mm

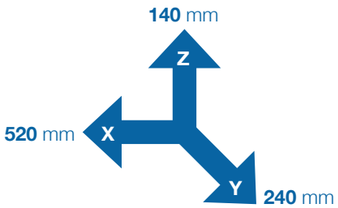
14
25

Interasse cave a T 80mm
T-slot center distance 80mm

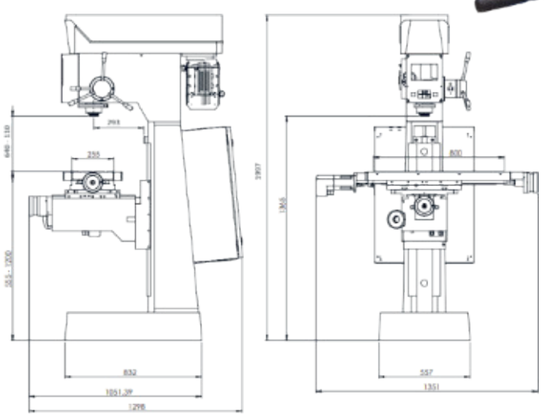
Dati tecnici Technical data		AUTOMAX CNC
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 50
Maschiatura ~ *Tapping*		M27
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM4 / ISO40 opt
Diametro colonna ~ *Column diameter*		Prismatica
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	140
Trasmissione ~ *Transmission*		Var. Elettronico (E)
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	100 - 2100
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	4,4
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	810

AUTOMAX GREEN





COLONNA TC / COLUMN TC



Configurazioni base
Basic configurations

- Assi Interpolati in continuo XYZ
  Continuously interpolated axes XYZ
- Assi manuali con volantino elettronico XYZ
  Manual axes XYZ
- Viti a ricircolo di sfere XY
  Recirculating ball screws XY
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Impianto di refrigerazione dell'utensile
  Cooling equipment
- Impianto centralizzato di lubrificazione manuale per le guide e le viti
  Centralized system for manual guide and screw lubrication
- Visualizzatore digitale posizione assi, profondità foratura e velocità di rotazione mandrino
  Digital axes position, drilling depth and spindle rotation speed display
- Schermo Touch Screen 7"
  7" Touch Screen
- Filettatura
  Thread cutting
- Motori Brushless con encoder assoluto XYZ
  Brushless Motors XYZ with absolute encoder
- Movimentazione asse Z con Motore Brushless
  Z axis movement with Brushless Motor
- Cicli base e maschere per inserimento programmi di Foratura, Maschiatura e Fresatura
  Basic cycles and templates for Drilling, Tapping and Milling program entry
- Motore mandrino a magneti permanenti ad alta efficienza
  High-efficiency permanent magnet spindle motor

Scelta del piano Choice of plan	AUTOMAX GREEN
Tavola a croce ~ *Cross table column (TC)*	cod. 4340



TC 800x255mm

14
25
Interasse cave a T 80mm
T-slot center distance 80mm

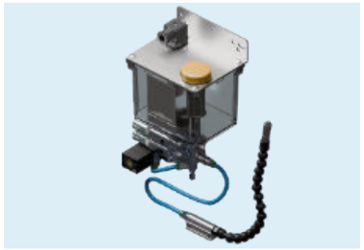


T1000 1480x255mm

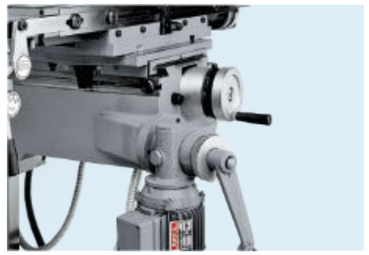
14
25
Interasse cave a T 80mm
T-slot center distance 80mm

Dati tecnici Technical data		AUTOMAX GREEN
Foratura su acciaio ~ *Steel drilling*	mm	Ø 50
Maschiatura ~ *Tapping*		M27
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM4 / ISO40 opt
Diametro colonna ~ *Column diameter*		Prismatica
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	140
Trasmissione ~ *Transmission*		Var. Elettronico (E)
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	50 - 3000
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	4,4
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	810

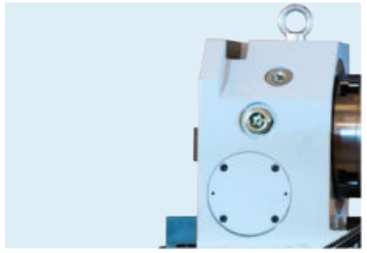
Opzioni
Options



Cod. 32037



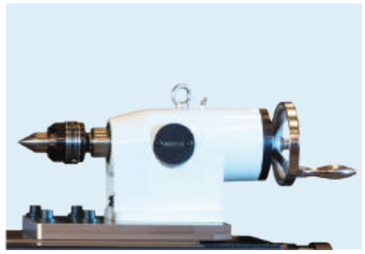
Cod. 40006



Cod. 9460620_1



Cod. 9460620_2



Cod. 9460620_3



Cod. 400098

Opzioni
Options

Opzioni Options (AUTOMAX CNC AUTOMAX GREEN)	COD
Sgancio utensile pneumatico ISO40 - DIN 2080 + Asse Mandrino cono ISO40 e Tirante *ISO40 pneumatic tool release - DIN 2080 + ISO40 cone spindle axis and tie rod*	40098
Avanzamento rapido verticale per Tavola Croce (TC) *Vertical rapid traverse for cross table (TC)*	40006
Colonna prolungata L = 200mm *Extended column L = 200mm*	40085
Dispositivo di lubrorefrigerazione con funzionamento sincronizzato Nr. 1 Ugello *Lubrication and cooling device with synchronized operation No. 1 Nozzle*	32037
Uscita supplementare con ugello (colonna) *Additional outlet with nozzle (column)*	32036
Impianto centralizzato lubrificazione guide automatico *Centralized automatic guide lubrication system*	40040
Impianto elettrico per tensioni diverse da 230/400V 50Hz *Electrical system for voltages other than 230/400V 50Hz*	40032
Supporto telescopico tavola (opzione valida solo per TC) *Telescopic table support (option only available for TC)*	40008
Tavola rotante asse 4 CNC MD125 *MD125 CNC 4 axis rotary table*	9460620_1
Griffe autocentranti per tavola MD125 *Self-centering clamps for MD125 table*	9460620_2
Contropunta manuale TD 110 per tavola MD125 *TD 110 manual tailstock for MD125 table*	9460620_3
Vasca raccolta trucioli e gocce dell'impianto refrigerante (TCS) *Tray for collecting chips and drops from the cooling system (TCS)*	5355351*
Vaschetta su tavola croce *Tray on cross table*	22130100
Tavola mille (Asse X corsa 1000 mm) *Table one thousand (X-axis stroke 1000 mm)*	40100

Software

Serrmac mette a disposizione del Cliente una serie di servizi e Software che consentono di gestire la macchina CNC con semplicità, di essere connessi al service Serrmac per gli aggiornamenti software periodici, per l'installazione di nuovi cicli di lavoro, ed anche per teleassistenza e ricerca guasti i principali servizi software disponibili ai clienti sono:

SOFTWARE LETTURA PROGRAMMAZIONE ISO cod. 40056
Consente la lettura di programmi di lavorazione in Linguaggio ISO. I programmi sono caricabili sul CN via cavo, wireless, o con chiavetta USB. I programmi possono essere modificati direttamente sul touch screen.

SCHEDA TRASMISSIONE DATI WIRELESS cod. 40052
Permette di connettere il CN alla rete Wi-Fi del Cliente, in opzione al cavo.

SFT CAD/CAM 2,5D cod. 40054
(2 assi continui e uno di posizionamento) Installato su un PC del Cliente collegato con il CN, consente di importare Disegni 2D, di generare il relativo programma di lavorazione ISO e di caricarlo sul Controllo Numerico dell'Automax o del Digit. Il programma ISO può essere modificato ed eventualmente completato sul PC o direttamente sul touch screen del controllo.

SFT CAD/CAM 3D cod. 40055
Installato su un PC del Cliente collegato con il CN, consente di importare Disegni 3D, di generare il relativo programma di lavorazione ISO e di caricarlo sul Controllo Numerico dell'Automax o del Digit. Il programma ISO può essere modificato ed eventualmente completato sul PC o direttamente sul touch screen del controllo.

PROTOCOLLO MODBUS cod. 40050
Il protocollo di trasmissione MODBUS TCP, consente di comunicare dati riguardanti le lavorazioni e lo stato della macchina al Sistema gestionale del Cliente. Questo permette di rendere la macchina certificabile Industry 4.0.

SFT SYNCMACHINES per MODBUS cod. 40058
Per facilitare lo scambio dati con il sistema gestionale, Serrmac ha sviluppato il software SynchMachines. Questo applicativo, una volta installato sul PC di un cliente e connesso alla rete aziendale, comunica con la macchina utilizzando il protocollo MODBUS TCP e rende disponibili i dati su file "CSV" o "JSON".

TELEASSISTENZA
Il Cliente può avere accesso al Servizio di Teleassistenza Serrmac con il collegamento da remoto alla macchina del Cliente e la possibilità di scaricare aggiornamenti software, cicli di lavoro, analisi guasti.

Software

Serrmac makes available a series of services and software programs which allow its customers the use of the CNC machines in a very easy and simple way as the periodic software updates by the connection to Serrmac services, the installation of new work cycles, as well as the remote assistance and troubleshooting. The main software services provided to our customers are as follows:

SOFTWARE READING PROGRAMS ISO *cod. 40056*
This software allows the processing programs in the ISO language to be read. The programs can be loaded on the NC by cable, wireless, or by a USB key. Programs can be edited directly on the Touch Screen.

WIRELESS DATA TRANSMISSION *cod. 40052*
It allows the NC to be connected to the customer's internet network as an option to the cable;

2.5D CAD / CAM SFT *cod. 40054*
(2 continuous axes and one positioning axis) It is installed on the customer's PC which is connected to the CN. This allows to import 2D Drawings, to create the corresponding ISO processing program and then to upload it on the Automax or Digit Numerical Control. The ISO program can be modified or completed on the PC or directly on the touch screen of the control.

3D CAD / CAM SFT *cod. 40055*
It is installed on the customer's PC which is connected to the NC. It allows to import 3D drawings, to create the corresponding ISO processing program and upload it on the Automax or Digit Numerical Control. The ISO program can be modified or completed on the PC or directly on the touch screen of the control.

MODBUS PROTOCOL *cod. 40050*
The MODBUS transmission protocol TCP allows to communicate data which regard the machining and machine status, to the customer management system. This enable the machine to be certified for the Industry 4.0

SFT SYNCMACHINES for MODBUS *cod. 40058*
Serrmac has developed the software SyncMachines in order to simplify the data exchange with the management system. This application once installed on the customer's PC and connected to the company network, is able to communicate with the machine by using the MODBUS TPC protocol. This application makes available the data on file "CSV" or "JSON".

REMOTE ASSISTANCE
The Customer can access to the Serrmac Teleassistance Service thanks to the remote connection to the Customer's machine. It is possible to download software updates, work cycles, fault analysis.

MASCHIATRICI A PATRONA
Chuck Tapping Machines

SERIE MDR
12 16 22 32

La Serie MDR offre maschiatrici automatiche veloci e precise, disponibili in versione a colonna o su piedistallo. La trasmissione a variatore meccanico consente una regolazione continua della velocità, mentre il sistema a patrona permette di effetuare una maschiatura rigida. Per impieghi più gravosi, è disponibile anche la versione con trasmissione ad ingranaggi (MDR32).

Ideale per la produzione intensiva e continuativa di grandi lotti di lavoro.

The MDR Series offers fast and precise automatic tapping machines, available in column or pedestal versions. The mechanical variator transmission allows continuous speed adjustment, while the chuck system enables rigid tapping. For heavier-duty applications, a gear-driven version (MDR32) is also available.

Ideal for intensive and continuous production of large work batches.



MDR12



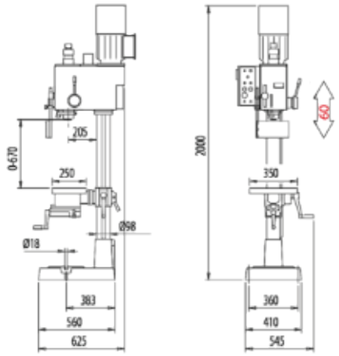
MDR16



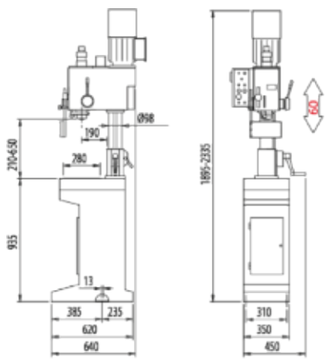
MDR32

MDR12

COLONNA / COLUMN



PIEDISTALLO / PEDESTAL

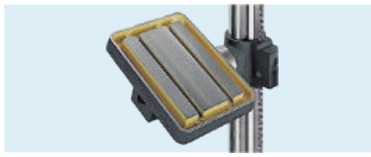




Configurazioni base
Basic configurations

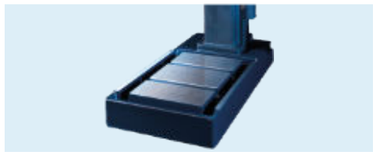
- Trasmissione tramite variatore meccanico con regolazione continua della velocità.
  Transmission is by means of a mechanical variator with continuous speed regulation
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
  The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
  Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
  A spindle of your choice at the time of order

Scelta basamento Choice of base	**MDR12**
Colonna ~ *Drill*	cod. 306
Piedistallo ~ *Pedestal*	cod. 307



Colonna PG 350x250mm

12
21
Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



Piedistallo PN 350x340mm

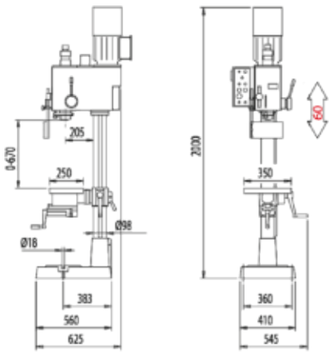
14
25
Interasse cave a T 110mm
T-slot center distance 110mm

Dati tecnici Technical data		**MDR12**
Maschiatura ~ *Tapping*		M12
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM2
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	60
Trasmissione ~ *Transmission*		**Var. Semplice (VS)**
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	275 - 1785
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	1,1
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	140 - 200

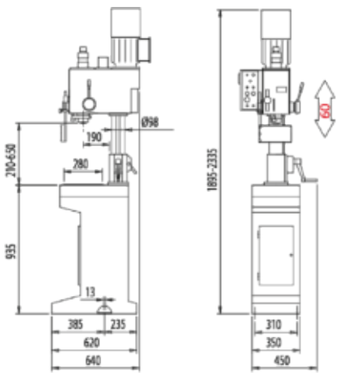
MDR16



COLONNA / COLUMN



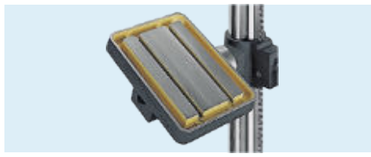
PIEDISTALLO / PEDESTAL



Configurazioni base
Basic configurations

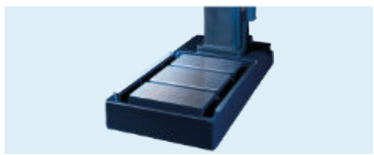
- Trasmissione tramite variatore meccanico con regolazione continua della velocità.
  Transmission is by means of a mechanical variator with continuous speed regulation
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
  The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
  Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
  A spindle of your choice at the time of order

Scelta basamento Choice of base	**MDR16**
Colonna ~ *Drill*	cod. 311
Piedistallo ~ *Pedestal*	cod. 312



Colonna PG 350x250mm

12
21
Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



Piedistallo PN 350x340mm

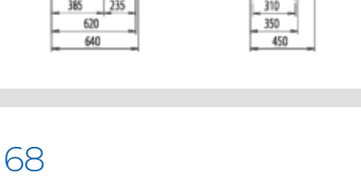
14
25
Interasse cave a T 110mm
T-slot center distance 110mm

Dati tecnici Technical data		**MDR16**
Maschiatura ~ *Tapping*		M16
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM2
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	60
Trasmissione ~ *Transmission*		**Var. Semplice (VS)**
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	140 - 900
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	1,1
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	150 - 210

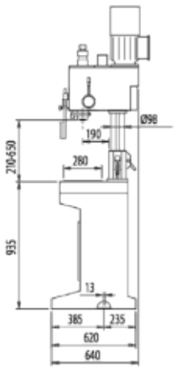
MDR22

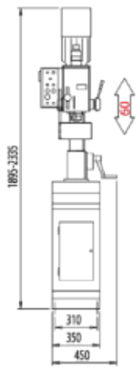


COLONNA / COLUMN



PIEDISTALLO / PEDESTAL

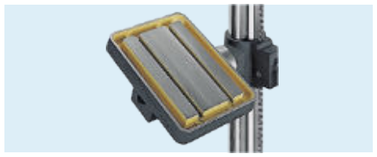




Configurazioni base
Basic configurations

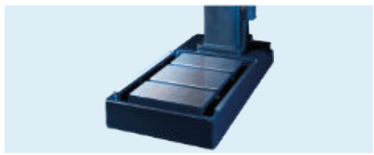
- Trasmissione tramite variatore meccanico con regolazione continua della velocità.
  Transmission is by means of a mechanical variator with continuous speed regulation
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
  The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
  Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
  A spindle of your choice at the time of order

Scelta basamento Choice of base	**MDR22**
Colonna ~ *Drill*	cod. 316
Piedistallo ~ *Pedestal*	cod. 317



Colonna PG 350x250mm

12
21
Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm



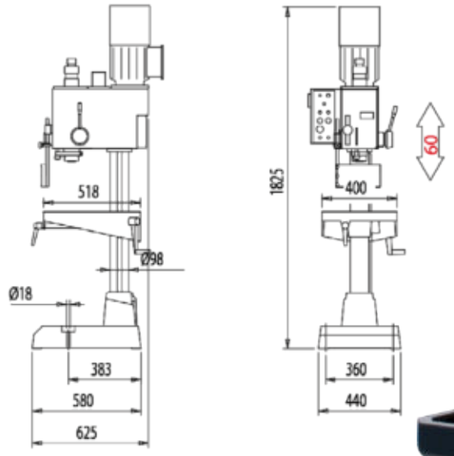
Piedistallo PN 350x340mm

14
25
Interasse cave a T 110mm
T-slot center distance 110mm

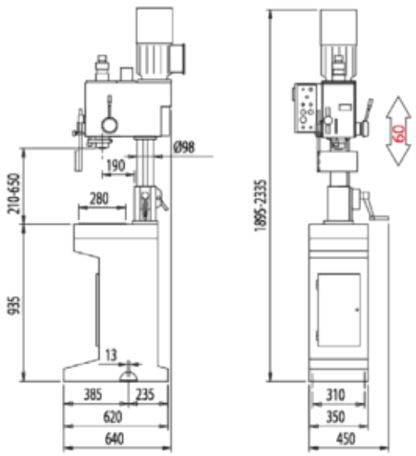
Dati tecnici Technical data		**MDR22**
Maschiatura ~ *Tapping*		M22
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM3
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	60
Trasmissione ~ *Transmission*		**Var. Semplice (VS)**
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	130 - 675
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	1,5
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	150 - 210

MDR32

COLONNA / COLUMN



PIEDISTALLO / PEDESTAL





Configurazioni base
Basic configurations

- Trasmissione tramite cambio ingranaggi a 12 velocità
  Transmission whith 12-speed gear shift
- Regolazione del passo tramite patrona, per maschiatura rigida
  The step is adjusted by means of a lead-screw that allows the execution of "Rigid" Tapping
- Cicli di maschiatura automatici
  Automatic Tapping Cycles
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Una patrona a scelta in fase di ordine
  A spindle of your choice at the time of order

Scelta basamento Choice of base	**MDR32**
Colonna ~ *Drill*	cod. 320
Piedistallo ~ *Pedestal*	cod. 321

Colonna PG 594x344mm

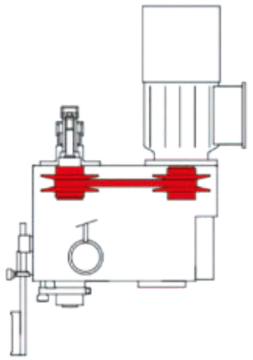
14
25
Interasse cave a T 125mm
T-slot center distance 125mm

Piedistallo PN 700x340mm

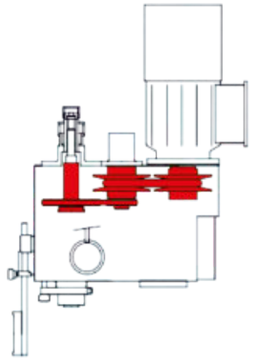
14
25
Interasse cave a T 100mm
T-slot center distance 100mm

Dati tecnici Technical data		**MDR32**
Maschiatura ~ *Tapping*		M32
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM4
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	123
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	60
Trasmissione ~ *Transmission*		**Cambio Ingranaggi (CI)**
N. velocità ~ *Speed NO.*		12
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	64 - 1720
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	2,2
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	380

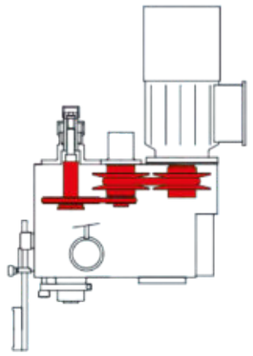
Trasmissioni
Transmissions



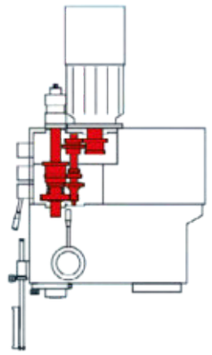
MDR 12
Variatore di Velocità
Variable speeds drive
275 ÷ 1785 1/min kW1,1



MDR 16
Variatore di Velocità
Variable speeds drive
140 ÷ 900 1/min kW1,1



MDR 22
Variatore di Velocità
Variable speeds drive
130 ÷ 675 1/min kW1,5

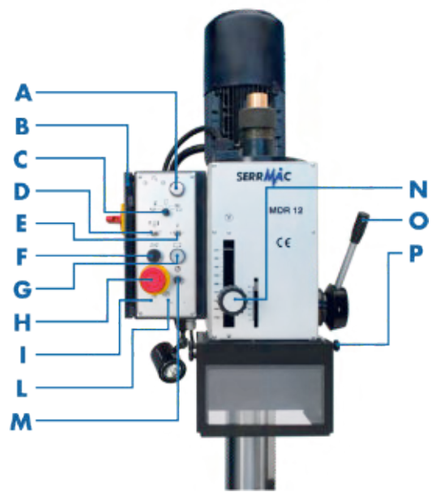


MDR 32
Cambio ingranaggi
Gear-box drive
64-105-128-185-210-300
370-500-600-860-1000
1720 1/min kW2,2

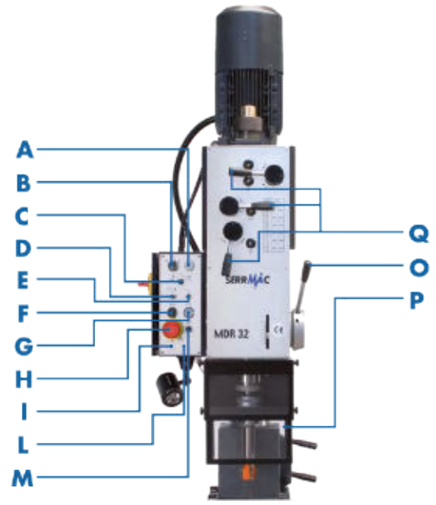
MDR

	ITA	EN
A	Macchina in tensione	Machine efectricaly coupled
B	Impianto refrigerante	Coolant system
C	Selettore a 5 posizioni: 1. Ciclo prova ad impulsi 2. Ciclo manuale con comando mediante leva sensitiva 3. Ciclo di lavoro singolo 4. Ciclo di lavoro temporizzato 5. Ciclo di lavoro continuo	Positions selector switch: 1. Testing cycle by electronic impulse 2. Manual cycle by sensitive lever with reversing control 3. Single work cycle 4. Work cycle with programmed time dwell 5. Continued work cycle
D	Avanzamento cannotto mandrino	Spindle up-down manipulator
E	Lubrorefrigerazione nebulizzata	Coolant unit by spraying nozzle
F	Fine ciclo	Cycle-end
G	Inizio ciclo	Cycle-start
H	Emergenza	Emergency push-button
I	Ciclo singolo o continuo tavola rotante	Single or continued work cycle for rotary table
L	Abilitazione tavola rotante	Enable of the rotary table
M	Temporizzatore	Time dwells selector switch
N	Leva variazione giri mandrino	Spindle RPM changing levers
O	Leva sensitiva	Sensitive fever with movement inversion
P	Pomello regolazione corsa di lavoro	Work stroke control roundgrip
Q	Leva cambio velocità mandrino	Spindle RPM changing levers

MDR 12/16/22



MDR 32

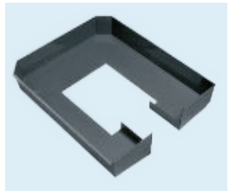


Opzioni
Options

Opzioni compatibili con tutta la serie MDR Options compatible with the entire MDR series	COD
Impianto di refrigerazione utensile *Tool cooling system*	32033
Dispositivo di lubrorefrigerazione con funzionamento sincronizzato Nr. 1 Ugello *Lubrication and cooling device with synchronized operation No. 1 Nozzle*	32034
Tavola rotante (pneumatica) *Rotary table (pneumatic)*	32035
Uscita supplementare con ugello cadauna *Additional outlet with nozzle each*	32036
Avvio ciclo a due mani *Two-hand cycle start*	32042
Contapezzi digitale *Digital piece counter*	32044
Pistone di bilanciamento per testa a fusi multipli con peso maggiore di 3 kg *Balancing piston for multi-spindle head with weight greater than 3 kg*	40011
Patrona con passo a richiesta *Patroness with step on request*	5320061

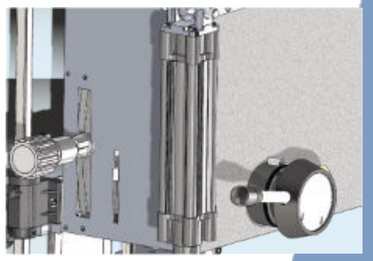
*Con l'acquisto dell'impianto di refrigerazione utensile cod. 32033 si consiglia vivamente di abbinare anche la vasca raccogli trucioli.

**When purchasing the tool cooling system code 32033, we strongly recommend also purchasing the chip collection tank.*





Cod. 32042

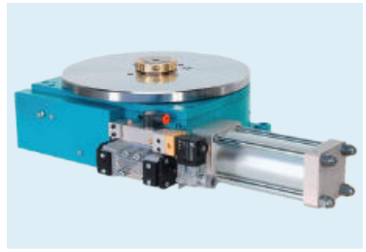


Cod. 40011

Opzioni Options **MDR**	COD	MDR12	MDR16	MDR22	MDR32
Patrona con passo a richiesta *Patroness with step on request*	5320061	O	O	O	O
Carenatura su piedistallo *Fairing on pedestal*	31005				O
Contagiri digitale per mandrino con variatore semplice (VS) e Variatore Ritardo (VR) *Digital tachometer for spindle with simple variator (VS) and delay variator (VR)*	40024	O	O	O	
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - colonna *Tray for collecting chips and drops from the cooling system - column*	5181890*	O	O	O	
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - piedistallo *Tray for collecting chips and drops from the cooling system - pedestal*	16096*	O	O	O	
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - colonna *Tray for collecting chips and drops from the cooling system - column*	5320351*				O
Vasca raccogli trucioli e gocce dell'impianto refrigerante - piedistallo *Tray for collecting chips and drops from the cooling system - pedestal*	5300192*				O



Cod. 32034



Cod. 32035

MASCHIATRICI CNC

CNC Tapping Machines

SERIE MDE 14 20

La Serie MDE comprende macchine precise, progettate per operazioni di maschiatura ad alta affidabilità.

Sono gestite da controllo numerico e da due motori brushless, uno dedicato alla rotazione e uno alla discesa del mandrino.

L'interpolazione continua dei due assi, unita alla vite a ricircolo di sfere, consente di eseguire maschiature rigide senza gioco meccanico.

Gli encoder monitorano costantemente posizione e velocità, garantendo elevata precisione e ripetibilità nelle lavorazioni.

Le macchine della serie sono predisposte per l'integrazione con sistemi Industry 4.0 e possono essere abbinate a tavola rotante per lavorazioni in ciclo continuo.

The MDE Series comprises precision machines designed for high-reliability tapping operations.

They are controlled by numerical control and two brushless motors, one dedicated to rotation and one to spindle descent.

The continuous interpolation of the two axes, combined with the recirculating ball screw, allows for rigid tapping without mechanical play.

The encoders constantly monitor position and speed, ensuring high precision and repeatability in machining.

The machines in the series are designed for integration with Industry 4.0 systems and can be combined with a rotary table for continuous cycle machining.



MDE14

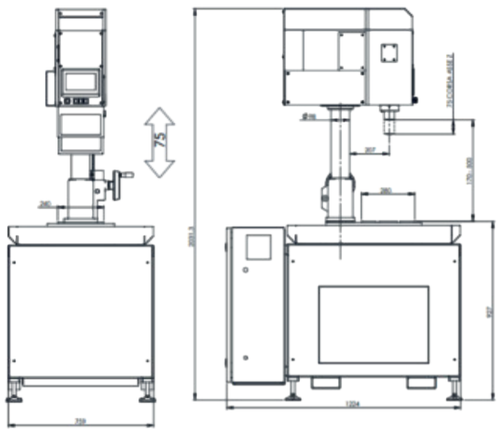


MDE20

MDE14



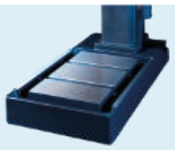
PIEDISTALLO / PEDESTAL



Configurazioni base
Basic configurations

- Motori brushless
  Brushless motors
- Encoder sui motori per il controllo continuo della velocità e della posizione degli assi
  Encoder on motors for continuous control of axis position and speed
- Maschiatura rigida
  Rigid tapping
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Contagiri digitale
  Digital tachometer
- Contapezzi digitale
  Digital piece counter

Scelta basamento Choice of base	**MDE14**
Piedistallo ~ *Pedestal*	cod. 334



TC 240x280mm

14
25

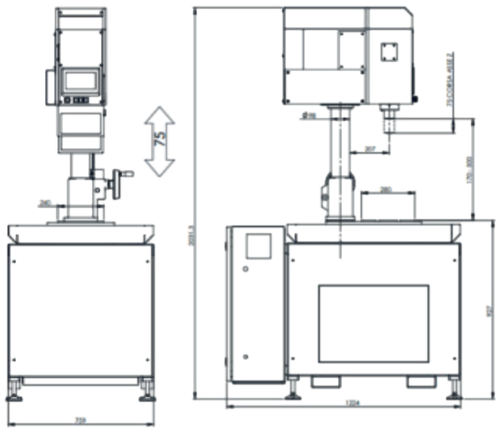
Interasse cave a T 110mm
T-slot center distance 110mm

Dati tecnici Technical data		**MDE14**
Maschiatura ~ *Tapping*		M14
Foratura ~ **Drilling**	**dia**	**16**
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM2
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	75
Trasmissione ~ *Transmission*		**Variatore Semplice (VS)**
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	0 - 2500
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	1,5
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	160

MDE20



PIEDISTALLO / PEDESTAL



Configurazioni base
Basic configurations

- Motori brushless
  Brushless motors
- Encoder sui motori per il controllo continuo della velocità e della posizione degli assi
  Encoder on motors for continuous control of axis position and speed
- Maschiatura rigida
  Rigid tapping
- Illuminazione LED 24V
  LED Lighting 24V
- Contagiri digitale
  Digital tachometer
- Contapezzi digitale
  Digital piece counter

Scelta basamento Choice of base	**MDR20**
Piedistallo ~ *Pedestal*	cod. 335



TC 240x280mm

14
25

Interasse cave a T 110mm
T-slot center distance 110mm

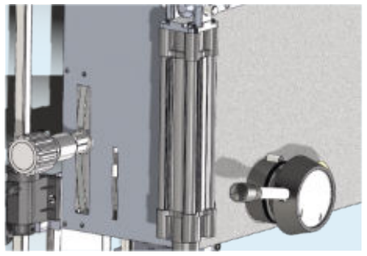
Dati tecnici Technical data		**MDE20**
Maschiatura ~ *Tapping*		M20 PASSO 2,5 SU ACCIAIO C40 (per materiali differenti consultare SERRMAC)
Foratura ~ *Drilling*	**dia**	20
Attacco cono ~ *Cone attachment*		CM2
Diametro colonna ~ *Column diameter*	mm	98
Corsa del mandrino ~ *Spindle travel*	mm	75
Trasmissione ~ *Transmission*		**Variatore Semplice (VS)**
N. velocità ~ *Speed NO.*		Variabile
N. Giri ~ *No. of turns*	rpm	0 - 2000
Potenza motore ~ *Engine power*	kW	5,5
Alimentazione ~ *Power supply*	V	400v 3~
Peso ~ *Weight*	Kg	190

Opzioni
Options

Opzioni
Options



Cod. 32037



Cod. 40011



Testa a fusi multipli fissi o registrabili disponibile su richiesta.
Multiple-Spindle Head Available on Request

Opzioni Options (MDE14 MDE20)	COD
Impianto di refrigerazione utensile *Tool cooling system*	32033
Dispositivo di lubrorefrigerazione con funzionamento sincronizzato Nr. 1 Ugello *Lubrication and cooling device with synchronized operation No. 1 Nozzle*	32037
Uscita supplementare con ugello cadauna *Additional outlet with nozzle each*	32036
Pistone di bilanciamento per testa a fusi multipli con peso maggiore di 3 kg *Balancing piston for multi-spindle head with weight greater than 3 kg*	40011
Tavola rotante (pneumatica) *Rotary table (pneumatic)*	40013

ACCESSORI

Accessories

Per completare ogni macchina con la configurazione più adatta alle esigenze di lavorazione, Serrmac mette a disposizione una gamma di accessori progettati per migliorare precisione, praticità e sicurezza.

Gli accessori sono compatibili con i principali modelli in catalogo e vengono selezionati secondo gli stessi standard tecnici e qualitativi delle macchine.

Ogni componente può essere aggiunto in fase d'ordine o integrato successivamente, a seconda delle necessità operative.

To complete each machine with the configuration best suited to your production needs, Serrmac offers a range of accessories designed to enhance precision, usability and safety.

All accessories are compatible with the main models in the catalogue and are selected according to the same technical and quality standards applied to our machines.

Each component can be added at the time of order or integrated later, depending on operational requirements.

Mandrino porta punte con sistema di serraggio manuale
Spindle with manual clamping system



Adatto a lavorazioni di Foratura
Suitable for drilling operations

cod. ACMA001	CM2 | D1-13 | A50 | H86	NEXT22, ETD22, MDE, MDR12/16
cod. ACMA002	CM3 | D1-13 | A50 | H86	NEXT25/30, ETD30, R32, MDR22
cod. ACMA003	CM3 | D3-16 | A57| H90	NEXT25/30, ETD30, R32, MDR22
cod. ACMA004	CM4 | D3-16 | A57 | H91	R40/45, TCS, AUTOMAX, MDR32

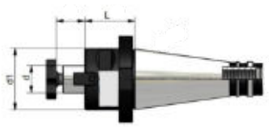
Mandrino porta frese a spianare CM4
Flat milling spindle CM4



Adatto a lavorazioni di Fresatura
Suitable for milling operations

cod. ACMA006	CM4 | D16 | 32 | L17	R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACMA007	CM4 | D22 | 40 | L19	R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACMA008	CM4 | D27 | 48 | L21	R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACMA009	CM4 | D32 | 58 | L24	R40/45, TCS, AUTOMAX

Mandrino porta frese a spianare ISO40
ISO40 face milling spindle



Adatto a lavorazioni di Fresatura
Suitable for milling operations

cod. ACMA010	ISO40 | D16 | 38 | L45	R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACMA011	ISO40 | D22 | 48 | L45	R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACMA012	ISO40 | D27 | 58 | L45	R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACMA013	ISO40 | D32 | 66 | L50	R40/45, TCS, AUTOMAX

Mandrino porta pinze ER32 RAG
ER32 collet chuck RAG

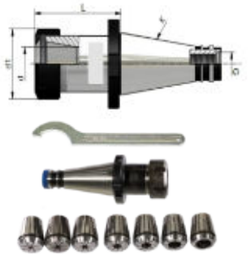


Adatto a lavorazioni di Foratura, Fresatura e Maschiatura (Pinze ERQ)
Suitable for drilling, milling and tapping operations (ERQ collets)

cod. ACMA014	CM4 | ER32	R40/45, TCS, AUTOMAX, MDR32
cod. ACKI001	KIT mandrino+18 Pinze (3-20mm)	R40/45, TCS, AUTOMAX

Accessori

Mandrino ISO40 porta pinze ER32
ISO40 chuck for ER32 collets



Adatto a lavorazioni di Foratura, Fresatura e Maschiatura
Suitable for drilling, milling and tapping operations

cod. ACMA015	ISO40 | ER32	R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACKI002	KIT mandrino+18 Pinze (3-20 mm)	R40/45, TCS, AUTOMAX

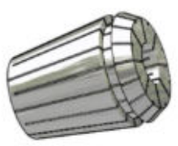
Pinza ERQ Portamaschio
ERQ Collet Tap Holder



Adatto a lavorazioni di Maschiatura
Suitable for tapping operations

cod. ACPI001	Pinze ER 32 quadro Ø4x3
cod. ACPI002	Pinze ER 32 quadro Ø5x4
cod. ACPI003	Pinze ER 32 quadro Ø6x4,9
cod. ACPI004	Pinze ER 32 quadro Ø7x5,5
cod. ACPI005	Pinze ER 32 quadro Ø8x6,2
cod. ACPI006	Pinze ER 32 quadro Ø9x7
cod. ACPI007	Pinze ER 32 quadro Ø10x8
cod. ACPI008	Pinze ER 32 quadro Ø12x9
cod. ACPI009	Pinze ER 32 quadro Ø14x11
cod. ACPI010	Pinze ER 32 quadro Ø16x12

Pinza ER 32
32 ER Collet



Adatto a lavorazioni di Foratura e Fresatura
Suitable for drilling and milling operations

cod. ACPI011	Pinze ER 32 standard Ø2
cod. ACPI012	Pinze ER 32 standard Ø3
cod. ACPI013	Pinze ER 32 standard Ø4
cod. ACPI014	Pinze ER 32 standard Ø5
cod. ACPI015	Pinze ER 32 standard Ø6
cod. ACPI016	Pinze ER 32 standard Ø7
cod. ACPI017	Pinze ER 32 standard Ø8
cod. ACPI018	Pinze ER 32 standard Ø9
cod. ACPI019	Pinze ER 32 standard Ø10
cod. ACPI020	Pinze ER 32 standard Ø11
cod. ACPI021	Pinze ER 32 standard Ø12
cod. ACPI022	Pinze ER 32 standard Ø13
cod. ACPI023	Pinze ER 32 standard Ø14
cod. ACPI024	Pinze ER 32 standard Ø15
cod. ACPI025	Pinze ER 32 standard Ø16
cod. ACPI026	Pinze ER 32 standard Ø17
cod. ACPI027	Pinze ER 32 standard Ø18
cod. ACPI028	Pinze ER 32 standard Ø19
cod. ACPI029	Pinze ER 32 standard Ø20

Accessories

Mandrino portamaschi autocentrante con frizione
Self-centering Tapping Chuck with Torque Clutch



Adatto a lavorazioni di Maschiatura
Suitable for tapping operations

cod. ACMA016	CM2 | M3-M10 | 10x8	NEXT22, ETD22
cod. ACMA017	CM2 | M8-M16 | 12x9	NEXT22, ETD22
cod. ACMA018	CM3 | M8-M16 | 12x9	NEXT25/30, ETD30, R32
cod. ACMA019	CM3 | M12-M24 | 18x14,5	NEXT25/30, ETD30, R32
cod. ACMA020	CM4 | M12-M24 | 18x14,5	R40/45, TCS, AUTOMAX

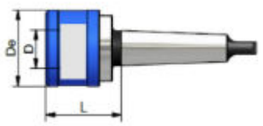
Mandrino portamaschi autocentrante
Self-centering Tapping Chuck



Adatto a lavorazioni di Maschiatura
Suitable for tapping operations

cod. ACMA021	CM2 | M3-M12 | 10x8	NEXT22, ETD22, MDE, MDR 12/16
cod. ACMA022	CM2 | M10-M18 | 12x9	NEXT22, ETD22, MDE, MDR 12/16
cod. ACMA023	CM3 | M14-M24 | 18x14,5	NEXT25/30,ETD30, R32, MDR22
cod. ACMA024	CM4 | M14-M24 | 18x14,5	R40/45, TCS, AUTOMAX, MDR32

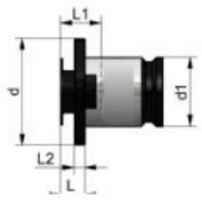
Mandrino per maschiatura con cambio rapido
Quick-change tapping chuck



Adatto a lavorazioni di Maschiatura
Suitable for tapping operations

cod. ACMA025	CM3 | M8-M20	NEXT25/30, ETD30, R32, MDR22
cod. ACMA026	CM4 | M8-M20	R40/45, TCS, AUTOMAX, MDR32

Bussola per maschiatore (senza frizione)
Tap Holder Sleeve (without Clutch)

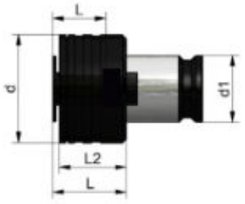


Adatto a lavorazioni di Maschiatura compatibile con ACMA023/24
Suitable for tapping operations Compatible with ACMA023/24

cod. ACBU001	M8 | Ø8x6,2	MDR22/32
cod. ACBU002	M10 | Ø10x8	MDR22/32
cod. ACBU003	M12 | Ø9x7	MDR22/32
cod. ACBU004	M14 | Ø11x9	MDR22/32
cod. ACBU005	M16 | Ø12x9	MDR22/32
cod. ACBU006	M18 | Ø14x11	MDR22/32
cod. ACBU007	M20 | Ø16x12	MDR22/32

Accessori

Bussola per maschiatore (con frizione)
Tap Holder Sleeve (with Clutch)



Adatto a lavorazioni di Maschiatura compatibile con ACMA023/24
Suitable for tapping operations Compatible with ACMA023/24

cod. ACBU008	M8 | Ø8x6,2	NEXT25/30, ETD30, R32, R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACBU009	M10 | Ø10x8	NEXT25/30, ETD30, R32, R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACBU010	M12 | Ø9x7	NEXT25/30, ETD30, R32, R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACBU011	M14 | Ø11x9	NEXT25/30, ETD30, R32, R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACBU012	M16 | Ø12x9	NEXT25/30, ETD30, R32, R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACBU013	M18 | Ø14x11	NEXT25/30, ETD30, R32, R40/45, TCS, AUTOMAX
cod. ACBU014	M20 | Ø16x12	NEXT25/30, ETD30, R32, R40/45, TCS, AUTOMAX

Morsa di precisione
Precision vise



Realizzate in acciaio legato, temprato e rettificato, con guide e ganasce trattate fino a HRC 58–62 per garantire massima precisione, elevata resistenza all'usura e lunga durata nel tempo.
Made of alloy steel, hardened and ground, with guides and jaws treated to reach HRC 58–62, ensuring maximum precision, high wear resistance and long service life.

cod. 9459560	100x30 apertura 150
cod. 9459562	125x40 apertura 150
cod. 9459561	150x50 apertura 200
cod. 9459563	150x50 apertura 300

Morsa
Vise



cod. 9459500	110x40 apertura 120
cod. 9459504	80x30 apertura 50

Cono riduzione
Reduction Taper



cod. 9459302	da CM3 a CM2
cod. 9459304	da CM4 a CM3
cod. 9459306	da CM4 a CM2

Accessories

Chiave a settori
Sector key



cod. ACC0001

Tastatore meccanico
Technical teaser



cod. ACC0002 Ø 10 mm

Rete Agenti in Italia
Agent Network in Italy



Trova il tuo agente

Serrmac è presente in tutta Italia con agenti dedicati per ogni regione.
Scopri il referente della tua zona scansionando il QR code oppure visitando il nostro sito.

Per richieste provenienti dall'estero è disponibile l'indirizzo **sales@serrmac.it**.

Serrmac is present throughout Italy with dedicated agents for each region.
Find the representative for your area by scanning the QR code or visiting our website.

For international inquiries, please reach out to **sales@serrmac.it**.

Contatti
Contacts

Serrmac International S.r.l.
via delle Industrie,9 33070
Polcenigo (PN), Italy
www.serrmac.it

Info:
info@serrmac.it

Sales:
commerciale@serrmac.it

International Sales:
sales@serrmac.it

follow us:

SERRMAC

Serrmac International S.r.l.
via delle Industrie, 9
33070 Polcenigo (PN), Italy
www.serrmac.it - info@serrmac.it